



# Kompletne rozwiązania dla stomatologii cyfrowej

Oprogramowanie · Sprzęt · Żywice

# Spis treści

Zasada DentaMile .....3

**Oprogramowanie DMG DentaMile .....5**

DentaMile connect .....6

Przeływ pracy DMG do produkcji modelu ...12

Przeływ pracy DMG do produkcji szyn  
wybielających .....13

**DMG DentaMile Hardware ..... 14**

DMG 3Demax .....17

DMG 3Delite.....19

DentaMile Lab5 .....21

DMG 3Dewash.....23

DMG 3Decure.....25

**DMG DentaMile resins ..... 27**

LuxaPrint Ortho Plus.....30

LuxaPrint Ortho .....34

LuxaPrint Ortho Flex.....38

LuxaPrint Model.....40

LuxaPrint Tray .....43

LuxaPrint Cast .....46

LuxaPrint Gingiva .....49

**Cyfrowe Centrum Obsługi DMG ..... 51**

Sprzedaż .....53

Przeływ pracy .....54

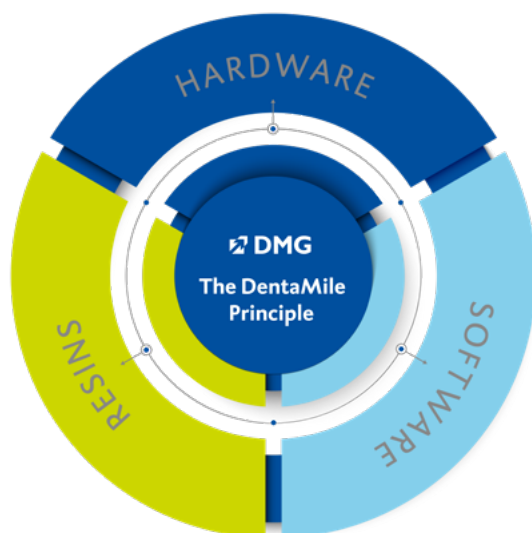
Edukacja .....56

Produkty .....58

# DMG DentaMile – druk 3D wynaleziony na nowo.

## Szybko. Intuicyjnie. Przewidywalnie.

Cyfrowa przyszłość w codziennej pracy może się rozpocząć dopiero wtedy, gdy pożegnamy się z wieloma indywidualnymi rozwiązaniami. Potrzebne jest zintegrowane podejście do cyfrowego przepływu pracy w klinice stomatologicznej i pracowni, które umożliwi idealne połączenie oprogramowania, sprzętu i materiałów. Wydajne i niezawodne.



W firmie DMG jesteśmy w pełni zaangażowani w realizację tej koncepcji. We wszystkim, co robimy. Od oprogramowania opartego na chmurze i drukarek 3D po moduły i materiały do postprocessingu.

Zintegrowany przepływ pracy opracowany zgodnie z tą koncepcją to element, który sprawia, że oferta produktów DMG DentaMile jest tak niezwykle praktyczna. Szybko, intuicyjnie i powtarzalnie.

### Mówimy o tym

#### »Zasada DMG DentaMile«

### Zintegrowana metoda.

Oferta produktów DMG DentaMile, oparta na pięćdziesięciu latach doświadczenia w dziedzinie stomatologii, zawiera wszystkie elementy niezbędne do efektywnej stomatologii cyfrowej pochodzące od jednego dostawcy: Rewolucyjne, oparte na chmurze oprogramowanie DentaMile connect pozwala wyeliminować istniejące bariery techniczne. Wszystko dzięki naszym wydajnym drukarkom 3D, DMG 3Delite i 3Demax z dodatkowymi modułami do postprocessingu DMG 3Dewash i 3Decure. Wysokiej jakości żywice LuxaPrint do stomatologicznego druku 3D.



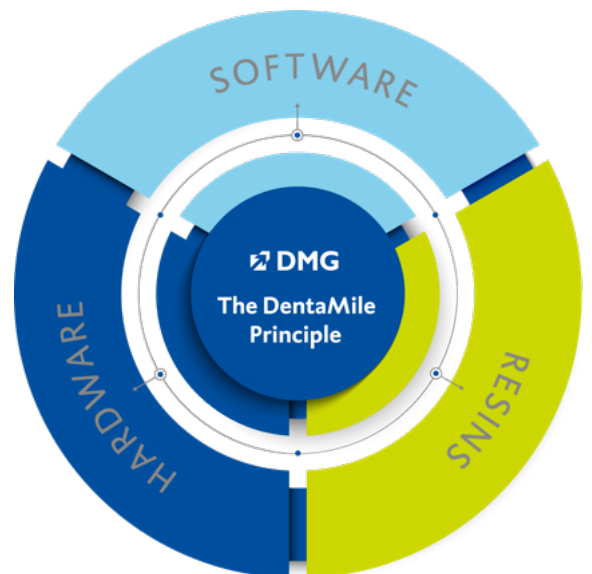
## Zalety urządzeń DMG DentaMile:

- Kompleksowe rozwiązanie, zarazem niezawodne, opłacalne i trwałe.
- Innowacyjny, oparty na chmurze przepływ pracy o najwyższym poziomie zabezpieczeń danych.
- Większa rentowność dzięki przyspieszeniu procesu i zoptymalizowanej współpracy między kliniką stomatologiczną a pracownią dentystyczną
- Możliwość oferowania pacjentom błyskawicznych rozwiązań
- Wykorzystanie platformy DentaMile do wymiany informacji i danych cyfrowych
- Niezawodne, certyfikowane i identyfikowalne wytwarzanie sprawdzonych wyrobów medycznych

**Poniżej chcielibyśmy bardziej szczegółowo przedstawić poszczególne moduły zasady cyfrowego przepływu pracy DMG DentaMile.**



# DMG DentaMile Oprogramowanie





## DentaMile connect

3D — tak, jak tego chcę

**Wielokrotnie nagradzane, oparte na chmurze oprogramowanie, które pokonuje bariery techniczne, łączy stomatologów i laboratoria dentystyczne oraz usprawnia współpracę!**

Aby wykorzystać cyfrowy potencjał pod względem jakości i wydajności, należy połączyć w sieć różne urządzenia oraz cyfrowo zmapować i udokumentować etapy przetwarzania.

Oprócz wyposażenia i odpowiednich materiałów decydującym czynnikiem jest właściwe oprogramowanie.

## Druk 3D dostosowany do Twoich potrzeb: Elastyczne opcje DentaMile

Drukujesz własne modele 3D? Współpracujesz ze stomatologiem lub laboratorium partnerskim? Wykonujesz wyłącznie skanowanie? Czy projektujesz też modele cyfrowe? Bez względu na to, co robisz, możesz zaangażować się w stomatologię cyfrową. Elastyczny model licencji DentaMile oferuje wiele opcji. To Ty decydujesz, co chcesz robić — i jaki pakiet licencji jest dla Ciebie odpowiedni.

### Ile 3D mieści się w 3D?

Opcje DentaMile connect »Creator« lub »Creator Plus« umożliwiają tworzenie danych pacjentów, wgrywanie plików STL, a następnie przesyłanie ich w celu zaprojektowania i przygotowania druku.

Opcja »Designer« pozwala też użytkownikom na samodzielne projektowanie wszystkich drukowanych obiektów (np. szyn).

Jeśli wolisz wykonywać wszystkie etapy cyfrowego przepływu pracy, w tym także druk 3D i postprocessing, idealnym produktem będzie dla Ciebie opcja »Producer«.

Wszystkie opcje umożliwiają współpracę ze stomatologami i laboratoriami partnerskimi w ramach sieci.



## Twoje opcje licencjonowania DentaMile connect w skrócie

Dostępne funkcje	Creator	Creator Plus	Designer	Producer
Tworzenie danych pacjenta i przesyłanie plików STL	✓	✓	✓	✓
Proces projektowania (w tym wirtualny artykulator)	✗	✗	✓	✓
Zautomatyzowany druk 3D	✗	✗	✗	✓
Udostępnianie i delegowanie przypadków	✓	✓	✓	✓
Połączenia z innymi użytkownikami DentaMile connect	Ograniczenie do jednego połączenia z użytkownikami Designer lub Producer	Nieograniczona liczba połączeń z użytkownikami Designer lub Producer	Maks. 15 połączeń z posiadaczami licencji Creator; nieograniczone połączenia z posiadaczami licencji Creator Plus i Producer	Nieograniczone połączenia z posiadaczami licencji Creator, Creator Plus i Designer
Pamięć w chmurze	5 GB	5 GB	5 GB	5 GB
Bezpłatne aktualizacje	✓	✓	✓	✓
Serwis i pomoc techniczna	✓	✓	✓	✓

Minimalny okres obowiązywania umowy we wszystkich opcjach licencjonowania wynosi 12 miesięcy. Umowa zostanie przedłużona automatycznie za opłatą na kolejny okres obowiązywania umowy, jeśli nie zostanie wypowiedziana na piśmie przez jedną ze stron co najmniej trzy miesiące przed zakończeniem okresu umowy.

Oprogramowanie DentaMile connect umożliwia optymalne wykorzystanie potencjału posiadanych drukarek 3D oraz materiałów LuxaPrint firmy DMG.

**Co to oznacza dla klientów? Procedury i inwestycje gotowe na przyszłość.**



Aby uzyskać więcej informacji oraz mieć aktywny udział w tworzeniu procedur, odwiedź stronę: [www.dentamile.com](http://www.dentamile.com)





## DentaMile connect w praktyce

Dzięki intuicyjnym wskazówkom dla użytkownika i wielu praktycznym funkcjom oprogramowanie DentaMile connect pomaga tworzyć szyny.

**Na przykład:**

- Wirtualny, w pełni regulowany artykulator
- Intuicyjna obsługa, przejrzysty pulpit
- Połączenie sieciowe z 3Demax/3Delite
- Proste połączenie sieciowe z partnerskimi laboratoriami lub gabinetami

## Nawiąż współpracę!

DentaMile connect łączy stomatologów i laboratoria dentystyczne na całym świecie. Wystarczy kilka kliknięć, aby wysłać skany, które następnie mogą zostać łatwo wykorzystane do tworzenia projektów w oprogramowaniu DentaMile connect, a ostatecznie do tworzenia obiektów drukowanych w 3D.

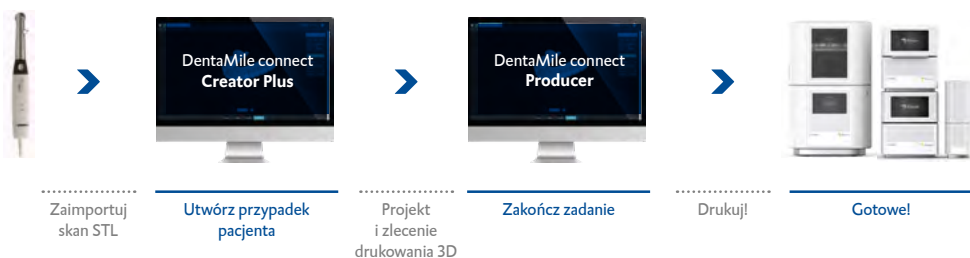
## Projektuj, drukuj i zlecaj

robić to wszystko dzięki różnym opcjom procedur w oprogramowaniu DentaMile connect. Zintegruj drukowanie 3D, na przykład z procedurami cyfrowymi — nie potrzebujesz do tego własnej drukarki 3D. Oto dwa przykłady możliwych procedur:

### Przykład procedury w opcji Designer



### Przykład procedury bezpośrednio do opcji Producer





## Zalety oprogramowania DMG DentaMile connect:

- Oparte na chmurze – może być używane w dowolnym miejscu
- Instalacja oprogramowania nie jest konieczna
- Natychmiastowa integracja bez zapotrzebowania na wiele szkoleń
- Krótki czas nauki
- Błyskawiczna komunikacja
- Tworzenie sieci wszystkich stron zaangażowanych w proces produkcji
- Intuicyjne wskazówki dla użytkownika
- Prosty import i edycja plików STL
- Zintegrowana segmentacja bez zmian systemu/technologii
- Uproszczone i znormalizowane procesy robocze
- Produkcja „na żądanie”
- Standaryzowana, zwalidowana produkcja wyrobów medycznych
- Użytkownicy są w stanie spełnić standardy MDR
- Gdy drukowany obiekt zostanie całkowicie zaprojektowany, może zostać później odtworzony

## Szybko. Intuicyjnie. Przewidywalnie.

Oprogramowanie DentaMile connect to innowacyjny, oparty na chmurze system do wytwarzania wyrobów dentystycznych, takich jak szyny okluzyjne, elastyczne szyny wybielające. Dzięki DentaMile connect drukowanie 3D zostało uproszczone do tego stopnia, że technologia może zostać w pełni zintegrowana z codziennym środowiskiem pracy – od klinik stomatologicznych po laboratoria dentystyczne.

Celem ostatecznym jest możliwość używania technologii druku 3D bez barier technicznych. Jest to skuteczny i niedrogi sposób na udostępnienie nowoczesnej opieki stomatologicznej szerokiemu

gronu użytkowników.

Stworzone przez firmę DMG oprogramowanie zapewnia bezpieczeństwo i walidację procesu tworzenia wyrobów medycznych. Ryzyko błędów jest ograniczone do minimum, a nowe funkcje są udostępniane bez dodatkowych nakładów technicznych. Najwyższy stopień bezpieczeństwa danych to tutaj coś oczywistego.

Oprogramowanie DentaMile connect jest oparte na chmurze, zatem może być używane z dowolnym systemem operacyjnym. Wystarczy standardowe, nowoczesne urządzenie, takie jak komputer/laptop i połączenie internetowe. Zalecamy korzystanie z najnowszej wersji przeglądarki Google Chrome.



## Łatwe drukowanie modeli 3D – dzięki nowemu przepływowi pracy DMG DentaMile

Szybka i wydajna produkcja modeli z drukowaniem 3D? Nowy przepływ pracy do produkcji modelu DMG DentaMile pomaga zoptymalizować procesy robocze, zwiększyć produktywność i osiągnąć jeszcze bardziej precyzyjne wyniki.

## Maksymalna elastyczność i idealna współpraca

Sieć DentaMile umożliwia łatwe nawiązanie połączenia z partnerami, generowanie zleceń na projekty i drukowanie, a także ich odbieranie. Dzięki funkcji przesyłania plików z oprogramowania DentaMile connect, pliki STL dla odpowiednich danych pacjenta można szybko i łatwo udostępnić w bezpiecznym środowisku w sieci DentaMile connect. Model jest projektowany w zewnętrznym konstruktorze modeli. Drukowanie można wykonać samodzielnie lub zlecić je partnerowi w sieci DentaMile. Sieć oparta na chmurze otwiera zatem nowe możliwości współpracy.



## Pierwszy na świecie oparty na chmurze przepływ pracy do produkcji nakładek wybielających

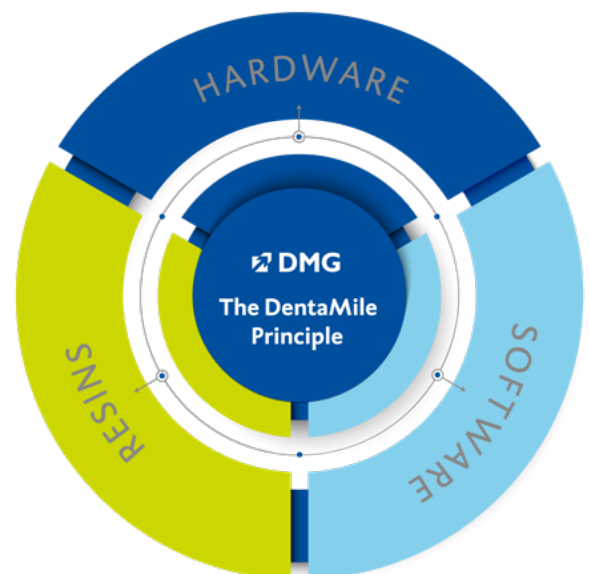
Chcesz szybko i wydajnie produkować nakładki wybielające przy użyciu druku 3D? Z DentaMile connect i pierwszym na świecie przepływem pracy opartym na chmurze, przeznaczonym specjalnie do produkcji nakładek wybielających, nie stanowi to żadnego problemu! Wytworzenie nakładek wybielających podczas jednej wizyty w gabinecie? To teraz możliwe. Wygodny dla pacjentów, korzystny ekonomicznie dla Ciebie.

## Elastyczny, szybki i dobrze połączony

Dzięki DMG DentaMile decydujesz, w jaki sposób chcesz być częścią cyfrowego przepływu pracy – nawet jeśli nie masz własnej drukarki. W nowym przepływie pracy do produkcji nakładek wybielających możesz samodzielnie stworzyć projekt i wydruk nakładki lub przekazać ją partnerowi w sieci w chmurze. Dzięki funkcji przesyłania plików z DentaMile connect pliki STL z danymi pacjenta można szybko i łatwo udostępnić w bezpiecznym środowisku w sieci. Sieć oparta na chmurze otwiera zatem nowe możliwości współpracy.



# DMG DentaMile Sprzęt





## Sekret optymalnego cyfrowego schematu pracy? Praca zespołowa.

### 3D z jednego źródła

Aby praca była łatwa i mogła zostać uwieńczona sukcesem, DMG dostarcza nie tylko wysokiej jakości drukarki jako element parku maszynowego do druku DMG DentaMile, lecz także cały system wraz ze skoordynowanymi modułami do postprocessingu.



## Zalety sprzętu DMG DentaMile:

- Niewielkie wymagania w zakresie potrzebnej infrastruktury (sieć)
- Konfiguracja i interakcja w dużej mierze oparte na modelu „plug-and-play”
- Niewielka zajmowana powierzchnia
- Praca drukarki jest niezwykle wydajna, ze względu na odpowiednie skalowanie.
- Zapewnienie doskonałego współdziałania żywic LuxaPrint drukarki i modułów postprocessingowych
- Wsparcie prawidłowego doboru materiałów i ich obróbki.
- Zapewnienie prostej obsługi w oparciu o wskazówki
- Intuicyjna obsługa drukarki i urządzeń do postprocessingu.
- Wszystkie wymagane etapy procesu są udokumentowane i zawierają instrukcje

## Oferta sprzętu DMG DentaMile obejmuje w szczególności następujące komponenty:

- Drukarka 3Demax
- Drukarka 3Delite
- Drukarka 3D DentaMile Lab5/Lab5 Pro
- Moduł czyszczący 3Dewash
- Moduł do ostatecznej polimeryzacji 3Decure

## Dobra komunikacja

Dzięki inteligentnym protokołom komunikacyjnym drukarki DMG pracują w połączeniu sieciowym z modułami do postprocessingu. Przesyłanie informacji o procesie z drukarki do urządzeń 3Dewash i 3Decure jest szybkie, proste i zapewnia maksymalną niezawodność procesu. Wraz z nagradzanym, opartym na chmurze oprogramowaniem DentaMile connect możliwy jest teraz wydajny, zweryfikowany przepływ pracy dla cyfrowej produkcji addytywnej.



# DMG 3Demax

## Wszystostronna drukarka zapewnia najwyższą niezawodność procesu

Kompaktowa drukarka 3Demax to wysoce precyzyjna i szybka drukarka 3D do szerokiego zakresu zastosowań stomatologicznego druku 3D. Indywidualny druk obiektu warstwa po warstwie z precyzyjną polimeryzacją matrycy materiału przez skomputeryzowany system emisji światła LED.



### Wszystkie możliwości w 3D

Dzięki niezwykle wysokiej rozdzielczości i przestronnej strefie roboczej drukarki 3Demax można używać do tworzenia szablonów implantologicznych, form wypalanych, szyn okluzyjnych, koron, mostów, modeli i wielu innych produktów.

### Najwyższy poziom niezawodności procesu...

Całkowite bezpieczeństwo i precyzja w cyfrowym schemacie pracy to nasz najwyższy priorytet. DMG 3Demax jest niezwykle łatwy w kalibracji; technologia RFID (identyfikacja radiowa) zapewnia bezdotykową identyfikację materiału i automatyczną identyfikację użytego materiału. Zapobiega to błędnemu zastosowaniu.

Dodatkowo możliwa jest transparentna weryfikacja danych procesowych do udokumentowania, do których dostęp można uzyskać w dowolnej chwili — jest to ważne w kontekście zachowania zgodności dokumentacji z normami bezpieczeństwa dla wyrobu medycznego.

### ...przy każdej szybkości

Opcja »Force Feedback« znacząco przyspiesza proces druku. Wykorzystując bardzo czułe ogniwo obciążnikowe, program Force Feedback steruje procesem wyjmowania obiektu po polimeryzacji. Ten kontrolowany proces znacznie przyspiesza tempo pracy w porównaniu z programem standardowym. Bardzo precyzyjny system kontroli minimalizuje ryzyko nieprawidłowych wydruków.

### Bezpieczeństwo dzięki identyfikacji materiału (RFID)

Zastosowany materiał jest identyfikowany bezkontaktowo i automatycznie dokumentowany, co pozwala uniknąć błędnych zastosowań.



## Zalety DMG 3Demax:

- Nadaje się do szerokiego spektrum zastosowań stomatologicznych 3D
- Duża strefa robocza umożliwia równoczesną produkcję kilku elementów
- Wyjątkowo duża szybkość przetwarzania
- Precyzja bez kompromisów
- Łatwa, oszczędzająca materiał obsługa i wskazówki dla użytkownika
- Zwalidowany proces zapewniający powtarzalne wyniki drukowania
- Bezpieczeństwo dzięki identyfikacji materiału (RFID)
- Wyjątkowy stosunek wydajności do ceny
- Niezawodny serwis
- Inteligentny przebieg pracy w połączeniu z 3Dewash i 3Decure
- Kompatybilność z wszystkimi standardowymi stomatologicznymi programami CAD (pliki STL)



## Dane techniczne

Rozmiar (szer./głęb./wys.)	335 × 349 × 541 mm
Obszar konstrukcji (szer./gł./wys.)	130 × 75 × 115 mm
Maks. wysokość obiektu	100 mm
Rozdzielczość natywna (px)	+/- 34 μm
Połączenie	WLAN, TCP/IP, USB
Waga	ok. 33 kg



# DMG 3Delite

## Kompaktowa opcja umożliwiająca wkroczenie w świat stomatologii cyfrowej

Kompaktowy model DMG 3Delite pozwala na wykorzystanie zalet stomatologii cyfrowej bez znacznych nakładów czasu i pieniędzy. Drukarka charakteryzuje się prostą obsługą i jest niezwykle łatwa do skalibrowania, co zapewnia niezawodne, dobre rezultaty druku.



### Szybkość i prostota

Drukowanie 3D może być bardzo łatwe: Obsługa 3Delite jest niezwykle prosta i intuicyjna. Praktyczna koncepcja elementów eksploatacyjnych umożliwia elastyczne, oszczędzające zasoby postępowanie z częściami eksploatacyjnymi i materiałami.

Części eksploatacyjne wielokrotnego użytku mogą być używane do nawet 5 zadań drukowania bez konieczności wymiany zasobnika materiału i płyty konstrukcyjnej.

Praktyczne opakowanie w postaci butelki 200 g optymalizuje elastyczność i wydajność. Opcja »Force Feedback« może również zostać wykorzystana do znacznego przyspieszenia procesu drukowania.

### Bezpieczeństwo w zestawie

Podobnie jak DMG 3Demax, drukarka 3Delite również wykorzystuje technologię RFID (identyfikacja za pomocą fal radiowych), która umożliwia bezdotykową identyfikację materiału i automatyczną dokumentację zastosowanego materiału. Zapobiega to użyciu niewłaściwego materiału i zapewnia zachowanie zgodności dokumentacji danych procesowych z rozporządzeniami dotyczącymi wyrobów medycznych.



## Zalety DMG 3Delite:

- Kompaktowa budowa i oszczędność miejsca
- Prosta obsługa
- Wyjątkowo duża szybkość przetwarzania
- Precyzja bez kompromisów
- Dwie różne przestrzenie montażowe umożliwiające efektywny druk
- Zwaliidowany proces zapewniający powtarzalne wyniki drukowania
- Bezpieczeństwo dzięki identyfikacji materiału (RFID)
- Opcja Force Feedback zwiększająca prędkość drukowania
- Inteligentny przebieg pracy w połączeniu z 3Dewash i 3Decure
- Kompatybilność z wszystkimi standardowymi stomatologicznymi programami CAD (pliki STL)
- Wyjątkowy stosunek wydajności do ceny
- Niezawodny serwis



## Dane techniczne

Rozmiar (szer./głęb./wys.)	335 × 349 × 541 mm
Obszar konstrukcji (szer./gł./wys.)	90 × 60 × 110 mm i 30 × 60 × 110 mm
Maks. wysokość obiektu	110 mm
Rozdzielczość natywna (px)	+/- 34 µm
Połączenie	WLAN, TCP/IP, USB
Waga	ok. 27 kg



# DMG Lab5

## Profesjonalna, wydajna drukarka laboratoryjna

DentaMile Lab5 to profesjonalna drukarka 3D 4K, której potrzebujesz do wydajnej produkcji seryjnej. Nowa drukarka DentaMile Lab5 pozwala na produkcję niedrogiego, wysokonakładowego druku. W tym celu ta precyzyjna drukarka 3D jest wyposażona w wyjątkowo dużą platformę konstrukcyjną, a także opcję automatycznego drukowania kilku zadań po kolei.



### Po prostu pracuj wydajnie

Możesz używać DentaMile Lab5 do szerokiego zakresu dentystycznych zastosowań 3D. Prosta, oszczędzająca materiał obsługa pozwala na bardzo wydajną pracę we wszystkich przypadkach. Wyjątkowa dokładność druku zostaje zachowana nawet przy dużych prędkościach przetwarzania, a duży obszar roboczy umożliwia jednoczesne wytwarzanie kilku elementów.

DentaMile Lab5 jest kompatybilna ze wszystkimi standardowymi programami CAD (pliki STL). Jako właściciel DentaMile Lab5 lub DentaMile Lab5 Pro możesz pobrać pliki STL z DentaMile connect, umieścić je w Autodesk Netfabb, a następnie sterować drukarką 3D z Netfabb.

### Niezawodność procesu przy najwyższej prędkości

Dzięki innowacyjnej technologii RFID (identyfikacja radiowa) używany materiał jest identyfikowany bezdotykowo i automatycznie dokumentowany. Pomaga to zapobiegać błędnym zastosowaniom.

Opcja »Force Feedback« znacząco przyspiesza proces druku. Wykorzystując bardzo czułe ogniwo obciążnikowe, program Force Feedback steruje procesem wyjmowania obiektu po polimeryzacji. Ten kontrolowany proces znacznie przyspiesza tempo pracy w porównaniu z programem standardowym. Bardzo precyzyjny system kontroli minimalizuje ryzyko nieprawidłowych wydruków.

### Wybór należy do Ciebie.

DentaMile Lab5 jest dostępna w wersji podstawowej lub jako DentaMile Lab5 Pro z dodatkową funkcją automatycznego uzupełniania i separacji gotowych obiektów drukowanych (ASM).

W tym procesie drukowane elementy są automatycznie oddzielane od platformy roboczej i zbierane w koszu. Następne zadanie drukowania rozpoczyna się bez żadnej ręcznej interwencji. Automatyczna jednostka uzupełniająca zapewnia, że ilość materiału do drukowania w zasobniku jest wystarczająca.



## Zalety DentaMile Lab5:

### Doskonała technologia

- Profesjonalne, precyzyjne źródło światła 4K
- Komora drukowania może być podgrzewana do 35°C
- Zintegrowany system sprzężenia zwrotnego siły

### Wydajne stosowanie

- Duża strefa robocza umożliwia równoczesną produkcję kilku elementów
- Wyjątkowo duża szybkość przetwarzania
- Precyzja bez kompromisów

### Maksymalne bezpieczeństwo

- Obsługiwana przez oprogramowanie, zwalidowana aplikacja zapewnia powtarzalne wyniki dla wytwarzanych wyrobów dentystycznych.
- Bezpieczeństwo dzięki identyfikacji materiału (RFID)
- Kompatybilność z wszystkimi standardowymi stomatologicznymi programami CAD (pliki STL)



## Dane techniczne

Rozmiar (szer./głęb./wys.)	600 × 570 × 1660 mm
Obszar konstrukcji (szer./gł./wys.)	231 × 130 × 300 mm (wersja podstawowa DentaMile Lab5) lub 100 mm (wersja DentaMile Lab5 Pro ASM)
Maks. wysokość obiektu	300 mm (DentaMile Lab5) lub 100 mm (DentaMile Lab5 Pro)
Rozdzielczość natywna (px)	+/- 30 µm
Połączenie	WLAN, TCP/IP, USB
Waga	110 kg (DentaMile Lab5) 120 kg (DentaMile Lab5 Pro)
Rozdzielczość	4K (3840 x 2160 pikseli) z diodą LED 385 nm



# DMG 3Dewash

**Unit myjący do standaryzowanego czyszczenia obiektów drukowanych zgodnie ze specyfikacją producenta w ramach niezawodności procesu**

Tacka czyszcząca 3Dewash jest wystarczająco duża, aby umożliwić dalszą obróbkę na płycie konstrukcyjnej obiektów wydrukowanych za pomocą drukarki 3Delite.





## Zalety DMG 3Dewash:

- W pełni automatyczny proces, trwający 4–8 minut
- Brak kontaktu z lepкими żywicami i płynami czyszczącymi
- Zwaliowane procedury
- Sterowanie za pomocą wyświetlacza dotykowego
- Programy sterowane komputerowo zapewniające najbardziej wydajne wykorzystanie płynów czyszczących



## Dane techniczne

Rozmiar (szer./głęb./wys.)	230 × 450 × 270 mm
Strefa robocza	130 × 75 × 60 mm
Czas pracy	4-8 minut, zależnie od materiału
Środek czyszczący	Alkohol izopropylowy; inne według specyfikacji materiałowych
Połączenie przez	WLAN/LAN





# DMG 3Decure

Urządzenie do ostatecznej polimeryzacji w ramach monitorowanego, kontrolowanego procesu

Programy polimeryzacji zależne od materiału zapewniają niezawodność procesu produkcji wyrobu medycznego zgodnie ze specyfikacją i dokumentacją produktu. Komora utwardzająca 3Decure jest wystarczająco duża, aby umożliwić dalszą obróbkę na płycie konstrukcyjnej obiektów wydrukowanych za pomocą drukarki 3Delite.





## Zalety DMG 3Decure

- W pełni automatyczne programy utwardzania materiału
- Zintegrowany ekran dotykowy
- Łączność sieciowa
- Automatyczna kalibracja (ACCS)
- Oświetlenie 360°
- Możliwość ustawienia na DMG 3Dewash



## Dane techniczne

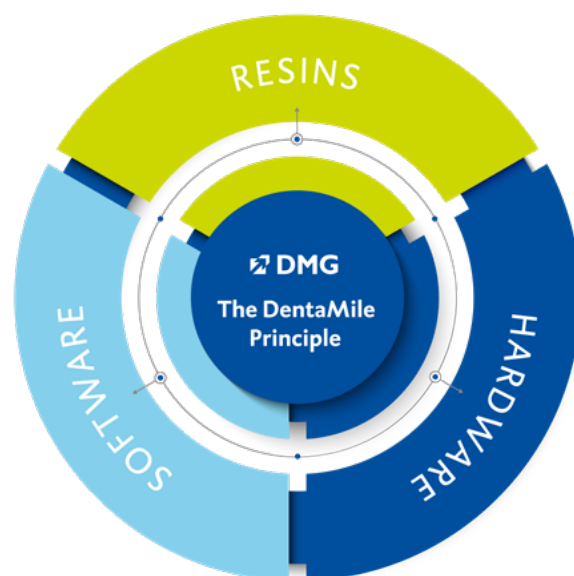
Rozmiar (szer./głęb./wys.)	230 × 380 × 270 mm
Strefa robocza	130 × 75 × 60 mm
Czas pracy	zależy od materiału
Połączenie przez	WLAN/LAN, USB





## DMG DentaMile Żywice

**Wysokiej jakości  
specjalistyczne materiały  
do druku 3D.**



## LuxaPrint to gama materiałów firmy DMG przeznaczonych do stosowania w addycyjnej protetyce cyfrowej.

Różne materiały są łatwe w użyciu i wszechstronne, dzięki czemu zapewniają charakterystyczną dla firmy DMG jakość „Made in Hamburg”.

## Odpowiednie materiały do skoordynowanego przepływu pracy

Przepływy pracy DentaMile obejmują wszystkie elementy niezbędne do stomatologicznego druku 3D. Oprócz samego oprogramowania DentaMile connect uwzględnione są również wysokowydajne drukarki 3D, skoordynowane jednostki do obróbki końcowej oraz wysokiej jakości materiały. W rezultacie uzyskuje się zweryfikowany przepływ pracy zapewniający optymalną niezawodność procesu, który można stosować na co dzień.

Gama LuxaPrint składa się z siedmiu żywic światłoutwardzalnych o różnym przeznaczeniu:

### LuxaPrint Model

do modeli, w 4 kolorach

### LuxaPrint Ortho Plus

do szyn okluzyjnych

### LuxaPrint Tray

do indywidualnych łyżek wyciskowych

### LuxaPrint Ortho Flex

do szyn elastycznych

### LuxaPrint Cast

do obiektów odlewanych

### LuxaPrint Gingiva

do masek dziąsłowych

### LuxaPrint Ortho

do szablonów implantologicznych

## Szybkość na najwyższym poziomie precyzji

Szybszy nie zawsze znaczy lepszy. Jednakże kiedy szybkie drukowanie połączy się z wyjątkową precyzją, praca staje się znacznie łatwiejsza. Dzięki materiałom LuxaPrint można przesuwać granice w obu obszarach.

## Wyjątkowo łatwa praca

W przypadku wszystkich wariantów LuxaPrint dołożono wszelkich starań, aby zapewnić łatwość użytkowania – przed i po drukowaniu. Produkcja odbywa się szybko i precyzyjnie. Wydrukowane obiekty mają strukturę powierzchni precyzyjną w każdym detalu i są bardzo łatwe do czyszczenia.



## Zalety żywic DMG DentaMile

- ↗ Niezawodne rezultaty od pierwszego wydruku
- ↗ Natychmiastowa dostępność i szybki czas dostawy
- ↗ Łatwa praca
- ↗ Uniwersalność
- ↗ Dobra skalowalność dzięki praktycznym rozmiarom butelek
- ↗ Bardzo wysokie standardy jakości





## LuxaPrint Ortho Plus

Światłoutwardzalna żywica do druku 3D do tworzenia szyn i aparatów ortodontycznych.

- ↗ Do twardych szyn
- ↗ Bezbarwna, przezroczysta
- ↗ Dokładne dopasowanie
- ↗ Niełamiwa

### Komfortowa w noszeniu

LuxaPrint Ortho Plus, wyrób medyczny klasy IIa, jest idealnie dopasowany do tworzenia szyn okluzyjnych i aparatów stosowanych w leczeniu ortodontycznym. Jego wysoka przezroczystość jest równa przezroczystości szyn formowanych próżniowo i stanowi podstawę do optymalnej kontroli dopasowania. Wyjątkowo gładka powierzchnia oraz neutralność zapachowa i smakowa zapewniają wysoki komfort noszenia.

### Stabilność, na której możesz polegać

Doskonała zapływalność żywicy pozwala uzyskać szczególnie gęstą powierzchnię. Wysoka wytrzymałość na uderzenia bez łamliwości umożliwia wyjątkowo pewny proces.

### Testy przechowywania

Jaki jest najlepszy sposób przechowywania przez pacjenta wydrukowanej szyny i czy może ona stać się krucha, jeśli będzie przechowywana w suchym miejscu? W firmie DMG zbadaliśmy to zagadnienie w ramach szeroko zakrojonych wewnętrznych testów przechowywania. W tym celu wykorzystano próbki testowe LuxaPrint Ortho Plus.

### Oto nieco kluczowych danych z tych testów:

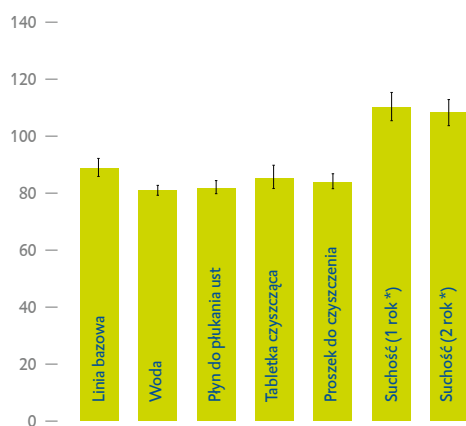
- Czyszczenie próbek testowych w różnych środkach: Woda, płyn do płukania jamy ustnej środki czyszczące do aparatów retencyjnych, szyn, protez i ochraniaczy na zęby
- Symulacja długoterminowej sytuacji u pacjenta przy użyciu termocyklerów
- Próbki przechowywano w suchym miejscu w temperaturze 40 °C
- Zmierzone wartości: Wytrzymałość na zginanie, moduł sprężystości przy zginaniu

### Efekt:

**Weryfikowano stabilność przechowywania w temperaturze pokojowej przez ponad dwa lata. Szyny nie stały się kruche!**

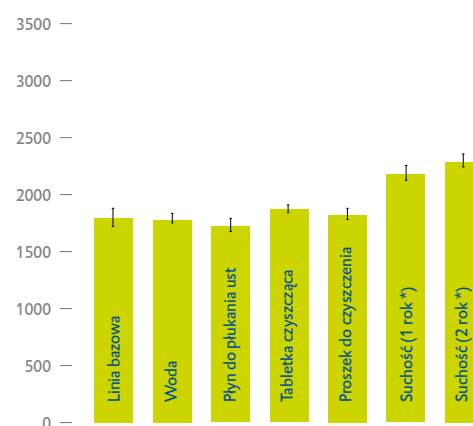
Niezależnie od środka czyszczącego nie stwierdzono istotnych różnic w mierzonych wartościach w zakresie dokładności pomiaru. Dlatego też sposób przechowywania i środek czyszczący nie mają znaczenia dla szyn wykonanych z materiału LuxaPrint Ortho!

### Wytrzymałość na zginanie w MPa



\* Równoważnik testu przyspieszonego starzenia

### Moduł gięcia w MPa



\* Równoważnik testu przyspieszonego starzenia

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Minimalna grubość materiału: 1,5 mm
- Wczesnym i kolidującym punktom kontaktu można zapobiec dzięki starannemu zaprojektowaniu dopasowanej powierzchni. Pozwala to niezawodnie uniknąć nieprawidłowego naprężenia punktowego i związanego z tym ryzyka pęknięcia.

### Polerowanie

- Szorstkie pozostałości elementów podtrzymujących należy najpierw zeszlifować papierem ściernym/korundowym (wielkość ziarna np. 120  $\mu$ )
- Następnie należy wykonać polerowanie wstępne przy użyciu polerki z pumeksem (drobnym) i szczotki z włosia koziego
- Wysoki połysk można uzyskać dzięki polerce na wysoki połysk i uniwersalnej paście polerskiej do tworzyw sztucznych

### Drukowanie

- Optymalnie dopasowane wsporniki okluzyjne w kierunku poziomym (0–20°)
- Rodzaj wspornika 3Demax/3Delite »Szyna«

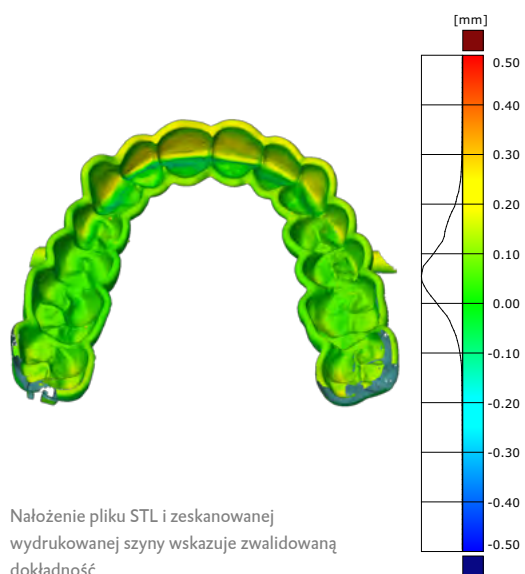
### Opcjonalne etapy przetwarzania/polerowania:

- Do zmiany kształtu krawędzi szyny lub ich skrócenia można użyć frezów ceramicznych lub drobnych poprzecznych frezów z tworzywa sztucznego (kształtowanie)
- Do usuwania, zaokrąglania i wygładzania (wstępnego polerowania) krawędzi/powierzchni szyny można użyć polerki filcowej nasyconej silikonem





## Dokładności druku i dopasowania



## Dane techniczne

### Utwardzony materiał

Wytrzymałość na zginanie  $\geq 70$  MPa

Moduł sprężystości  $\geq 1$  GPa

Twardość Shore-D  $\geq 60$

### Nieutwardzony materiał

Lepkość  $\leq 2,5$  Pa\*s

Czułość światła lamp fluorescencyjnych  $\leq 5:00$  min



## LuxaPrint Ortho

Światłoutwardzalna żywica do druku 3D do produkcji indywidualnych szablonów implantologicznych

- ↗ Dokładne dopasowanie tulei wiertła
- ↗ Szablon do nawiercania w dokładnym położeniu
- ↗ Bezbarwne, przejrzyste – dla perfekcyjnej kontroli
- ↗ Niezakłócony widok pola zabiegu
- ↗ Możliwość sterylizacji w autoklawie, dla wysokich standardów higieny

### To, co ważne w przypadku szablonów do nawiercania:

Precyzyjne wiercenie otworów i dokładne dopasowanie. Zwłaszcza w przypadku tulei wiertel. LuxaPrint Ortho, bardzo przejrzysta żywica wysokiej jakości na bazie metakrylanów, zapewnia niezawodne wsparcie. Jej doskonała zapływalność i parametry drukowania zapewniają stabilność wymiarową i optymalną konstrukcję. W przypadku tego materiału konieczność zapewnienia jałowości nie stanowi problemu: w każdym szczególe spełnia on wysokie wymagania implantu.

### Pełna przejrzystość

LuxaPrint Ortho charakteryzuje się także bardzo dużą przejrzystością: Przejrzystość na poziomie 99% zapewnia idealną widoczność miejsca pracy i pełną kontrolę. Krótkie czasy drukowania i niskie wymagania materiałowe mają tę dodatkową zaletę, że produkcja w pracowni jest przyjemnie ekonomiczna.

**Wskazówka: Do czyszczenia drobnych struktur można użyć pędzelka lub małej szczoteczki.**

## Przygotowanie przed użyciem u pacjenta

### Dezynfekcja

Zgodnie ze specyfikacją producenta można zastosować następujące środki dezynfekujące:

- PrintoSept-ID (na bazie czwartorzędowych soli amoniowych)
- SprayActiv, alkoholowy aerozol odkażający (zawiera także didecylodimetylo-N-chlorek)
- Dentavon [roztwór przygotowany z granulatu; zawiera penta-potasowy-bis(peroksymonosiarozan)-bis(siarozan), anionowe środki powierzchniowo czynne, niejonowe środki powierzchniowo czynne, mydło, fosforany]

### Parametry sterylizacji parowej w autoklawie

Temperatura: 134°C / 273°F przy ciśnieniu 2 bary i czasie trwania 5 min.

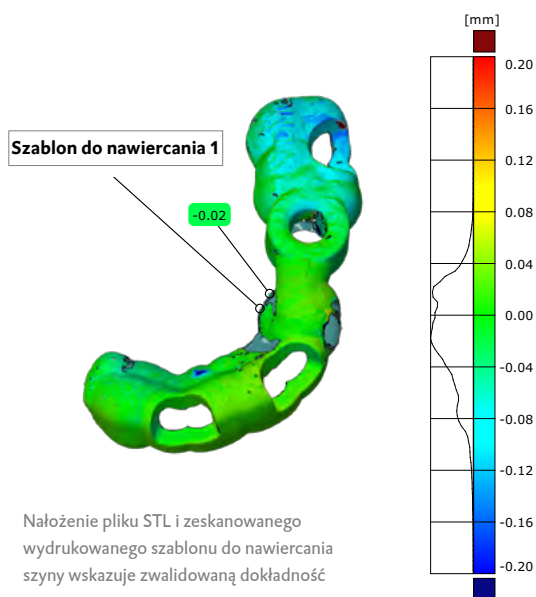
### Korzystanie z tulei wiertła

- Aby związać tuleje wiertel, nałóż wcześniej za pomocą szczoteczki cienką warstwę płynnego materiału LuxaPrint Ortho na zewnętrzną stronę tulei wiertel
- Upewnij się, że materiał nie dostał się do wnętrza tulei. Po utwardzeniu konieczne może być sprawdzenie pod kątem łatwego poruszania się

### Sterylizacja w autoklawie

Przed użyciem u pacjenta wydrukowany obiekt można jeden raz wysterylizować w autoklawie.

## Dokładności druku i dopasowania



Nalożenie pliku STL i zeskanowanego wydrukowanego szablonu do nawiercania szyny wskazuje zwalidowaną dokładność

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Minimalna grubość materiału: 1,5 mm

### Drukowanie

- Optymalnie dopasowane wsporniki okluzyjne w kierunku poziomym (0–20°)
- Rodzaj wspornika 3Demax/3Delite »szablon zabiegowy«

### Polerowanie

- Szorstkie pozostałości elementów podtrzymujących należy najpierw zeszlifować papierem ściernym/korundowym (wielkość ziarna np. 120 μ)
- Następnie należy wykonać polerowanie wstępne przy użyciu polerki z pumeksem (drobnym) i szczotki z włosia koziego
- Wysoki połysk można uzyskać dzięki polerce na wysoki połysk i uniwersalnej paście polerskiej do tworzyw sztucznych

### Opcjonalne etapy przetwarzania/polerowania

- Do zmiany kształtu krawędzi szyny lub ich skrócenia można użyć frezów ceramicznych lub drobnych poprzecznych frezów z tworzywa sztucznego (kształtowanie)
- Do usuwania, zaokrąglania i wygładzania (wstępnego polerowania) krawędzi/powierzchni można użyć polerki filcowej nasyconej silikonem



## Dane techniczne

### Utwardzony materiał

Wytrzymałość na zginanie  $\geq 70$  MPa

Moduł sprężystości  $\geq 1$  GPa

Twardość Shore-D  $\geq 60$

### Nieutwardzony materiał

Lepkość  $\leq 2,5$  Pa\*s

Czułość światła lamp fluorescencyjnych  $\leq 5:00$  min





## LuxaPrint Ortho Flex

Światłoutwardzalna żywica do drukarki 3D, przeznaczona do addycyjnego tworzenia elastycznych szyn

- ↗ Do miękkich szyn
- ↗ Uniwersalność
- ↗ Optymalna elastyczność
- ↗ Wysoki stopień odporności na rozerwanie i złamanie
- ↗ Przejrzystość zbliżona do naturalnej
- ↗ Łatwe czyszczenie

### Nowe elastyczne możliwości

LuxaPrint Ortho Flex charakteryzuje się optymalną elastycznością. Elastyczny materiał jest stabilny wymiarowo, ma wysoką odporność na rozerwanie i nie pęka, dzięki czemu można go wykorzystać do wielu nowych, interesujących zastosowań w druku 3D, takich jak np:

- Szyny do wybielania
- Pozycjonery do pośredniego montażu zamków ortodontycznych.

### Doskonale elastyczny, wysoce stabilny

Produkcja elastycznych szyn łatwo i szybko, tak jak druk 3D? LuxaPrint Ortho Flex nadaje się do tego idealnie — jest

elastyczny, a jednocześnie niezawodny i stabilny. Doskonale zachowuje pierwotny kształt, co jest szczególnie przydatne w przypadku szyn do wybielania. Gwarantuje to, że środek wybielający niezawodnie pozostaje tam, gdzie ma działać. A nie na dziąsłach. Wyjątkowa odporność na rozerwanie i złamanie zapewnia maksymalną stabilność i trwałość.

### Jakość podnosi poziom akceptacji

LuxaPrint Ortho Flex jest imponująco mniej podatny na przebarwienia, łatwy w czyszczeniu, a przy tym ma neutralny smak i zapach.

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Minimalna grubość materiału: 1 mm

### Drukowanie

- Optymalnie dopasowane wsporniki okluzyjne w kierunku poziomym (0–20°)
- Rodzaj wspornika 3Demax/3Delite  
»Szyna (elastyczna)«

### Polerowanie

- Szorstkie pozostałości elementów podtrzymujących należy najpierw zeszlifować papierem ściernym/korundowym (wielkość ziarna np. 120 μ)
- Następnie należy wykonać polerowanie wstępne przy użyciu polerki z pumeksem (drobnym) i szczotki z włosia koziego

- Wysoki połysk można uzyskać dzięki polerce na wysoki połysk i uniwersalnej paście polerskiej do tworzyw sztucznych

### Opcjonalne etapy przetwarzania/polerowania:

- Do zmiany kształtu krawędzi szyny lub ich skrócenia można użyć frezów ceramicznych lub drobnych poprzecznych frezów z tworzywa sztucznego (kształtowanie)
- Do usuwania, zaokrąglania i wygładzania (wstępnego polerowania) krawędzi/powierzchni można użyć polerki filcowej nasyconej silikonem



## LuxaPrint Model

Światłoutwardzalna żywica 3D do produkcji modeli dentystycznych

- Idealna struktura powierzchni umożliwiająca perfekcyjną identyfikację szczegółów
- Stabilność wymiarowa
- Precyzja



### Podstawa precyzyjnej pracy

Model jest ważnym elementem pracy w przypadku technik cyfrowych. LuxaPrint Model to światłoutwardzalna, precyzyjna żywica do tworzenia różnych modeli do druku 3D — całkowitych lub częściowych, z wyjmowanymi końcówkami lub bez — przeznaczona do prac, w których dużą rolę odgrywają względy estetyczne.

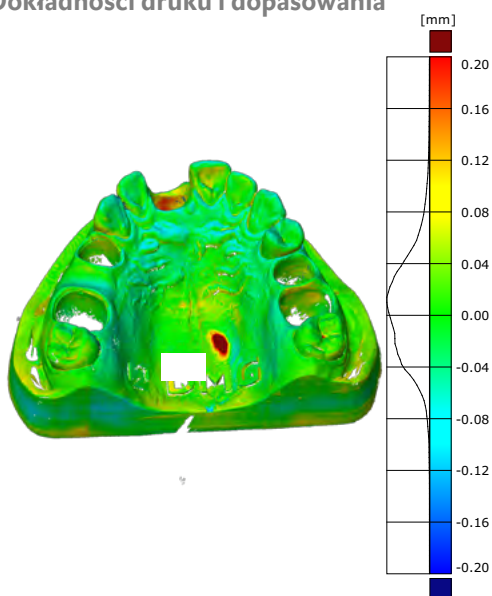
### Najwyższa klasa pod względem mechanicznym i wizualnym

Powierzchnia modeli utworzonych za pomocą materiału LuxaPrint Model jest wyjątkowo szczegółowa, gładka i nieporowata. Modele charakteryzują się dużą szczegółowością i doskonałą precyzją

detali. Wybrany nieprzezroczysty kolor pozwala na optymalną identyfikację wszystkich konturów modelu i marginesów opracowania na modelach kikutów oraz zapewnia odpowiednią podstawę dla wysoce precyzyjnych protez. Dzięki maksymalnej twardości powierzchni i stabilności wymiarowej modele spełniają najwyższe wymagania w zakresie właściwości mechanicznych.

**Wskazówka dotycząca 3Demax:**  
**Aby ułatwić zdejmowanie modelu z platformy, na platformę można założyć siatkę bazową o wysokości 1,5 mm, a następnie podnieść model o mniej więcej 1 mm.**

### Dokładności druku i dopasowania



Nalóżenie pliku STL i zeskanowanego wydrukowanego modelu wskazuje zwalidowaną dokładność

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Zalecenie dotyczące projektu końcówki: stożkowa jest lepsza niż równoległa

### Drukowanie

- Drukuj modele bezpośrednio na płycie konstrukcyjnej; wsporniki nie są wymagane
- Modele nakładek można również drukować na dwóch poziomach, aby optymalnie wykorzystać całą objętość przestrzeni instalacji

### Po zakończeniu utwardzania

**Ważne:** Przed dodatkowym utwardzaniem modeli upewnij się, że otwory końcówek są idealnie czyste, ponieważ w przeciwnym razie dopasowanie końcówki będzie utrudnione!



## Dane techniczne LuxaPrint Model

### Utwardzony materiał

Wytrzymałość na zginanie	≥ 40 MPa
--------------------------	----------

Moduł sprężystości	≥ 1 GPa
--------------------	---------

Twardość Shore-D	≥ 50
------------------	------

### Nieutwardzony materiał

Lepkość	≤ 2,5 Pa*s
---------	------------

Czułość światła lamp fluorescencyjnych	≤ 5:00 min
--	------------





## LuxaPrint Tray

Światłoutwardzalna żywica 3D do tworzenia indywidualnych łyżek wyciskowych

- ↗ Szybkie drukowanie
- ↗ Wyjątkowa stabilność
- ↗ Dokładne dopasowanie

### Nowe możliwości

Dzięki produkcji CAD/CAM otwory retencyjne w łyżkach wyciskowych można wygodnie wykonać jednoetapowo, bez konieczności wiercenia dodatkowych otworów. Nawet zaokrąglone krawędzie można zmapować bez misternego szlifowania brzegów.

### Szybkie działanie

LuxaPrint Tray to certyfikowany wyrób medyczny klasy I, który nadaje się do stosowania ze wszystkimi typami łyżek i wszystkimi standardowymi masami wyciskowymi. Głębokość utwardzania, która jest idealnie zgrana z procesem drukowania 3D, zapewnia optymalną rozdzielczość nawet przy najwyższej prędkości drukowania.

### Niezawodne dopasowanie

Bardzo wysoka stabilność wymiarowa i wytrzymałość na zginanie umożliwiają dokładne, pozbawione zniekształceń pobieranie wycisków. Wyjątkowo gładkie powierzchnie wydrukowanych obiektów gwarantują doskonałe dopasowanie.

**Uwaga: Nie należy stosować termicznych metod dezynfekcji lub sterylizacji. W przeciwnym razie element może ulec deformacji.**



## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Większa grubość ścianek korzystnie wpływa na stabilność łyżki wyciskowej
- Podczas projektowania otwory w łyżce przydają się do retencji materiału, w zależności od materiału łyżki wyciskowej i lepkości
- Nieregularna powierzchnia na obwodzie może również poprawić przyczepność masy wyciskowej
- W razie potrzeby można użyć odpowiedniej żywicy adhezyjnej DMG Tray Adhesive

### Przetwarzania

- Po usunięciu wsporników dokładnie sprawdź wydrukowany obiekt pod kątem ostrych pozostałości i zeszlifuj je w razie potrzeby
- Po usunięciu wsporników zeszlifuj pozostałości za pomocą cienkiego, poprzecznego frezu do tworzywa sztucznego lub papieru ściernego/korundowego (wielkość ziarna np. 120  $\mu$  lub 80  $\mu$ )
- Wysoki połysk nie jest konieczny

### Opcjonalne etapy przetwarzania/polerowania

- Krawędzie można zaokrąglić, a powierzchnie wygładzić za pomocą polerki filcowej



## Dane techniczne

### Utwardzony materiał

Wytrzymałość na zginanie	$\geq 70$ MPa
--------------------------	---------------

Moduł sprężystości	$\geq 1$ GPa
--------------------	--------------

Twardość Shore-D	$\geq 50$
------------------	-----------

### Nieutwardzony materiał

Lepkość	$\leq 2,5$ Pa*s
---------	-----------------

Czułość światła lamp fluorescencyjnych	$\leq 5:00$ min
--	-----------------



## LuxaPrint Cast

Światłoutwardzalna żywica do druku 3D przeznaczona do tworzenia bezreszkowych form wypalanych (np. szkieletów protez, koron i mostów)

- ↗ Drobne szczegóły powierzchni
- ↗ Stabilność wymiarowa
- ↗ Łatwe odlewanie (bez pęknięć)

### Jest wspaniale, jeśli istnieje prostszy sposób

Klasyczna produkcja odlewów, koron i mostów wymaga wykonania wielu etapów procesu ręcznie. Wytwarzanie obiektu odlewane często wiąże się na przykład z użyciem wosków i silikonu do powielania. Zastosowanie materiału LuxaPrint Cast i nowoczesnej technologii odlewów cyfrowych sprawia, że proces produkcji jest znacznie uproszczony.

### Koniec z pękaniem

Jedną z najważniejszych właściwości materiału LuxaPrint Cast jest prawdziwie niezawodne odlewanie bezreszkowe. Pęknięcia należą teraz do przeszłości.

Wyjątkowo szczegółowa powierzchnia i duża stabilność wymiarowa form LuxaPrint zapewniają odwzorowanie bez zniekształceń i stanowią czynniki warunkujące doskonałe dopasowanie odlewów.

Rozszerzanie żywicy, dostosowane do materiału zatapiającego, umożliwia podgrzanie metodą wstrząsu cieplnego i zapewnia znaczącą oszczędność czasu w trakcie procesu podgrzewania.

**Wskazówka: Do czyszczenia drobnych struktur można użyć pędzelka lub małej szczoteczki.**

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Projekt

- Minimalne grubości zależą od materiału, który ma zostać wiany/wstrzyknięty.

### Drukowanie

- Najlepiej dopasowane wsporniki okluzyjne
- Rodzaj wspornika 3Demax/3Delite do modeli odlewanych »szkielet częściowy«, do koron i mostów, »korona i most«, »korona i most – trzonowce« lub »korona i most – zęby przednie i licówki«

### Odlewanie

- Aby uzyskać optymalny wynik drukowania i odlewania, podczas konstruowania należy unikać wyraźnych występow, narożników i krawędzi.

### Polerowanie

- Nie wymaga polerowania



## Dane techniczne

### Utwardzony materiał

Wytrzymałość na zginanie	$\geq 15$ MPa
--------------------------	---------------

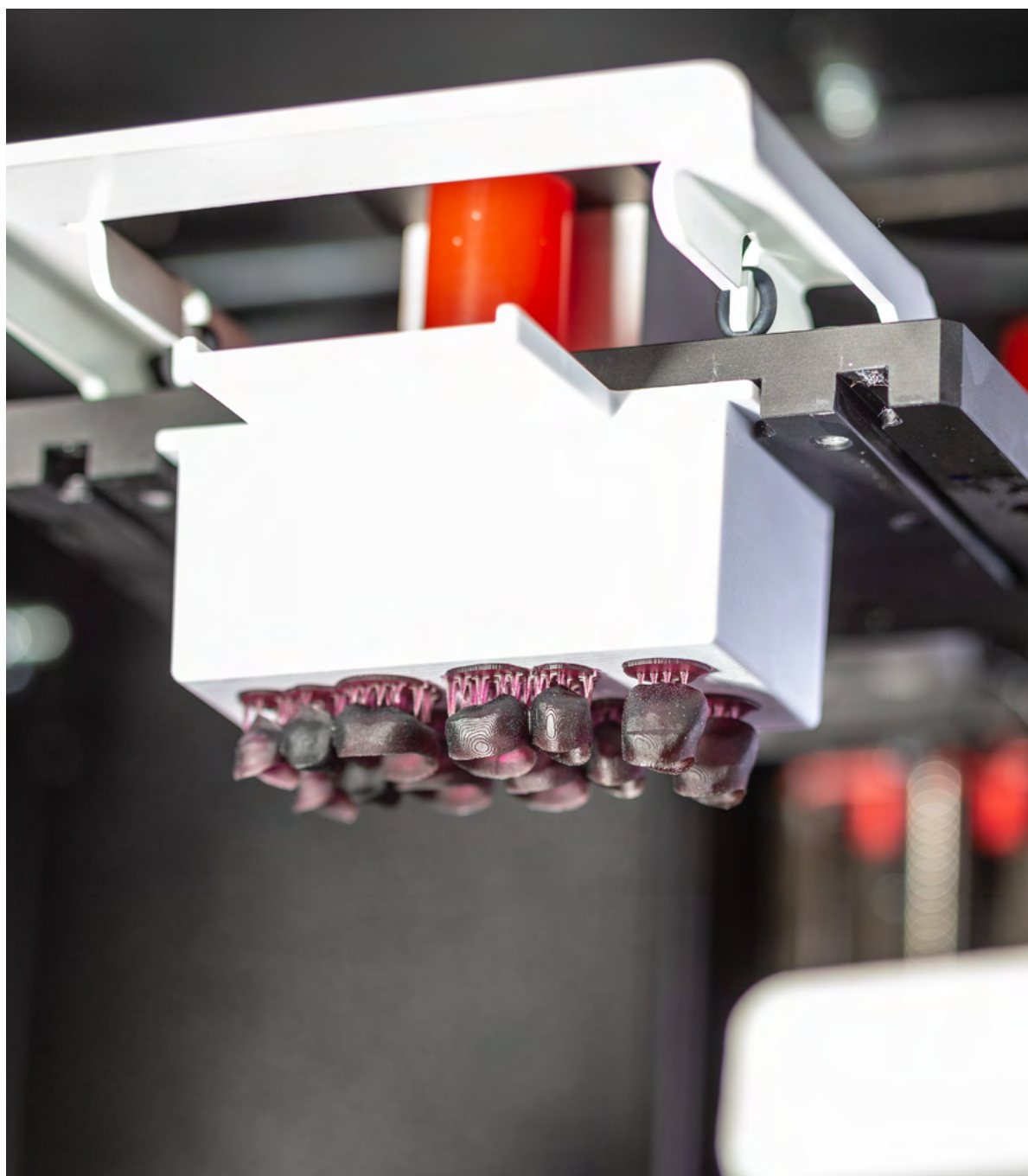
Moduł sprężystości	$\geq 0,4$ GPa
--------------------	----------------

Twardość Shore-D	$\geq 40$
------------------	-----------

### Nieutwardzony materiał

Lepkość	$\leq 2,5$ Pa*s
---------	-----------------

Czułość światła lamp fluorescencyjnych	$\leq 5:00$ min
--	-----------------







## LuxaPrint Gingiva

Światłoutwardzalna żywica do druku 3D do addytywnego tworzenia masek dziąsłowych

- ↗ Optymalna elastyczność
- ↗ Duża odporność na rozierwanie
- ↗ Niezawodna stabilność wymiarowa
- ↗ Minimalna kurczliwość
- ↗ Naturalny wygląd

### Idealne odwzorowanie dziąsła

LuxaPrint Gingiva to ekspert w dziedzinie produkcji precyzyjnych masek dziąsłowych w ramach całkowicie cyfrowego schematu pracy. Materiał do druku 3D jest stabilny wymiarowo, odporny na rozerwanie i charakteryzuje się optymalną elastycznością. Gwarantuje to realistyczną symulację późniejszej sytuacji w jamie ustnej. Elastyczna maska praktycznie nie ulega skurczeniu i niezawodnie odzwierciedla sposób, w jaki dziąsła prezentują się w jamie ustnej, na implancie lub na krawędziach korony.

### Rzeczywiste odwzorowanie

LuxaPrint Gingiva w kolorze dziąsła, w odwzorowaniu kolorów, jest bardzo zbliżony do koloru prawdziwego dziąsła. Naturalny, estetyczny wygląd dziąseł pozostaje w harmonii z powłoką ceramiczną.

### Bez względu na to, czy chodzi o prace implantologiczne, czy też wymagające pod względem estetycznym korony i mosty:

Odkryj precyzyjny, przeznaczony do cyfrowego schematu pracy i szybkiego druku LuxaPrint Gingiva.

## Zalecenia dotyczące praktyki

### Polerowanie

- Bez polerowania!
- Możliwość obróbki przy użyciu standardowych frezów do tworzyw sztucznych lub skalpela (do cięcia)



## Dane techniczne

### Utwardzony materiał

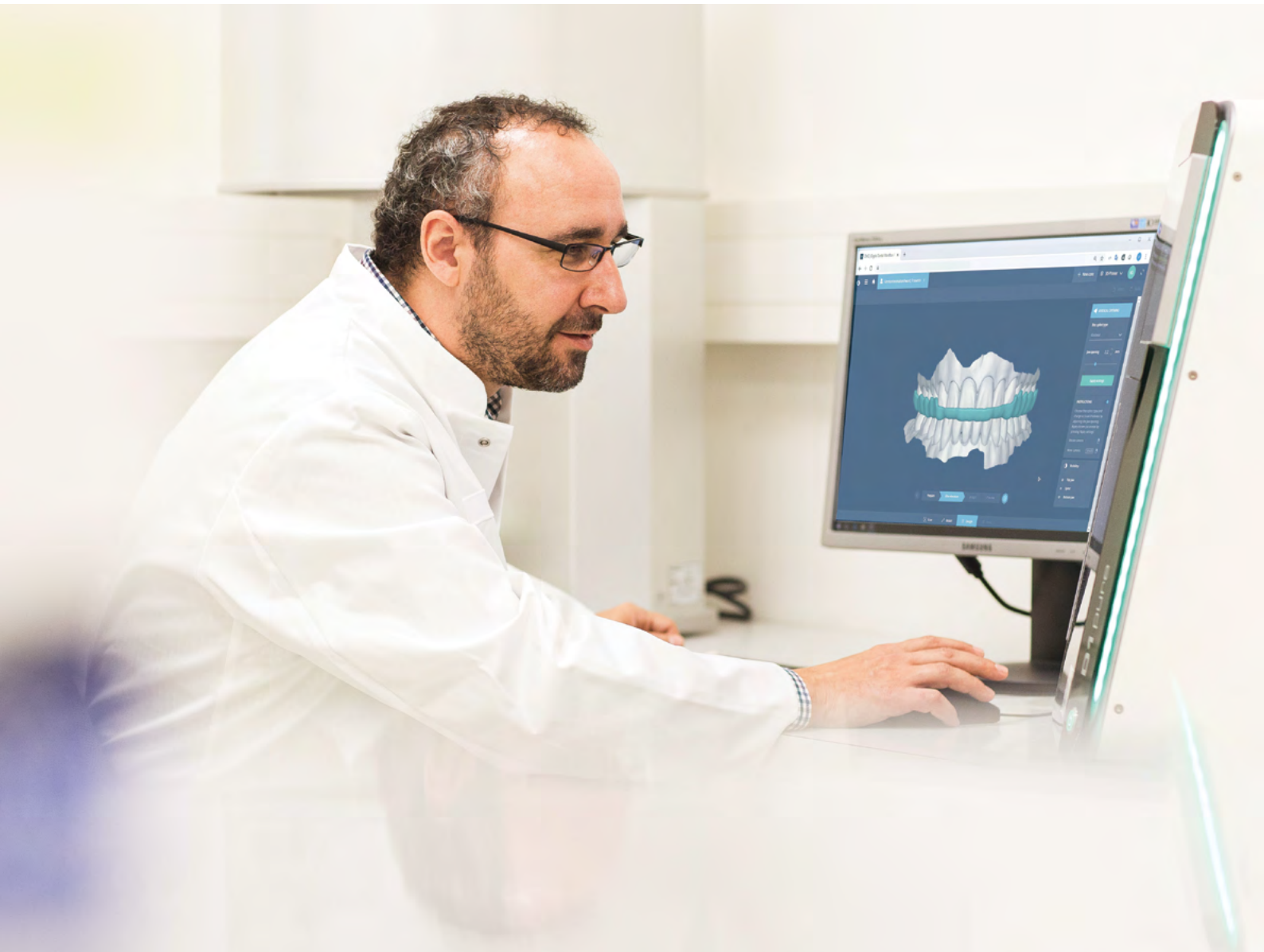
Moduł sprężystości	≤ 80 MPa
--------------------	----------

Twardość ShoreA	≤ 95
-----------------	------

### Nieutwardzony materiał

Lepkość	≤ 5 Pa*s
---------	----------

Czułość światła lamp fluorescencyjnych	≤ 5:00 min
--	------------



# Cyfrowe Centrum Obsługi DMG

# Cyfrowe Centrum Obsługi DMG

**Cyfrowe Centrum Obsługi DMG Digital jest punktem kontaktowym dla wszystkich pytań związanych z rozwiązaniami produktowymi DMG DentaMile dla stomatologii**

Wiemy, że digitalizacja w dziedzinie stomatologii to złożona dziedzina. Wielu z naszych klientów stoi w obliczu wyzwania, jakim jest zapoznanie się z nowymi przepływami pracy i nowymi technologiami. W firmie DMG pragniemy zapewnić im jak najlepszą pomoc w tym zadaniu. Ważnym elementem tego procesu jest stworzenie specjalnego centrum obsługi.

## **Osobiście. Kompetentnie.**

W Cyfrowym Centrum Obsługi można się skontaktować bezpośrednio z doświadczonym technikiem stomatologicznym. Twoja osoba wyznaczona do kontaktu jest zaznajomiona ze specjalnymi wymaganiami produkcji cyfrowej dzięki własnemu doświadczeniu zawodowemu. Zespół złożony ze stomatologów, techników stomatologicznych i informatyków służy pomocą, by znaleźć rozwiązania i odpowiedzi nawet na najbardziej podchwytliwe pytania.

Know-how, które tu przekazujemy, to nie tylko specjalistyczna wiedza techniczna, ale także świadomość wyzwań stojących na co dzień przed pracownią, kliniką stomatologiczną i pacjentem.

Dzięki naszemu osobistemu wsparciu ekspertów możemy pomóc naszym klientom w efektywnej pracy. Wsparcie może być udzielane telefonicznie, pocztą elektroniczną lub online za pomocą programu TeamViewer.

## Jak można skontaktować się z centrum obsługi?

**Tel.:** 0800-84 00 66 6 (bezpłatnie z telefonów stacjonarnych w Niemczech)

**E-mail:** supportdigital@dmg-dental.com

### **Formularz kontaktowy w Internecie:**

<https://www.dentamile.com/de/service-und-support>

### **Godziny pracy:**

pon. — czw. 8:00–18:00, pt.: 8:00–17:00



## Gotowi, aby pomóc osobiście: Nasi eksperci ds. usług cyfrowych w terenie

Szukasz wykwalifikowanych kontaktów regionalnych w dziedzinie stomatologii cyfrowej? Nasz specjalnie wyszkolony zespół serwisowy »Zastosowania cyfrowe« chętnie przyjdzie z pomocą.

Ekspert ds. Cyfrowych rozwiązań  
**Magdalena Makuch**  
mmakuch@mtcompanies.com  
602-612-719

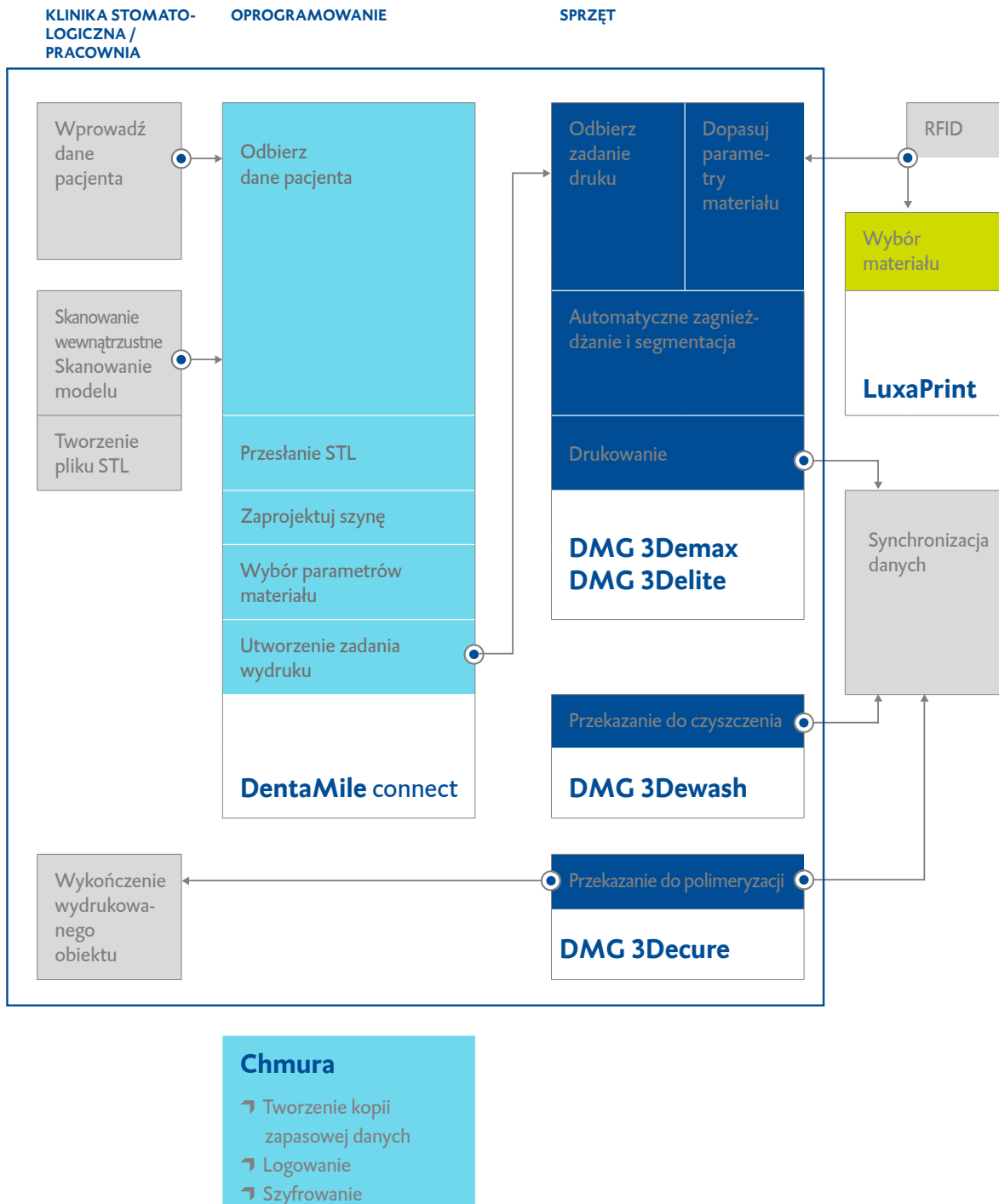
# Wytwarzanie szyny z użyciem addytywnej stomatologii cyfrowej

Addytywny proces wytwarzania cyfrowego szyny jest niezwykle złożony. Istnieje wiele parametrów, które mogą mieć wpływ na wynik końcowy i dlatego należy ich ściśle przestrzegać. Nawet niewielkie odchylenia – czy to w przetwarzaniu programowym, czy też w samym druku, czyszczeniu lub naświetlaniu – mogą mieć niekorzystny wpływ na wytwarzanie szyny.

Dzięki rozwiązaniom produktowym DMG DentaMile, które zostały zaprojektowane z użyciem metod zintegrowanych, naszym celem jest dostarczenie odpowiedniego narzędzia do wykonania idealnie dopasowanej szyny z użyciem stomatologii cyfrowej. Szybko. Intuicyjnie. Przewidywalnie.

Poniższa tabela pokazuje przykłady kompletnego procesu stomatologii cyfrowej w zakresie addytywnego wytwarzania szyny, od skanu poprzez druk i postprocessing aż po obiekt końcowy.





Oprogramowanie DentaMile connect umożliwia połączenie wszystkich zaangażowanych komponentów w sieć w prosty i bezpieczny sposób; z dowolnego miejsca i bez barier technicznych. Z wydajnym, sprawdzonym przepływem pracy. Oprogramowanie zapewnia również wsparcie w wytwarzaniu szyny dzięki wielu praktycznym funkcjom, które jeszcze bardziej ułatwiają pracę.

Na przykład:

- Intuicyjne, proste wskazówki dla użytkownika
- Wirtualny, w pełni regulowany artykulator
- Wizualizacja struktury sieci z drukarkami 3Demax/3Delite
- Wizualizacja umożliwiająca uproszczone i automatyczne przesyłanie projektu do drukarki w celu wytworzenia przedmiotu



## DMG Academy

Oprócz innowacyjnych rozwiązań produktowych i indywidualnej obsługi nasza oferta obejmuje również szkolenia eksperckie. W ramach DMG Academy realizujemy kompleksowy program szkoleniowy dla klinik stomatologicznych i pracowni dentystycznych. Nie trzeba dodawać, że obejmuje to kursy na temat bardzo wielu aspektów dentystycznego drukowania 3D w naszym Dental Training Center w Hamburgu lub online.

### Centrum Szkoleń Stomatologicznych DMG

Szkolenie w praktyce, ze wszystkimi możliwościami przestrzennymi i technicznymi: To właśnie oferuje nasze w pełni wyposażone Centrum Szkoleń Stomatologicznych DMG w Hamburgu. Nowoczesna technologia medialna umożliwia bezpośrednią transmisję z sali zajęć praktycznych lub gabinetu zabiegowego. Wszystkie standardowe zabiegi stomatologiczne można wykonać w gabinecie zabiegowym. Sala zajęć praktycznych jest wyposażona w 10 stanowisk dla stomatologów i techników dentystycznych, w tym system CAD/CAM i drukarkę 3D.

- Szkolenie w praktyce
- Bez ograniczeń technicznych i przestrzennych
- Sale seminaryjne dla nawet 100 uczestników
- Sala zajęć praktycznych z 10 miejscami pracy, w pełni wyposażony gabinet zabiegowy, przestronny salon
- W pełni wyposażony do zastosowań 3D
- Najnowsza technologia medialna we wszystkich pomieszczeniach
- Możliwe kursy dla stomatologów, techników dentystycznych i asystentek stomatologicznych
- Możliwość rezerwacji dla indywidualnych potrzeb

Zobacz sam. Czekamy na wizytę w Centrum Szkoleń Stomatologicznych DMG.

**Kontakt:**  
[training@dmg-dental.com](mailto:training@dmg-dental.com)





## Kształcenie online: Webinaria w ramach DMG Online Academy

Pozostań na bieżąco online: Po to właśnie stworzono webinaria DMG Online Academy. Regularnie omawiane są tu różne tematy stomatologiczne. Kompaktowy, przejrzysty, zrozumiały. Aktualną ofertę webinarów znajdziesz na naszych **stronach internetowych**.

[www.dmg-dental.com](http://www.dmg-dental.com)

[www.dentamile.com](http://www.dentamile.com)

## Oprogramowanie

### DMG DentaMile connect

DMG DentaMile connect – Creator	REF 170904
DMG DentaMile connect – Creator Plus	REF 170905
DMG DentaMile connect – Designer	REF 170906
DMG DentaMile connect – Producer	REF 170907

## Sprzęt

### DMG 3Demax

1 DMG 3Demax Drucker	REF 170315
1 Drukarka DMG 3Demax z funkcją Force Feedback	REF 170355

### DMG 3Delite

1 Drukarka DMG 3Delite	REF 170314
1 Drukarka DMG 3Delite z funkcją Force Feedback	REF 170354

### Akcesoria

24 Platformy robocze DMG 3Delite, rozmiar S	REF 170362
24 Platformy robocze DMG 3Delite, rozmiar L	REF 170363
24 Tacki na materiał DMG 3Delite, rozmiar S	REF 170364
24 Tacki na materiał DMG 3Delite, rozmiar L	REF 170365

### DMG Lab5

1 DentaMile Lab5	REF 170352
1 DentaMile Lab5 Pro	REF 170353

### DMG 3Dewash

1 Moduł czyszczący DMG 3Dewash	REF 170316
--------------------------------	------------

### Akcesoria

3 Zamienne opakowanie środka czyszczącego DMG 3Dewash	REF 170340
6 Buteleczek @ 800 ml LuxaPrint Clean IPA	REF 170291
6 Pustych buteleczek @ 800 ml na LuxaPrint Clean IPA	REF 170343

### DMG 3Decure

1 Moduł do ostatecznej polimeryzacji DMG 3Decure	REF 170317
--	------------

## Żywice

### LuxaPrint Model

#### 385 nm / 405 nm

1 Butelka @ 2000 g, kolor Beige	REF 170265
1 Butelka @ 1000 g, kolor Beige	REF 170201
1 Butelka @ 500 g, kolor Beige	REF 170200
1 Butelka @ 200 g, kolor Beige	REF 170264
1 Butelka @ 2000 g, kolor Grey	REF 170263
1 Butelka @ 1000 g, kolor Grey	REF 170293
1 Butelka @ 500 g, kolor Grey	REF 170292
1 Butelka @ 200 g, kolor Grey	REF 170294
1 Butelka @ 2000 g, kolor Ivory	REF 170279
1 Butelka @ 1000 g, kolor Ivory	REF 170276
1 Butelka @ 500 g, kolor Ivory	REF 170274
1 Butelka @ 200 g, kolor Ivory	REF 170272

#### 385 nm

1 Butelka @ 5000 g, kolor Transparent	REF 170271
1 Butelka @ 2000 g, kolor Transparent	REF 170270
1 Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170269
1 Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170268
1 Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170267

## Żywice

### LuxaPrint Model

#### 385 nm / 405 nm

1	Butelka @ 5000 g, kolor Turquoise	REF 170261
1	Butelka @ 2000 g, kolor Turquoise	REF 170258
1	Butelka @ 1000 g, kolor Turquoise	REF 170205
1	Butelka @ 500 g, kolor Turquoise	REF 170204
1	Butelka @ 200 g, kolor Turquoise	REF 170266

### LuxaPrint Ortho

#### 385 nm

1	Butelka @ 5000 g, kolor Transparent	REF 170218
1	Butelka @ 2000 g, kolor Transparent	REF 170217
1	Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170207
1	Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170206
1	Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170256

#### 405 nm

1	Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170209
1	Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170208
1	Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170257

### LuxaPrint Ortho Plus

#### 385 nm

1	Butelka @ 5000 g, kolor Transparent	REF 170216
1	Butelka @ 2000 g, kolor Transparent	REF 170215
1	Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170211
1	Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170210
1	Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170259

#### 405 nm

1	Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170213
1	Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170212
1	Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170260

### LuxaPrint Ortho Flex

#### 385 nm

1	Butelka @ 5000 g, kolor Transparent	REF 170284
1	Butelka @ 2000 g, kolor Transparent	REF 170281
1	Butelka @ 1000 g, kolor Transparent	REF 170252
1	Butelka @ 500 g, kolor Transparent	REF 170250
1	Butelka @ 200 g, kolor Transparent	REF 170273

### LuxaPrint Gingiva

#### 385 nm

1	Butelka @ 1000 g, kolor Pink	REF 170241
1	Butelka @ 500 g, kolor Pink	REF 170240
1	Butelka @ 200 g, kolor Pink	REF 170278

#### 405 nm

1	Butelka @ 1000 g, kolor Pink	REF 170286
1	Butelka @ 500 g, kolor Pink	REF 170287
1	Butelka @ 200 g, kolor Pink	REF 170288

### LuxaPrint Cast

#### 385 nm / 405 nm

1	Butelka @ 1000 g, kolor Dark Red	REF 170203
1	Butelka @ 500 g, kolor Dark Red	REF 170202
1	Butelka @ 200 g, kolor Dark Red	REF 170262

**DMG Polska Dental Products**

ul. Rzymowskiego 31  
02-697 Warszawa

[info@dmg-dental.com](mailto:info@dmg-dental.com)

Możesz nas znaleźć na tych kanałach

