



Complete oplossingen voor de digitale workflow

Software · Hardware · Harsen

Inhoud

Het DentaMile principe	3
-------------------------------------	----------

DMG DentaMile software	5
------------------------------	---

DentaMile connect	6
-------------------------	---

DMG model-workflow	12
--------------------------	----

DMG bleekbitjes workflow	13
--------------------------------	----

DMG DentaMile Hardware

DMG 3Demax	17
------------------	----

DMG 3Delite	19
-------------------	----

DentaMile Lab5	21
----------------------	----

DMG 3Dewash	23
-------------------	----

DMG 3Decure	25
-------------------	----

DMG DentaMile resins

LuxaPrint Ortho Plus	30
----------------------------	----

LuxaPrint Ortho	34
-----------------------	----

LuxaPrint Ortho Flex	38
----------------------------	----

LuxaPrint Model	40
-----------------------	----

LuxaPrint Tray	43
----------------------	----

LuxaPrint Cast	46
----------------------	----

LuxaPrint Gingiva	49
-------------------------	----

DMG Service Center Digital

Verkoop	53
---------------	----

Toepassing	54
------------------	----

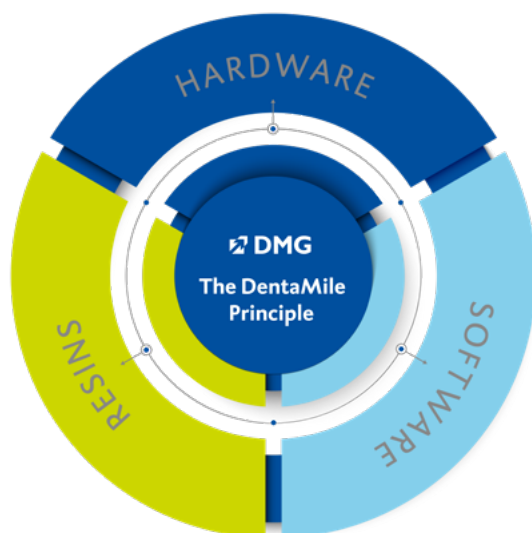
Scholing	56
----------------	----

Verpakking	58
------------------	----

DMG DentaMile – 3D-printen opnieuw gedefinieerd.

Snel. Intuïtief. Gevalideerd.

De digitale toekomst kan in het dagelijks werk pas beginnen nadat we afscheid hebben genomen van een veelvoud aan individuele oplossingen. Bij de digitale workflow voor tandheelkundige kliniek en laboratorium is een integrale aanpak nodig, waarin software, hardware en materialen perfect op elkaar aansluiten. Efficiënt en betrouwbaar.



Bij DMG wijden we ons volledig aan dit concept. Bij alles wat we doen. Van cloudgebaseerde software en 3D-printers tot nabewerkingsapparatuur en materialen.

De volgens dit concept ontwikkelde geïntegreerde workflow maakt het DMG DentaMile assortiment zo buitengewoon praktisch. Snel, intuïtief en gevalideerd.

**We noemen dit
»Het DMG DentaMile principe«**

Een geïntegreerde aanpak.

Het DMG DentaMile assortiment, gebaseerd op vijf decennia tandheelkundige ervaring, biedt alle componenten die nodig zijn voor een efficiënte digitale workflow van één aanbieder: De revolutionaire Cloud-gebaseerde DentaMile connect software voor het overwinnen van bestaande technische hindernissen. Onze krachtige 3D-printers, DMG 3Delite en 3Demax met de aanvullende nabewerkingsapparaten DMG 3Dewash en 3Decure. En de hoogwaardige LuxaPrint materialen voor tandheelkundig 3D-printen.



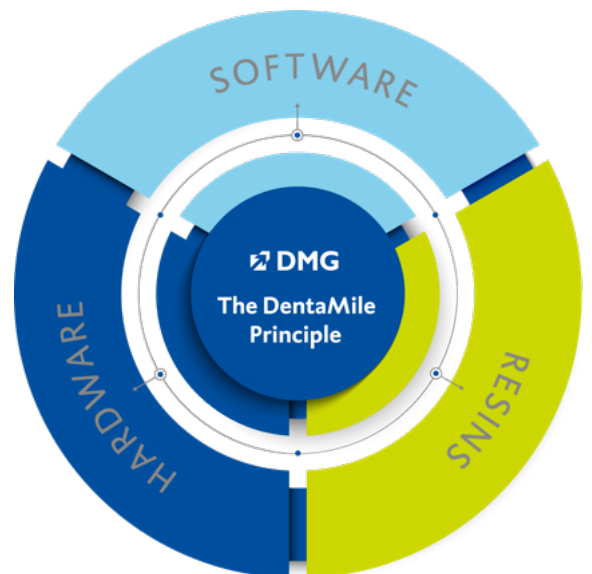
Uw voordelen met DMG DentaMile:

- ↪ Een totaaloplossing die betrouwbaar, kosteneffectief en duurzaam is
- ↪ Innovatieve, cloud-gebaseerde workflow met het hoogste niveau van gegevensbeveiliging
- ↪ Verhoogd rendement door procesversnelling en de geoptimaliseerde samenwerking tussen tandheelkundige kliniek en tandheelkundig laboratorium
- ↪ De mogelijkheid om patiënten onmiddellijke oplossingen te bieden
- ↪ Gebruik van het DentaMile platform om informatie en digitale gegevens uit te wisselen
- ↪ Betrouwbare, gestandaardiseerde en traceerbare vervaardiging van gevalideerde medische hulpmiddelen

Hieronder willen we u graag de individuele modules van het DMG DentaMile digitale workflow principe nader voorstellen.



DMG DentaMile Software





DentaMile connect

3D zoals ik het wil

De bekroonde cloud-gebaseerde software die technische hindernissen overwint, tandartsen en laboratoria verbindt en samenwerking verbetert!

Om van het digitale potentieel te profiteren wat betreft kwaliteit en efficiëntie, moeten verschillende apparaten met elkaar worden verbonden en moeten verwerkingsstappen digitaal in kaart worden gebracht en worden gedocumenteerd.

Naast de hardware en de passende materialen is daarvoor de beslissende factor: de juiste software.

3D-printen om aan uw behoeften te voldoen: De flexibele DentaMile opties

Uw eigen 3D-modellen printen? Netwerken met een tandarts of een partnerlaboratorium? Alleen maar scannen? Of ook digitale modellen ontwerpen? U kunt van de digitale workflow gebruik maken, wat u ook maar doet. Het flexibele licentiemodel van DentaMile biedt u een veelheid aan opties. U beslist wat u wilt doen – en welk licentiepakket voor u het juiste is.

Hoeveel 3D is mogelijk?

Met de opties »Creator« of »Creator Plus« van DentaMile connect kunt u patiëntgegevens creëren, STL-bestanden uploaden en ze dan invoeren voor het ontwerpen en printen.

Met de »Designer« optie kunnen gebruikers onafhankelijk ook alle geprinte objecten (bijv. spalken) ontwerpen.

Als u graag alle stappen wilt doorlopen in de digitale workflow, inclusief 3D-printen en nabewerking, dan is de »Producer« optie het perfecte product voor u.

Alle opties stellen u in staat om samen te werken met tandartsen en partnerlaboratoria als onderdeel van een netwerk.



Uw mogelijkheden met DentaMile connect in één oogopslag

Inbegrepen functies	Creator	Creator Plus	Designer	Producer
Patiëntgegevens creëren en STL-bestanden uploaden	✓	✓	✓	✓
Ontwerp-workflow (inclusief virtuele articulator)	✗	✗	✓	✓
Geautomatiseerd 3D-printen	✗	✗	✗	✓
Casussen delen en delegeren	✓	✓	✓	✓
Verbinding met andere DentaMile connect-gebruikers	Beperkt tot één verbinding met een Designer of Producer	Onbeperkte verbindingen met Designers of Producers	Max. 15 aansluitingen met Creator-licentiehouders; onbeperkte aansluitingen met Creator Plus- en Producer-licentiehouders	Onbeperkte verbindingen met Creator-, Creator Plus- of Designer-licentiehouders
Cloudopslag	5 GB	5 GB	5 GB	5 GB
Gratis updates	✓	✓	✓	✓
Service en ondersteuning	✓	✓	✓	✓

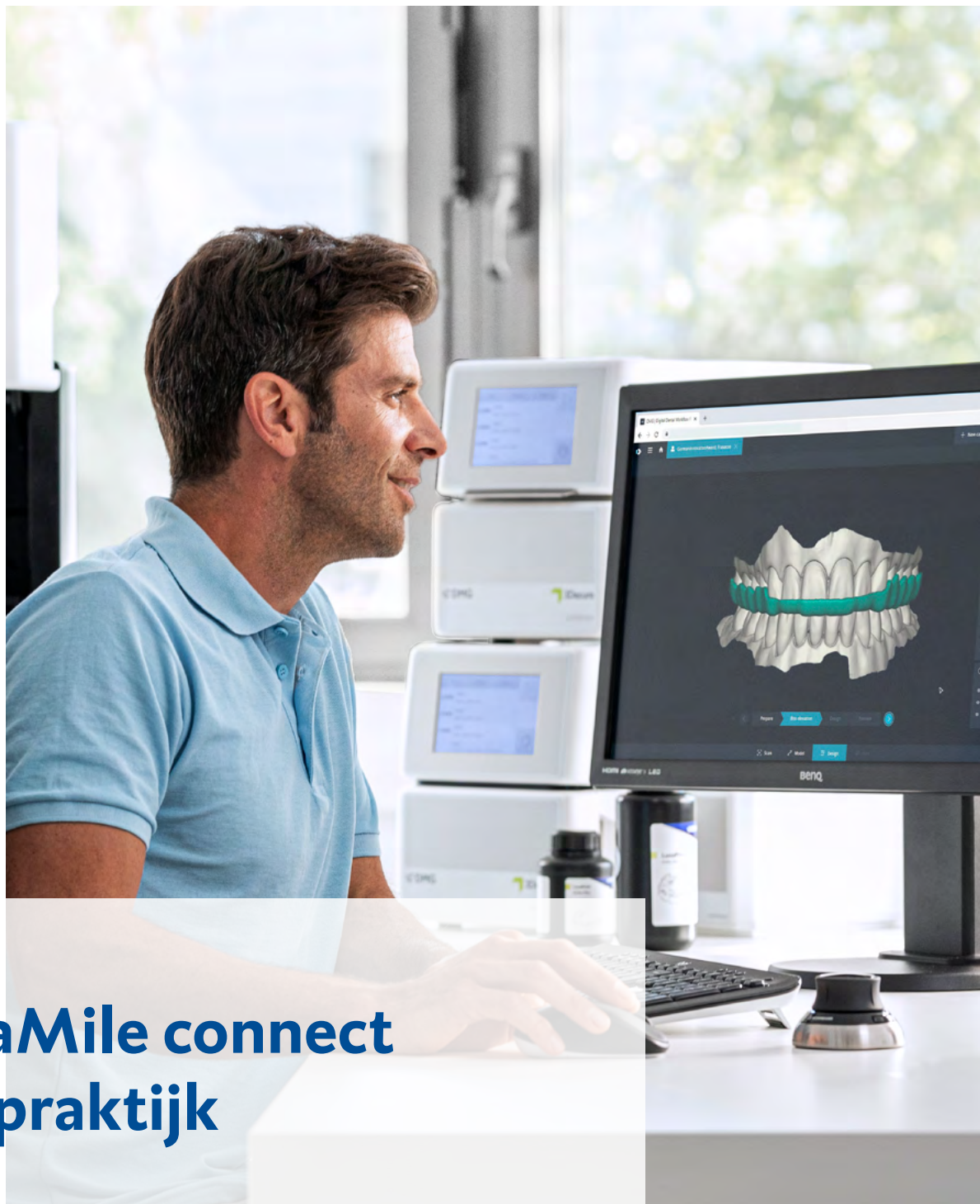
De minimale contractuele looptijd voor alle licentie-opties is 12 maanden. Het contract wordt automatisch verlengd met een verdere contractperiode, indien het niet schriftelijk uiterlijk drie maanden voor het einde van het contract door een van de partijen wordt beëindigd.

Met DentaMile connect kunt u optimaal gebruik maken van het potentieel van uw DMG 3D-printers en van de LuxaPrint-materialen van DMG.

Wat dit voor u betekent: Uw workflows en investeringen zijn klaar voor de toekomst.



Voor meer informatie en actieve deelname aan het ontwerpen van de workflow:
www.dentamile.com



DentaMile connect in de praktijk

Met intuïtieve gebruikersbegeleiding en veel handige functies helpt de DentaMile connect software u bij het creëren van spalken.

Bijvoorbeeld:

- Virtueel volledig aanpasbare articulator
- Intuïtieve bediening, duidelijk georganiseerd dashboard
- Netwerken met 3Demax/3Delite
- Eenvoudig netwerken met partnerlaboratoria of -praktijken

Werk samen!

DentaMile connect verbindt tandartsen en laboratoria over de hele wereld. Met slechts een paar kliks kunt u scans versturen, die dan eenvoudig kunnen worden gebruikt om ontwerpen in DentaMile connect, te creëren en uiteindelijk 3D-geprinte objecten te produceren.

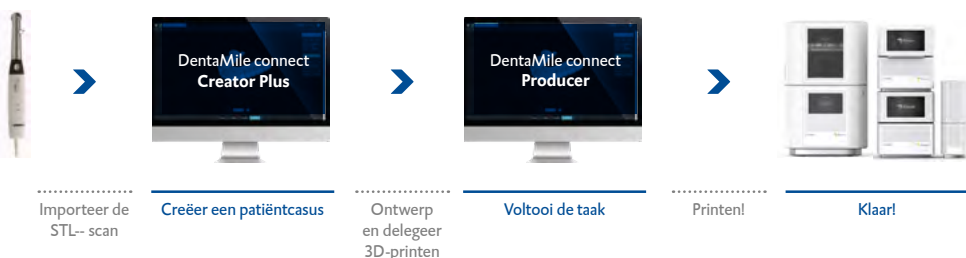
Ontwerpen, printen en delegeren

u kunt het allemaal doen met de verschillende workflow-opties van DentaMile connect. Bijvoorbeeld 3D-printen in uw digitale workflow integreren – zonder dat u hiervoor uw eigen 3D-printer nodig heeft. Twee mogelijke workflow-voorbeelden:

Voorbeeld van workflow via Designer



Voorbeeld van workflow rechtstreeks naar Producer





De voordelen van de DMG DentaMile connect software:

- Cloud-gebaseerd - kan op elke locatie worden gebruikt
- Geen installatie van software vereist
- Onmiddellijke integratie zonder dat veel scholing vereist is
- Korte leercurve
- Prompte communicatie
- Verbinding van alle bij het productieproces betrokken partijen
- Intuïtieve gebruikersinterface
- Eenvoudig invoeren en bewerken van STL-bestanden
- Geïntegreerd slicingproces zonder wijziging van systeem/technologie
- Werkprocessen vereenvoudigd en gestandaardiseerd
- Vervaardiging »op aanvraag«
- Gestandaardiseerde gevalideerde vervaardiging van medische hulpmiddelen
- Gebruikers kunnen aan de MDR-normen voldoen
- Als het geprinte object volledig ontworpen is, kan het later op elk gewenst moment gereproduceerd worden

Snel. Intuïtief. Gevalideerd.

DentaMile connect is een innovatief, cloud-gebaseerd softwaresysteem voor de CAD/CAM-fabricage van tandheelkundige hulpmiddelen zoals occlusale spalken, kronen en bruggen. Dankzij DentaMile connect is 3D-printing nu zo eenvoudig, dat de technologie volledig in de dagelijkse werkomgeving kan worden geïntegreerd – van tandheelkundige kliniek tot tandtechnisch laboratorium.

Het uiteindelijke doel is te komen tot een efficiënt gebruik van 3D-printtechnologie zonder technische belemmeringen. Dit is een efficiënte en kosteneffectieve manier om moderne tandheelkundige zorg toegankelijk te maken voor een brede gebruikersgroep.

De door DMG ontwikkelde software zorgt voor een veilige en gevalideerde workflow bij de vervaardiging van medische hulpmiddelen. Fouten worden geminimaliseerd en nieuwe functies worden toegankelijk gemaakt zonder dat extra technische inspanningen nodig zijn. Het hoogst mogelijke niveau van gegevensbescherming is vanzelfsprekend.

DentaMile connect is cloud-gebaseerd zodat het kan worden gebruikt met elk besturingssysteem. Standaard moderne apparatuur, zoals een computer/laptop en een internetverbinding is alles wat u nodig heeft. We adviseren de nieuwste versie van Google Chrome als browser te gebruiken.



Eenvoudig printen van 3D-modellen – met de nieuwe model-workflow van DMG DentaMile

Snel en efficiënt modellen vervaardigen met 3D-printen? De nieuwe DentaMile model-workflow van DMG helpt werkprocessen te optimaliseren, productiviteit te verbeteren en nog nauwkeuriger resultaten te bereiken.

Maximale flexibiliteit en ideaal netwerk

Met het DentaMile netwerk kunt u eenvoudig contact opnemen met partners, ontwerp- en printopdrachten creëren en deze ontvangen. Met de functie voor bestandsoverdracht van DentaMile connect kunnen STL-bestanden voor de desbetreffende patiëntgegevens snel en eenvoudig beschikbaar worden gemaakt in een veilige omgeving binnen het DentaMile connect netwerk. Het model wordt ontworpen in uw externe modelbouwer. U kunt het printen zelf uitvoeren of aan een partner in het DentaMile netwerk delegeren. Het cloudgebaseerde netwerk opent daarom nieuwe mogelijkheden voor nieuwe partnerschappen.



's Werelds eerste cloudgebaseerde bleekbitjes workflow

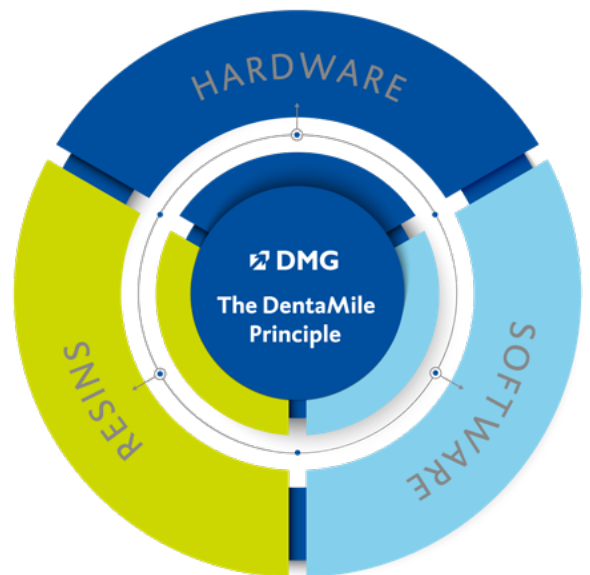
Snel en efficiënt bleekbitjes produceren met 3D-printing? Inclusief uiterst nauwkeurig reservoirontwerp? Dat is geen probleem met DentaMile connect en de eerste cloudgebaseerde oplossing ter wereld voor bleekbitjes! Profiteer van de nieuwe mogelijkheden van snelle zorg. Aangenaam voor patiënten, economisch overtuigend voor u.

Flexibel, snel en goed verbonden

Met DMG DentaMile beslist u hoe u onderdeel wilt zijn van de digitale workflow – ook als u zelf geen printer hebt. Bij de nieuwe bleekbitjes workflow kunt u ofwel het ontwerpen en printen van het bitje zelf uitvoeren ofwel dit delegeren aan een netwerkpartner in de cloud. Met de functie voor bestandsoverdracht van DentaMile connect kunnen STL-bestanden voor de desbetreffende patiëntgegevens snel en eenvoudig beschikbaar worden gemaakt in een veilige omgeving binnen het netwerk. Het cloudgebaseerde netwerk opent daarom nieuwe mogelijkheden voor nieuwe partnerschappen.



DMG DentaMile Hardware





Het geheim van een optimale digitale workflow? Teamwork.

3D uit één hand

Om uw werk zo succesvol en eenvoudig mogelijk te maken, levert DMG niet alleen printers van hoogwaardige kwaliteit als onderdeel van zijn DMG DentaMile-hardware, maar bovendien een compleet systeem met inbegrip van gecoördineerde inclusief integreerbare nabewerkingsapparatuur.



De voordelen van de DMG DentaMile hardware:

- Minimale vereisten wat betreft de benodigde infrastructuur (netwerk)
- Setup en interactie hoofdzakelijk plug-and-play
- Weinig ruimte benodigd
- De vereisten zijn op corresponderende wijze schaalbaar (prestatie printer)
- Maakt perfect samenspel tussen materiaal, printer en nabewerkingsapparatuur mogelijk
- Ondersteunt juiste materiaalkeuze en materiaal specifieke verwerking
- Biedt eenvoudige, met instructies begeleide bediening
- Eenvoudige beginselen voor vervaardiging die gedelegeerd kunnen worden
- Alle benodigde productiestappen zijn gedocumenteerd en bevatten instructies

Meer in het bijzonder bevat de DMG DentaMile hardware portfolio de volgende componenten:

- Printer 3Demax
- Printer 3Delite
- 3D printer DentaMile Lab5/Lab5 Pro
- Reinigingsunit 3Dewash
- Nabewerkingsapparaat 3Decure

Goed verbonden

De DMG DentaMile 3D-printers zijn met behulp van zgn. smart connectivity verbonden met de nabewerkingsapparaten. Overdracht van procesinformatie van de printer naar 3Dewash en 3Decure apparaten is snel en ongecompliceerd en biedt maximale procesbetrouwbaarheid. In combinatie met de bekroonde cloud-gebaseerde software DentaMile connect is nu een efficiënte gevalideerde workflow mogelijk voor digitale additieve vervaardiging.

DMG 3Demax

Een allrounder voor het hoogst mogelijke niveau van procesbetrouwbaarheid

De compacte 3Demax is een hoog precieze 3D-hogesnelheidsprinter voor een zeer uiteenlopend scala aan tandheelkundige 3D-printtoepassingen. De individueel geprinte objecten worden laag voor laag opgebouwd door een precieze uitharding van de materiaalmatrix met behulp van computergestuurde transmissie van ledlicht.



Alle mogelijkheden in 3D

Dankzij zijn ultrafijne resolutie en een ruim afdrukbereik kan 3Demax gebruikt worden voor het creëren van boorsjablonen, uitbrandbare gietmodellen, occlusale spalken, kronen en bruggen, modellen en nog veel meer.

Hoogst mogelijk niveau van procesbetrouwbaarheid...

Absolute veiligheid en precisie bij de digitale workflow is onze topprioriteit. De DMG 3Demax is uiterst eenvoudig te kalibreren; RFID-technologie (radio-frequency identification) zorgt voor een contactvrije en automatische identificatie van het gebruikte materiaal. Hierdoor wordt verkeerde toepassing voorkomen. Bovendien kunnen procesgegevens voor de documentatie op transparante wijze worden geverifieerd en volledig worden getraceerd - belangrijk voor de documentatie waarmee wordt voldaan aan de veiligheidseisen van de Medical Device Regulation MDR.

... bij elke snelheid

De »Force Feedback« optie versnelt het printproces aanzienlijk. Met behulp van een uiterst gevoelige weegcel bestuurt het Force Feedback programma het verwijderingsproces van het werkstuk na uitharding. Dit gecontroleerde proces maakt een aanzienlijk hoger tempo mogelijk dan bij een standaardprogramma. De uiterst precieze besturing minimaliseert het risico van foutieve prints.

Veiligheid door materiaalidentificatie (RFID)

Het gebruikte materiaal wordt zonder contact herkend en automatisch gedocumenteerd, zodat verkeerde toepassingen worden voorkomen.



De voordelen van DMG 3Demax:

- Geschikt voor een breed spectrum van tandheelkundige 3D-toepassingen
- Groot afdrukgebied zodat meerdere werkstukken tegelijkertijd kunnen worden vervaardigd
- Uitzonderlijk hoge verwerkingssnelheid
- Compromisloze precisie
- Simpele, materiaal besparende verwerking en gebruikersbegeleiding
- Gevalideerd proces voor reproduceerbare printresultaten
- Veiligheid door materiaalidentificatie (RFID)
- Uitstekende prijs-kwaliteitverhouding
- Betrouwbare dienstverleningstructuur
- Intelligent geïntegreerde workflow in combinatie met 3Dewash en 3Decure
- Compatibel met alle standaard CAD-programma's voor de tandheelkunde (STL-bestanden)



Technische gegevens

Afmetingen (B/D/H)	335 x 349 x 541 mm
Groot afdrukgebied (B/D/H)	130 x 75 x 115 mm
Max. hoogte werkstuk	100mm
Native pixelresolutie	+/- 34 µm
Verbindingen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	circa 33 kg



DMG 3Delite

De compacte optie voor de start van een digitale workflow

Met het compacte DMG 3Delite kunt u gebruik maken van de voordelen van een digitale workflow zonder enorme hoeveelheden tijd of geld te hoeven investeren. De printer is gemakkelijk te bedienen en kan uiterst eenvoudig worden gekalibreerd voor betrouwbaar goede printresultaten.



Snel en gemakkelijk

3D-printen kan een zeer eenvoudig proces zijn: Het bedienen van de 3Delite is uiterst eenvoudig en intuïtief. Met het praktische concept voor de verbruikscomponenten kunnen de verbruikbare onderdelen en materialen flexibel en hulpmiddel besparend worden verwerkt.

De herbruikbare verbruiksmaterialen kunnen worden gebruikt voor maximaal 5 printopdrachten zonder dat de materiaaltray en bouwplaat moeten worden voorbereid.

Door de handige verpakking in de 200 g fles worden flexibiliteit en efficiëntie geoptimaliseerd.

De »Force Feedback« optie kan ook worden gebruikt om het printproces aanzienlijk te versnellen.

Veiligheid inclusief

Evenals de DMG 3Demax beschikt ook de 3Delite over RFID-technologie (radio-frequency identification), waardoor contactvrije materiaalherkenning en automatische documentatie van het gebruikte materiaal mogelijk wordt gemaakt. Hierdoor wordt verkeerd gebruik voorkomen en wordt gezorgd voor documentatie van procesgegevens waarmee aan de MDR wordt voldaan.



De voordelen van DMG 3Delite:

- Compact en ruimtebesparend
- Eenvoudige bediening
- Uitzonderlijk hoge verwerkingssnelheid
- Compromisloze precisie
- Hulpmiddelbesparende verwerking van verbruiks onderdelen en materialen
- Twee verschillende werkvlakken voor efficiënt printen
- Gevalideerd proces voor reproduceerbare printresultaten
- Veiligheid door materiaalidentificatie (RFID)
- Force Feedback-optie voor het verhogen van de afdruksnelheid
- Intelligent geïntegreerde workflow in combinatie met 3Dewash en 3Decure
- Compatibel met alle standaard CAD-programma's voor de tandheelkunde (STL-bestanden)
- Uitstekende prijs-kwaliteitverhouding
- Betrouwbare dienstverleningstructuur



Technische gegevens

Afmetingen (B/D/H)	335 x 349 x 541 mm
Groot afdrukbereik (B/D/H)	90 x 60 x 110 mm en 30 x 60 x 110 mm
Max. hoogte werkstuk	110mm
Native pixelresolutie	+/- 34 µm
Verbindingen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	circa 27 kg



DMG Lab5

De professionele printer voor hoge volumes en efficiëntie

De DentaMile Lab5 is de professionele 4K 3D-printer die u nodig heeft voor efficiënte serieproductie. Met de nieuwe DentaMile Lab5 kan kosteneffectief een hoog volume printwerk worden geproduceerd. Voor dit doel biedt deze uiterst nauwkeurige 3D-printer een speciaal daarvoor ontworpen grote bouwplaat en daarnaast de optie om meerdere printopdrachten automatisch achter elkaar te printen.



Eenvoudig efficiënt werken

U kunt uw DentaMile Lab5 voor een breed scala aan tandheelkundige 3D-toepassingen gebruiken. Door eenvoudige materiaalbesparende verwerking kunt u in alle gevallen uiterst efficiënt werken. Zelfs bij hoge verwerkingsnelheden wordt een compromisloze printnauwkeurigheid gehandhaafd, terwijl door het grote afdrukgebied meerdere werkstukken tegelijk kunnen worden geproduceerd.

De DentaMile Lab5 is compatibel met alle standaard CAD-programma's (STL-bestanden). Als eigenaar van DentaMile Lab5 of DentaMile Lab5 Pro kunt u uw STL-bestanden van DentaMile connect downloaden, ze in Autodesk Netfabb plaatsen en dan de 3D-printer bedienen vanuit Netfabb.

Procesbetrouwbaarheid bij hoge snelheid

Dankzij de innovatieve RFID-technologie (radio frequency identification) wordt het gebruikte materiaal contactloos herkend en automatisch gedocumenteerd. Dit helpt bij het voorkomen van verkeerde toepassingen.

De »Force Feedback« optie versnelt het printproces aanzienlijk. Met behulp van een uiterst gevoelige weegcel bestuurt het Force Feedback programma het verwijderingsproces van het werkstuk na uitharding. Dit gecontroleerde proces maakt een aanzienlijk hoger tempo mogelijk dan bij een standaardprogramma. De uiterst precieze besturing minimaliseert het risico van foutieve prints.

Aan u de keus.

De DentaMile Lab5 is verkrijgbaar als basisversie of als DentaMile Lab5 Pro met aanvullende automatische bijvulling en scheidingsfunctie voor afgewerkte printobjecten (ASM).

In dit proces worden geprinte onderdelen automatisch gescheiden van de bouwplaat en in een mand verzameld. De volgende printopdracht start dan zonder enig handmatig ingrijpen. De automatische bijvulleenheid zorgt ervoor dat er altijd voldoende printmateriaal is in de materiaallade.



De voordelen van DentaMile Lab5:

Superieure technologie

- Professionele uiterst nauwkeurige 4K lichtbron
- Printkamer kan worden verwarmd tot 35 °C
- Geïntegreerd force feedback systeem

Efficiënt gebruik

- Groot afdrukbereik zodat meerdere werkstukken tegelijkertijd kunnen worden vervaardigd
- Uitzonderlijk hoge verwerkingssnelheid
- Compromisloze precisie

Maximale veiligheid

- Software-ondersteunde, gevalideerde toepassing zorgt voor reproduceerbaar resultaat van tandheelkundige hulpmiddelen.
- Veiligheid door materiaalidentificatie (RFID)
- Compatibel met alle standaard CAD-programma's voor de tandheelkunde (STL-bestanden)



Technische gegevens

Afmetingen (B/D/H)	600 x 570 x 1660 mm
Groot afdrukbereik (B/D/H)	231 x 130 x 300 mm (DentaMile Lab5 basis versie) of 100 mm (DentaMile Lab5 Pro ASM versie)
Max. hoogte werkstuk	300 mm (DentaMile Lab5) of 100 mm (DentaMile Lab5 Pro)
Native pixelresolutie	+/- 30 µm
Verbindingen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	110 kg (DentaMile Lab5) 120 kg (DentaMile Lab5 Pro)
Resolutie	4K (3840 x 2160 pxl) met 385 nm LED



DMG 3Dewash

Reinigingsapparaat voor de systematische en gestandaardiseerde reiniging van de geprinte voorwerpen volgens de aanwijzingen van de fabrikant als onderdeel van de ondersteunde procesbetrouwbaarheid

De 3Dewash reinigingsbak is groot genoeg om met behulp van 3Delite geprinte objecten verder te bewerken op de bouwplaat.





De voordelen van DMG 3Dewash:

- Volledig automatisch in 4-8 minuten
- Geen contact met kleverige harsen en reinigingsvloeistoffen
- Gevalideerde workflows
- Bediening via touchscreen
- Computergestuurde programma's zorgen voor het meest effectieve gebruik van reinigingsvloeistoffen



Technische gegevens

Afmetingen (B/D/H)	230 x 450 x 270 mm
Volume	130 x 75 x 60 mm
Verwerkingstijd	tussen 4-8 minuten, afhankelijk van het materiaal
Reinigingsmiddel	Isopropyl alcohol; andere volgens materiaalspecificaties
Verbindingen	WLAN/LAN



DMG 3Decure

Lichtuithardingsapparaat voor definitieve volledige uitharding als onderdeel van het bewaakte controlerproces

De materiaalafhankelijke uithardingsprogramma's waarborgen procesbetrouwbaarheid voor de productie van een medisch hulpmiddel overeenkomstig de productspecificaties en -documentatie. De uithardingsruimte van de 3Decure is groot genoeg om met behulp van 3Delite geprinte objecten verder te bewerken op de bouwplaat.





De voordelen van DMG 3Decure

- ↗ Volautomatische materiaal uithardingsprogramma's
- ↗ Geïntegreerd touchscreen
- ↗ Netwerkconnectiviteit
- ↗ Automatische kalibratie (ACCS)
- ↗ 360° belichting
- ↗ Stapelbaar met DMG 3Dewash



Technische gegevens

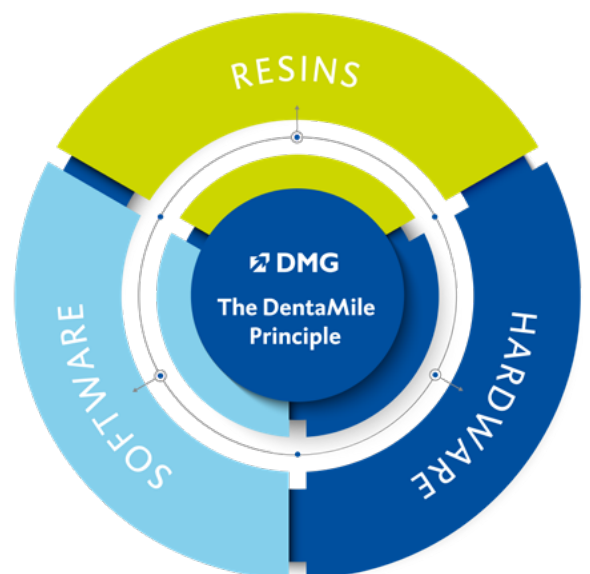
Afmetingen (B/D/H)	230 x 380 x 270 mm
Volume	130 x 75 x 60 mm
Verwerkingstijd	afhankelijk van materiaal
Verbindingen	WLAN/LAN, USB





DMG DentaMile Harsen

**Negen kwalitatief hoogwaardige
materiaalspecialisten voor
3D-printen**



LuxaPrint is de reeks materialen van DMG voor uw additieve digitale prosthetiek.

De verschillende materialen zijn gemakkelijk in gebruik, veelzijdig en bieden de bekende 'made in Hamburg'-kwaliteit die u van DMG gewend bent.

De juiste materialen voor de gecoördineerde workflow

DentaMile-workflows omvatten alle componenten die nodig zijn voor tandheelkundig 3D-printen. Naast de DentaMile-software zelf omvat dit high-performance 3D-printers, gecoördineerde nabewerkingsapparatuur en hoogwaardige materialen. Het resultaat is een gevalideerde workflow met optimale procesbetrouwbaarheid die geschikt is voor dagelijks gebruik.

De LuxaPrint serie omvat zeven lichtuithardende harsen voor diverse doeleinden:

LuxaPrint Model

voor modellen, in 4 kleuren

LuxaPrint Tray

voor individuele afdruklepels

LuxaPrint Cast

voor gegoten objecten

LuxaPrint Ortho

voor boorsjablonen

LuxaPrint Ortho Plus

voor occlusale spalken

LuxaPrint Ortho Flex

voor flexibele spalken

LuxaPrint Gingiva

voor tandvleesmaskers

Snelheid met de hoogst mogelijke precisie van de bovenste plank

Sneller is niet altijd beter. Alhoewel, wanneer snel printen kan worden gecombineerd met extreem hoge precisie, dan wordt het werk beduidend eenvoudiger. Met onze LuxaPrint materialen kunt u de grenzen op beide gebieden verleggen.

Super gemakkelijke en eenvoudige verwerking

Bij alle varianten van LuxaPrint is uiterste zorg besteed aan een zeer gemakkelijke verwerking, zowel voor als na het printen. De productie gaat snel en precies. De geprinte objecten hebben een oppervlaktestructuur die accuraat is tot in het laatste detail en kunnen zeer gemakkelijk worden gereinigd.



De voordelen van de DMG DentaMile harsen

- Betrouwbare resultaten vanaf de eerste print
- Snelle beschikbaarheid en snelle levertijden
- Gemakkelijk te bedienen
- Veelzijdig
- Goede schaalbaarheid dankzij praktische inhoudsmaten van de flessen
- Zeer hoge kwaliteitsnormen





LuxaPrint Ortho Plus

Lichtuithardende 3D printhars voor de generatieve vervaardiging van spalken en orthodontische hulpmiddelen.

- ↗ Voor harde spalken
- ↗ Helder transparant
- ↗ Exacte pasvorm
- ↗ Niet bros

Aangenaam te dragen

LuxaPrint Ortho Plus, een medisch hulpmiddel klasse IIa, is perfect geschikt voor de vervaardiging van beetspalken en hulpmiddelen voor orthodontische behandelingen. De hoge transparantie doet niet onder voor die van diepgetrokken spalken en vormt de basis voor een optimale pascontrole. Het extreem gladde oppervlak, gecombineerd met de neutrale geur en smaak, zorgt voor een hoog niveau van draagcomfort.

Stabiliteit waarop u kunt vertrouwen

De uitstekende vloeieigenschappen van de hars resulteren in een bijzonder dicht oppervlak. De hoge slagvastheid zonder brosheid maakt een extreem robuuste verwerking mogelijk.

Bewaartests

Hoe kan een patiënt een geprinte spalk het best bewaren en kan de spalk broos worden als hij in een droge omgeving wordt bewaard? Bij DMG hebben we ons in uitgebreide interne bewaartests met deze vraag beziggehouden. Hiervoor zijn testobjecten van LuxaPrint Ortho Plus gebruikt.

Enkele van de belangrijkste gegevens bij de tests:

- Reiniging van de testobjecten met verschillende middelen: water, mondspoeling onderhouds- en reinigingsproducten voor retainers, spalken, gebitsprothesen en gebitsbeschermers
- Simulatie van de langdurige situatie bij de patiënt met behulp van thermische cyclers
- Objecten opgeslagen in een droge omgeving bij 40 °C
- Gemeten waarden: Buigsterkte, buigmodulus

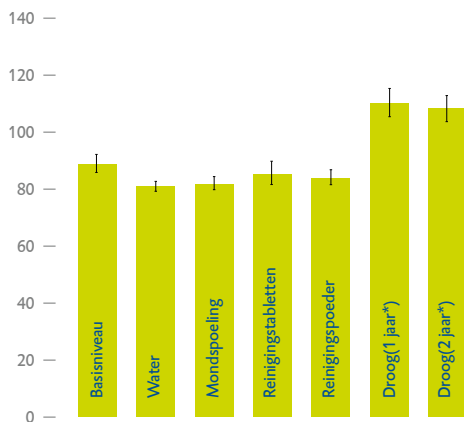
Het resultaat:

De stabiliteit bij opslag van meer dan twee jaar bij kamertemperatuur werd bevestigd.

De spalken werden niet broos!

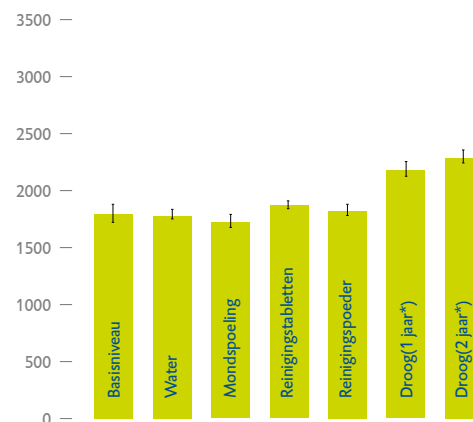
Ongeacht het bewaarmiddel waren er geen significante verschillen in de gemeten waarden binnen het meetnauwkeurige bereik. De bewaarmethode en het reinigingsmiddel zijn daarom niet relevant voor spalken die zijn gemaakt van LuxaPrint Ortho!

Buigsterkte in MPa



* Equivalent uit de versnelde verouderingstest

Buigmodulus in MPa



* Equivalent uit de versnelde verouderingstest

Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Minimale materiaaldikte van 1,5 mm
- Vroege en storende contacten kunnen worden voorkomen door zorgvuldig een aangepast oppervlak te ontwerpen. Hierdoor wordt op betrouwbare wijze verkeerde belasting op bepaalde plaatsen en het daarmee gepaard gaande risico van een breuk voorkomen.

Polijsten

- Grove restanten van de ondersteuning dienen eerst te worden geschuurd met schuurpapier/korundpapier (bijv. korrel 120 μm)
- Voorpolijsten op de polijstmotor met een puimsteen (fijn) en een geitenharen borstel
- Op hoogglans polijsten met behulp van een universele plastic polijstpasta

Printen

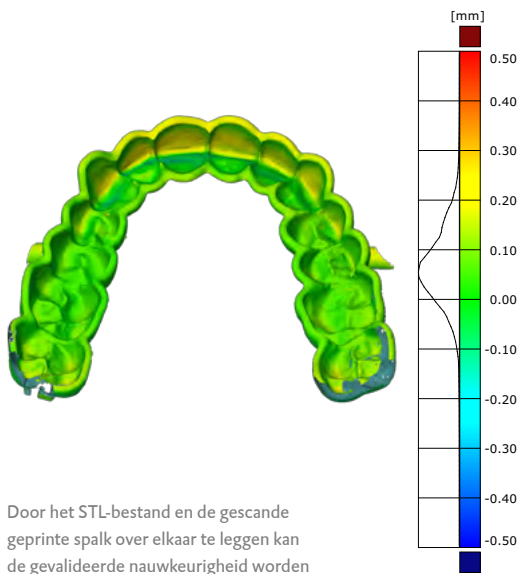
- Beste pasvorm door horizontale uitlijning van de occlusale ondersteuning (0-20°)
- Ondersteuning type 3Demax/3Delite »Splint«

Optionele verwerkings-/ polijststappen:

- Keramische frezen of fijne plastic tandfrezen kunnen worden gebruikt om de vorm van spalkranden te veranderen of ze in te korten (vormslijpen)
- Een met silicone geïmpregneerde vezelvlies polijstschijf kan worden gebruikt voor verwijdering, afronden en gladmaken (voorpolijsten) van de randen/oppervlakken van de spalk



Printen en pasnauwkeurigheid



Technische gegevens

Uitgehard materiaal

Buigsterkte	≥ 70 MPa
Buigmodulus	≥ 1 GPa
Shore-D hardheid	≥ 60

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit	$\leq 2,5$ Pa*s
Lichtgevoeligheid voor fluorescentielampen	$\leq 5:00$ min



LuxaPrint Ortho

Lichtuithardende 3D-printhars voor de vervaardiging van individuele boorsjablonen met de hoogste mogelijke

- Exacte pasvorm voor de boormantels
- Boorsjabloon exact in de juiste positie
- Helder transparant, voor perfecte controle
- Onbelemmerd zicht op het chirurgische gebied
- Autoclaveerbaar voor hoge hygiënische standaarden

Wat van belang is bij boorsjablonen:

Precieze boorgaten en een exacte pasvorm. Vooral wanneer het om boorhulzen gaat. LuxaPrint Ortho, een hoogtransparante premiumhars op methacrylaatbasis, biedt u hierbij betrouwbare ondersteuning. De uitstekende vloeieigenschappen en de op vormvastheid afgestemde drukparameters zorgen voor optimale vormgeving. Met het vereiste van steriliteit heeft dit materiaal geen probleem: het voldoet in elk opzicht aan de hoge eisen die aan een implantaat worden gesteld.

Volledige transparantie

LuxaPrint Ortho wordt ook gekenmerkt door zijn extreem hoge transparantie: de lichtdoorlaatbaarheid van 99% zorgt voor absoluut helder zicht en volledige controle van het werkgebied. De korte printtijden en lage materiaalvereisten hebben het aanvullende voordeel dat vervaardiging in het laboratorium aangenaam voordelig is.

Tip: U kunt een penseel of een fijne borstel gebruiken om fijne structuren te reinigen.

Prepareren alvorens bij de patiënt te gebruiken

Desinfectie

Volgens de voorschriften van de fabrikant mogen de volgende desinfecterende middelen worden gebruikt:

- PrintoSept-ID (op basis van quarternaire ammoniumzouten)
- SprayActiv, alcoholische desinfecterende spray (bevat tevens didecyldimethyl-N-chloride)
- Dentavon (van granulaat geprepareerde oplossing; bevat pentapotassium-bis(peroxymonosulfaat)-bis(sulfaat), anionische oppervlakte-actieve stoffen, zeep, fosfonaate)

Autoclaveerbaar

Voor gebruik bij de patiënt kan het gedrukte object één maal geautoclaveerd worden.

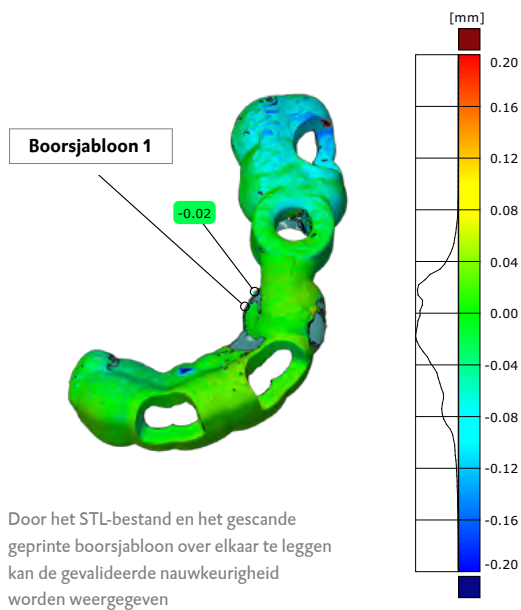
Parameters voor autoclaveren bij stoomsterilisatie

Temperatuur: 134 °C / 273 °F bij een druk van 2 bar en een duur van 5 min.

Gebruik van de boormantels

- Om de boormantels te hechten moet van tevoren met een borstel een dunne laag vloeibaar LuxaPrint Ortho materiaal worden aangebracht op de buitenkant van de boormantels
- Zorg ervoor dat er geen materiaal aan de binnenkant van de mantels terecht komt. Deze moeten na uitharding eventueel op goede beweeglijkheid worden gecontroleerd

Printen en pasnauwkeurigheid



Door het STL-bestand en het gescande geprinte boorsjabloon over elkaar te leggen kan de gevalideerde nauwkeurigheid worden weergegeven

Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Minimale materiaaldikte van 1,5 mm

Printen

- Beste pasvorm door horizontale uitlijning van de occlusale ondersteuning (0-20°)
- Ondersteuning type 3Demax/3Delite »surgical guide«

Polijsten

- Grove restanten van de ondersteuning dienen eerst te worden geschuurd met schuurpapier/korundpapier (bijv. korrel 120 µm)
- Voorpolijsten op de polijstmotor met een puimsteen (fijn) en een geitenharen borstel
- Op hoogglans polijsten met behulp van een universele plastic polijstpasta

Optionele verwerkings-/polijststappen

- Keramische frezen of fijne plastic tandfrezen kunnen worden gebruikt om de vorm van spalkranden te veranderen of ze in te korten (vormslijpen)
- Een met silicone lamellen polijstschijf kan worden gebruikt voor verwijdering, afronden en gladmaken (voorpolijsten) van de randen/oppervlakken



Technische gegevens

Uitgehard materiaal

Buigsterkte ≥ 70 MPa

Buigmodulus ≥ 1 GPa

Shore-D hardheid ≥ 60

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit $\leq 2,5$ Pa*s

Lichtgevoeligheid voor
fluorescentielampen $\leq 5:00$ min





LuxaPrint Ortho Flex

Lichtuithardende 3D-printhars voor de
additieve vervaardiging van flexibele
spalken in een digitale

- ↗ Voor flexibele zachte spalken
- ↗ Veelzijdig
- ↗ Optimale elasticiteit
- ↗ Uiterst scheurbestendig en onbreekbaar
- ↗ Bijna-natuurlijke transparantie
- ↗ Eenvoudig te reinigen

Flexibele nieuwe mogelijkheden

LuxaPrint Ortho Flex heeft optimale elasticiteit. Het flexibele materiaal is vormvast, zeer scheurbestendig en onbreekbaar en opent daarom een groot aantal interessante nieuwe toepassingsmogelijkheden voor 3D-printen, bijvoorbeeld:

- Bleekbitjes
- Transfer lepels voor de indirecte hechting van brackets

Perfect elastisch, zeer stabiel

Wilt u flexibele spalken gemakkelijk en snel als 3D-print vervaardigen? LuxaPrint Ortho Flex is uw ideale partner - elastisch en toch

betrouwbaar en stabiel. De uitstekende veerkracht van het materiaal maakt ook het verschil bij bleekbitjes. Dit zorgt ervoor dat het bleekmiddel betrouwbaar blijft waar het behoort te werken. En niet op het tandvlees. De extreme scheur- en breukbestendigheid zorgen voor maximale stabiliteit en duurzaamheid.

Kwaliteit leidt tot acceptatie

LuxaPrint Ortho Flex is indrukwekkend minder gevoelig voor verkleuring, eenvoudig te reinigen en ook smaak- en geurloos.

Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Minimale materiaaldikte van 1 mm

Printen

- Beste pasvorm door horizontale uitlijning van de occlusale ondersteuning (0-20°)
- Ondersteuning type 3Demax/3Delite »Splint (soft)«

Polijsten

- Grove restanten van de ondersteuning dienen eerst te worden geschuurd met schuurpapier/korundpapier (bijv. korrel 120 µm)

- Voorpolijsten op de polijstmotor met een puimsteen (fijn) en een geitenharen borstel
- Op hoogglans polijsten met behulp van een universele plastic polijstpasta

Optionele verwerkings-/polijststappen:

- Keramische frezen of fijne plastic tandfrezen kunnen worden gebruikt om de vorm van spalkranden te veranderen of ze in te korten (vormslijpen)
- Een met silicone lamellen polijstschijschijf kan worden gebruikt voor verwijdering, afronden en gladmaken (voorpolijsten) van de randen/oppervlakken



LuxaPrint Model

Lichtuithardende 3D-printhars voor de vervaardiging van tandheelkundige modellen

- ↗ Uiterst fijne oppervlaktestructuur voor perfecte detailherkenning
- ↗ Vormstabiliteit
- ↗ Precies

De basis voor precisiewerk

Het tandmodel is een belangrijk onderdeel van de digitale workflow. LuxaPrint Model is een lichtuithardende precisie kunsthar voor de vervaardiging van diverse 3D-printmodellen – volledig of partieel, met of zonder uitneembare stompen voor esthetisch veeleisend werk.

Mechanische en optische topcategorie

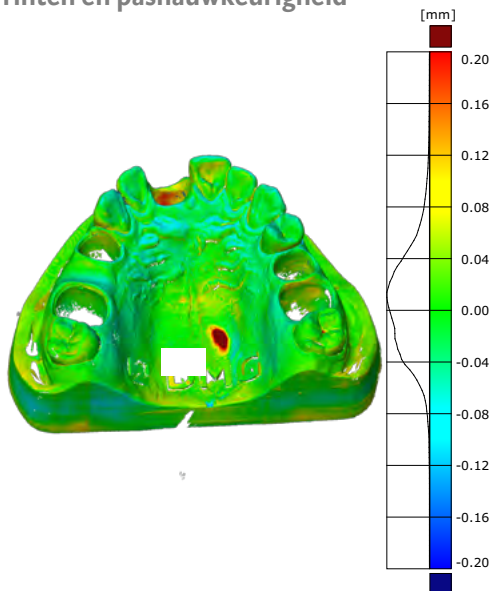
Het oppervlak van met LuxaPrint Model vervaardigde modellen is uitzonderlijk fijn, glad en niet-poreus. De modellen bieden een zeer nauwkeurige reproductie van details en een uitmuntende precisie. De geselecteerde opake kleur maakt een optimale identificatie van alle modelcontouren en preparatiemar-

ges op stompmodellen mogelijk en vormt zo de overeenkomstige basis voor uiterst precieze gebitsprothesen.

Dankzij de maximale oppervlaktehardheid en vormstabiliteit voldoen de modellen aan de hoogste eisen voor mechanische eigenschappen.

Tip voor 3Demax: Om het model gemakkelijker van het platform te kunnen verwijderen, kan een basisrooster met een hoogte van 1,5 mm op het platform worden geïmporteerd en het model kan daarna ongeveer 1 mm worden opgetild.

Printen en pasnauwkeurigheid



Door het STL-bestand en het gescande geprinte model over elkaar te leggen kan de gevalideerde nauwkeurigheid worden weergegeven

Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Ontwerp de modellen met een holte van binnen
- Aanbeveling voor het stompontwerp: konisch is beter dan parallel

Printen

- Print de modellen direct op de bouwplaat; ondersteuning zijn niet nodig
- Uitlijnmodellen kunnen ook op twee niveaus worden geprint om optimaal gebruik te maken van het volledige ruimtevolumen van de installatie

Uitharden

Belangrijk: Voordat stompmoellen worden uitgeharden, moet ervoor worden gezorgd dat de stompgaten perfect gereinigd zijn, aangezien anders de pasvorm van de stomp niet klopt!



Technische gegevens LuxaPrint Model

Uitgehard materiaal

Buigsterkte	≥ 40 MPa
Buigmodulus	≥ 1 GPa
Shore-D hardheid	≥ 50

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit	≤ 2,5 Pa*s
Lichtgevoeligheid voor fluorescentielampen	≤ 5:00 min





LuxaPrint Tray

Lichtuithardende 3D-printhars voor
de generatieve vervaardiging van
individuele

- ↗ Snel te printen
- ↗ Uitzonderlijke stabiel
- ↗ Exacte pasvorm

Nieuwe mogelijkheden

Met behulp van CAD/CAM-vervaardiging kunnen retentiegaten in de afdruklepels comfortabel in één stap worden vervaardigd, zodat geen aanvullende boorgaten nodig zijn. Zelfs afgeronde gaten kunnen zonder bewerkelijk naslijpen van de randbereiken worden afgebeeld.

Snel werken

LuxaPrint Tray is gecertificeerd als medisch hulpmiddel klasse I en kan worden gebruikt voor alle soorten lepels in combinatie met alle gangbare afdrukmaterialen. De perfect op het 3D-drukproces afgestemde doorhardingsdiepte maakt zelfs bij de hoogste druksnelheden een optimale resolutie mogelijk.

Betrouwbare pasvorm

De zeer hoge vormstabiliteit en buigsterkte zorgen voor een exacte, vervormingsvrije afdrukname bij de patiënt. De uitzonderlijk gladde oppervlakken van de gedrukte objecten verschaffen de basis voor een uitstekende pasvorm.

Opmerking: Geen op hitte gebaseerde desinfectie- of sterilisatie methoden gebruiken. Dit kan resulteren in vervorming van het object.



Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Een dikkere wanddikte is beter voor een stevige afdruklepel
- Bij het ontwerpen zijn gaten in de lepel nuttig voor materiaal retentie, afhankelijk van het materiaal en de viscositeit van de afdruklepel
- Een strip rondom kan tevens de fixatie van het afdrukmetaal verbeteren
- Indien nodig kan een passend DMG tray adhesive hars worden gebruikt

Verwerken/polijsten

- Controleer het geprinte object nadat de ondersteuning is verwijderd zorgvuldig op scherpe restanten en schuur deze indien nodig weg

- Nadat de ondersteuning is verwijderd kunnen de restanten worden weggeschuurd met een fijne plastic tandfrees of schuurpapier/korundpapier (bijv. korrel 120 μ of 80 μ)
- Hoogglans polijsten is niet nodig

Optionele verwerkings-/polijststappen

- Randen kunnen worden afgerond en oppervlakken kunnen glad worden gemaakt met een vezelvlies polijstschijf



Technische gegevens

Uitgehard materiaal

Buigsterkte	≥ 70 MPa
Buigmodulus	≥ 1 GPa
Shore-D hardheid	≥ 50

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit	$\leq 2,5$ Pa*s
Lichtgevoeligheid voor fluorescentielampen	$\leq 5:00$ min



LuxaPrint Cast

Lichtuithardende 3D-printhars voor het vervaardigen van restloos uitbrandbare mallen (bijv. structuren voor gebitten, kronen en bruggen)

- ↗ Fijne oppervlakte structuur
- ↗ Vormstabiliteit
- ↗ Gemakkelijk te gieten (geen scheuren)

Het is geweldig als er een gemakkelijker manier is

De traditionele vervaardiging van gietmodellen, kronen en bruggen vergt veel relatief bewerkelijke handmatige processtappen. De vervaardiging van een gegoten object bijvoorbeeld vereist het gebruik van was en duplicieersiliconen. Met LuxaPrint Cast en moderne digitale modelgiettechniek wordt het vervaardiging-sproces aanzienlijk vereenvoudigd.

Geen scheuren meer

Een van de meest opvallende eigenschappen van LuxaPrint Cast is het werkelijk betrouwbare, restloze gietproces. Scheurtjes behoren nu tot het verleden.

Het uitzonderlijk fijne oppervlak en de hoge vormvastheid van LuxaPrint matrijzen zorgen voor een vervormingsvrije inbedding en vormen de basisvoorwaarde voor de exacte pasvorm van de gegoten objecten. De aan snelle inbedmassa aangepaste expansie van de hars maakt voorverwarmen met de shock-heatmethode mogelijk en zorgt voor aanzienlijke tijdsparing tijdens het opwarmproces.

Tip: U kunt een penseel of een fijne borstel gebruiken om fijne structuren te reinigen.

Aanbevelingen voor de praktijk

Ontwerp

- Minimum dikte is afhankelijk van het materiaal dat wordt gegoten/ingespoten.

Printen

- Uitlijning optimale pasvorm occlusale ondersteuning
- Ondersteuning type 3Demax-/3Delite voor modelgietvorm »partial framework«, voor kronen en bruggen, »crown & bridge«, »C&B molar« of »C&B front teeth and veneers«

Gieten

- Om een optimaal print- en gietresultaat te bereiken, moeten geprononceerde uitsteeksels, hoeken en randen bij de vervaardiging worden voorkomen.

Polijsten

- Polijsten niet nodig



Technische gegevens

Uitgehard materiaal

Buigsterkte ≥ 15 MPa

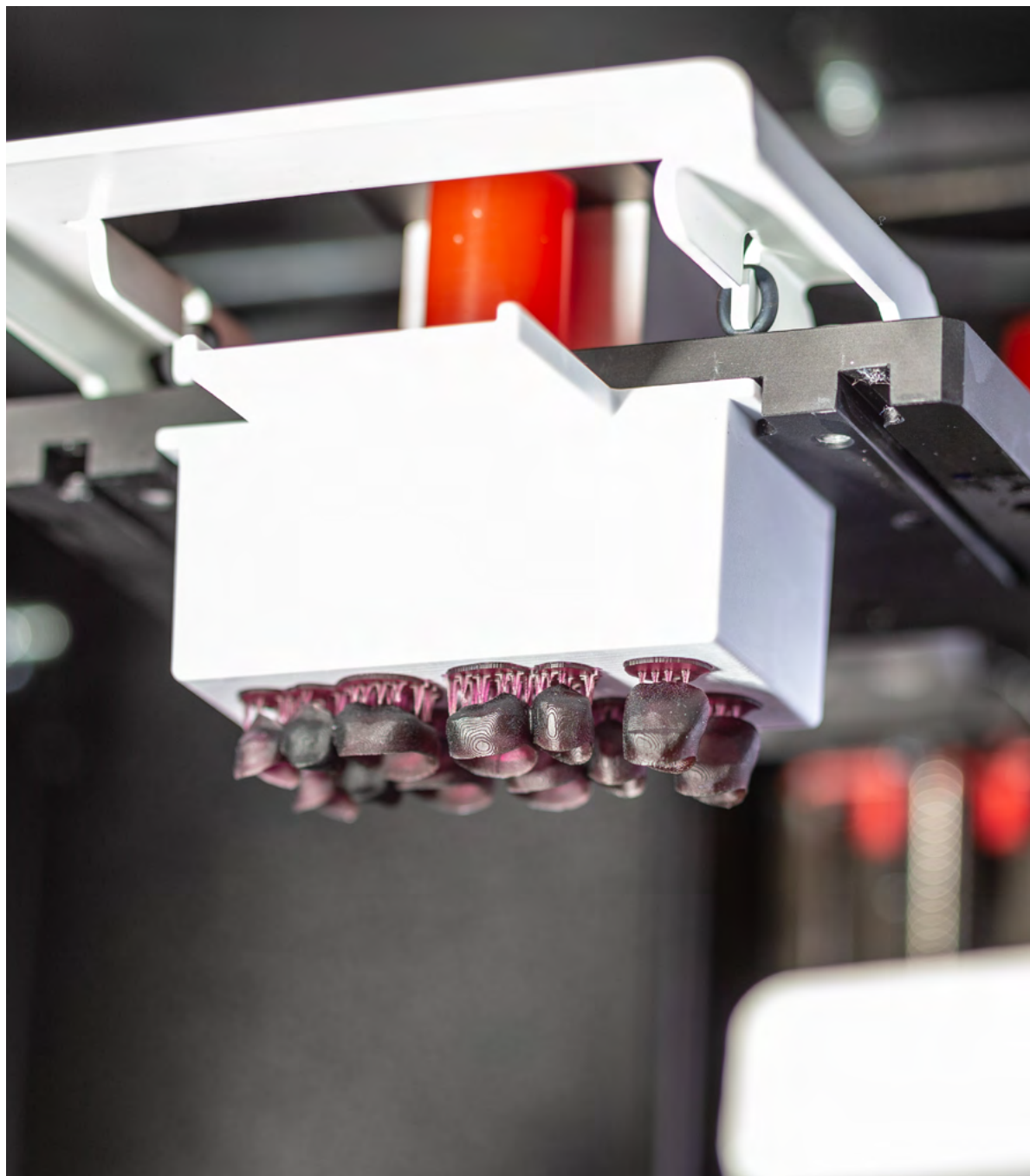
Buigmodulus $\geq 0,4$ GPa

Shore-D hardheid ≥ 40

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit $\leq 2,5$ Pa*s

Lichtgevoeligheid voor fluorescentielampen $\leq 5:00$ min





LuxaPrint Gingiva

Lichtuithardende 3D-printhars
voor de additieve vervaardiging van
tandvleesmaskers

- Voor tandvleesmaskers
- Optimale elasticiteit
- Uiterst scheurbestendig
- Betrouwbare dimensionele stabiliteit
- Minimale krimp
- Natuurlijke look

Perfekte weergave van het tandvlees

LuxaPrint Gingiva is uw expert voor precieze tandvleesmaskers in een volledig digitale workflow. Het 3D-printmateriaal is dimensioneel stabiel, scheurbestendig en biedt optimale elasticiteit. Hierdoor is een levensechte simulatie van de latere situatie in de mond mogelijk.

Het elastische masker vertoont vrijwel geen krimp en laat u op betrouwbare wijze zien hoe het tandvlees er in de mond, op het implantaat of aan de randen van de kroon uitziet.

Levensecht

Het tandvleeskleurige LuxaPrint Gingiva, in kleurreproductie, komt dicht in de buurt van de kleur van het echte tandvlees. Het natuurlijke, esthetische tandvleesachtige uiterlijk harmonieert met de keramische coating.

Of het nu voor implantaten of esthetisch uitdagende kroon- en brugconstructies is:

Ontdek de nauwkeurige, snelprintende LuxaPrint Gingiva voor uw digitale workflow.

Aanbevelingen voor de praktijk

Polijsten

- ↗ Niet polijsten!
- ↗ Verwerking mogelijk met behulp van standaard plastic frezen of scalpel (om te snijden)



Technische gegevens

Uitgehard materiaal

Elastische modulus	≤ 80 MPa
--------------------	----------

ShoreA hardheid	≤ 95
-----------------	------

Niet uitgehard materiaal

Viscositeit	≤ 5 Pa*s
-------------	----------

Lichtgevoeligheid voor fluorescentielampen	≤ 5:00 min
--------------------------------------------	------------



DMG Digital Service Centre

Het DMG Service Center Digital

Het DMG Service Center Digital is uw aanspreekpunt voor alle vragen met betrekking tot de DentaMile productoplossingen voor de digitale



We weten dat tandheelkundige digitalisering een complex gebied is. Veel van onze klanten staan voor de uitdaging zich vertrouwd te maken met nieuwe workflows en nieuwe technologie. Bij DMG willen we u in dit opzicht de best mogelijke ondersteuning geven. Een belangrijke rol speelt hierbij het opzetten van een speciaal servicecenter.

Persoonlijk. Competent.

In het DMG Service Center Digital heeft u direct persoonlijk contact met een ervaren tandtechnicus. Uw aanspreekpartner is vertrouwd met de speciale vereisten voor digitale vervaardiging op grond van zijn of haar eigen werkervaring. Een team van tandartsen, tandtechnici en IT-specialisten staat klaar om u te helpen bij het vinden van oplossingen, zelfs bij moeilijke problemen. De knowhow die we hier bieden, omvat

niet alleen specialistische technische kennis maar heeft ook oog voor de dagelijkse uitdagingen voor laboratorium, tandheelkundige kliniek en patiënt.

Met onze vakkundige persoonlijke ondersteuning kunnen we u helpen efficiënter te werken. We bieden ondersteuning per telefoon, e-mail of online via TeamViewer.

Hoe kunt u met ons servicecenter in contact komen?

Tel.: +49 (0)800-84 00 66 6 (gratis bij contact met Duitse vaste aansluitingen)

E-mail: supportdigital@dmg-dental.com

Contactformulier in het internet:

<https://www.dentamile.com/de/service-und-support>

Onze kantooruren:

ma. – do. 08:00 – 18:00, vr.: 08:00 – 17:00



Om u persoonlijk te helpen: onze service experts op digitaal gebied.

Bent u op zoek naar vakkundige regionale aanspreekpartners voor de digitale workflow? Onze speciaal getrainde service buitendienst medewerkers van het team »Digital Applications« zullen u graag helpen.

U kunt uw persoonlijke digitale expert voor uw regio vinden op de website van DMG, www.dmg-dental.com, onder de rubriek: **Bedrijf / Buitendienst / Team Digital Applications Germany**

Een efficiënte digitale workflow omvat ook de juiste service. **We staan u persoonlijk met raad en daad terzijde.**

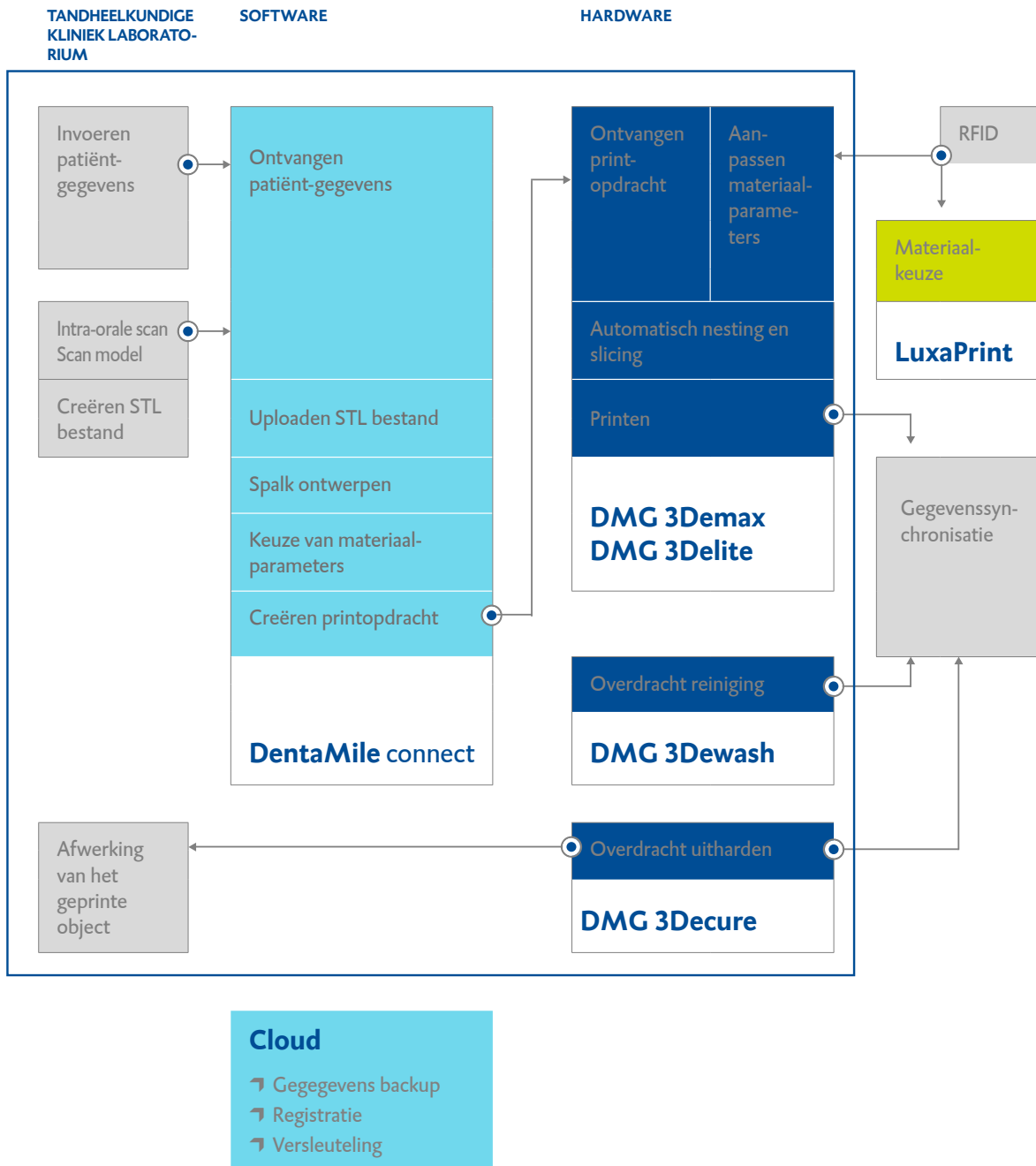
Een spalk vervaardigen in de additieve digitale workflow

Het additieve digitale vervaardigingsproces voor een spalk is uiterst complex. Er zijn veel parameters die het eindresultaat kunnen beïnvloeden en daarom altijd nauwkeurig in de gaten moeten worden gehouden. Slechts minimale afwijkingen, zij het bij de uitvoering van de software, het printen zelf, het reinigen of de blootstelling aan licht: al deze factoren kunnen van invloed zijn op de vervaardiging van een spalk.

Met de DMG DentaMile productoplossingen, die zijn ontworpen met een geïntegreerde aanpak, willen we u het juiste hulpmiddel verschaffen voor de vervaardiging van een perfect zittende spalk met behulp van de digitale workflow. Snel. Intuïtief. Gevalideerd.

Op de volgende afbeelding zijn voorbeelden te zien van de volledige digitale workflow voor de additieve vervaardiging van een spalk; van de scan, het printen en de nabewerking tot het uiteindelijke object.





De DentaMile connect software zorgt ervoor dat alle betrokken componenten eenvoudig en veilig met elkaar worden verbonden. Voor een efficiënte gevalideerde workflow. De software zorgt ook voor ondersteuning bij het creëren van spalken met talloze praktische functies die uw werk nog gemakkelijker maken.

Bijvoorbeeld:

- Intuïtieve, ongecompliceerde begeleiding van de gebruiker
- Virtueel volledig aanpasbare articulator
- Visualisatie van het netwerk met de printers 3Demax/3Delite
- Visualisatie voor vereenvoudigde en automatische overdracht van het ontwerp naar de printer voor productie



De DMG Academy

Naast onze innovatieve productoplossingen en persoonlijke service omvat ons aanbod voor u tevens scholing door experts. Via de DMG Academy bieden we een uitgebreid scholingsprogramma aan voor tandheelkundige klinieken en tandheelkundige laboratoria. Vanzelfsprekend omvat dit cursussen met een breed scala aan aandachtspunten bij tandheelkundig 3D-printen. In ons Dental Training Center in Hamburg of online.

Het DMG Dental Training Center

Oefenen onder reële omstandigheden, met alle ruimtelijke en technische opties: dat biedt ons volledig uitgeruste DMG Dental Training Center in Hamburg.

Met moderne mediatechnologie kan direct worden uitgezonden vanuit de hands-on- of behandelingsruimte. Alle standaard tandheelkundige behandelingen kunnen in de behandelingsruimte worden uitgevoerd. De hands-on ruimte biedt 10 tandheelkundige en tandtechnische werkplaatsen, met inbegrip van een CAD/CAM-systeem en 3D-printer.

- Oefenen onder praktijkcondities
- Geen technische of ruimtelijke beperkingen
- Seminarruimtes voor maximaal 100 deelnemers
- Hands-on-ruimte met 10 werkplaatsen, volledig uitgeruste behandelingskamer, ruime lounge
- Volledig uitgerust voor 3D-toepassingen
- De nieuwste mediatechnologie in alle ruimtes
- Cursussen voor tandartsen, tandtechnici en tandheelkundige assistenten mogelijk
- U kunt hier boeken voor uw individuele doeleinden

Kijkt u zelf maar. We kijken uit naar uw bezoek aan het DMG Dental Training Center.

Uw contact:
training@dmg-dental.com



Doorlopende online scholing: Webinars van de DMG Online Academy

Blijf ook online up to date: Daarvoor zijn de DMG Online Academy webinars. Hierin komen regelmatig uiteenlopende tandheelkundige onderwerpen aan bod. Beknopt, duidelijk, begrijpelijk. U kunt het actuele aanbod van webinars vinden op onze **websites**.

www.dmg-dental.com

www.dentamile.com

Verpakking

Software

DMG DentaMile connect

DMG DentaMile connect – Creator	REF 170904
DMG DentaMile connect – Creator Plus	REF 170905
DMG DentaMile connect – Designer	REF 170906
DMG DentaMile connect – Producer	REF 170907

Hardware

DMG 3Demax

1 DMG 3Demax printer	REF 170315
1 DMG 3Demax printer met Force Feedback	REF 170355

DMG 3Delite

1 DMG 3Delite printer	REF 170314
1 DMG 3Delite printer met Force Feedback	REF 170354

Accessoires

24 DMG 3Delite bouwplatforms, maat S	REF 170362
24 DMG 3Delite bouwplatforms, maat L	REF 170363
24 DMG 3Delite materiaaltrays, maat S	REF 170364
24 DMG 3Delite materiaaltrays, maat L	REF 170365

DMG Lab5

1 DentaMile Lab5	REF 170352
1 DentaMile Lab5 Pro	REF 170353

DMG 3Dewash

1 DMG 3Dewash reinigingseenheid	REF 170316
---------------------------------	------------

Accessoires

3 DMG 3Dewash doos reinigungsstaafjes	REF 170340
6 Flesjes à 800 ml LuxaPrint Clean IPA	REF 170291
6 Lege flesjes à 800 ml voor LuxaPrint Clean IPA	REF 170343

DMG 3Decure

1 DMG 3Decure naverwerkingseenheid	REF 170317
------------------------------------	------------

Harsen

LuxaPrint Model

385 nm / 405 nm

1 Flesje à 2000 g, kleur Beige	REF 170265
1 Flesje à 1000 g, kleur Beige	REF 170201
1 Flesje à 500 g, kleur Beige	REF 170200
1 Flesje à 200 g, kleur Beige	REF 170264
1 Flesje à 2000 g, kleur Grey	REF 170263
1 Flesje à 1000 g, kleur Grey	REF 170293
1 Flesje à 500 g, kleur Grey	REF 170292
1 Flesje à 200 g, kleur Grey	REF 170294
1 Flesje à 2000 g, kleur Ivory	REF 170279
1 Flesje à 1000 g, kleur Ivory	REF 170276
1 Flesje à 500 g, kleur Ivory	REF 170274
1 Flesje à 200 g, kleur Ivory	REF 170272

385 nm

1 Flesje à 5000 g, kleur Transparent	REF 170271
1 Flesje à 2000 g, kleur Transparent	REF 170270
1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170269
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170268
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170267

Harsen

LuxaPrint Model

385 nm / 405 nm

1 Flesje à 5000 g, kleur Turquoise	REF 170261
1 Flesje à 2000 g, kleur Turquoise	REF 170258
1 Flesje à 1000 g, kleur Turquoise	REF 170205
1 Flesje à 500 g, kleur Turquoise	REF 170204
1 Flesje à 200 g, kleur Turquoise	REF 170266

LuxaPrint Ortho

385 nm

1 Flesje à 5000 g, kleur Transparent	REF 170218
1 Flesje à 2000 g, kleur Transparent	REF 170217
1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170207
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170206
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170256

405 nm

1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170209
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170208
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170257

LuxaPrint Ortho Plus

385 nm

1 Flesje à 5000 g, kleur Transparent	REF 170216
1 Flesje à 2000 g, kleur Transparent	REF 170215
1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170211
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170210
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170259

405 nm

1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170213
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170212
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170260

LuxaPrint Ortho Flex

385 nm

1 Flesje à 5000 g, kleur Transparent	REF 170284
1 Flesje à 2000 g, kleur Transparent	REF 170281
1 Flesje à 1000 g, kleur Transparent	REF 170252
1 Flesje à 500 g, kleur Transparent	REF 170250
1 Flesje à 200 g, kleur Transparent	REF 170273

LuxaPrint Gingiva

385 nm

1 Flesje à 1000 g, kleur Pink	REF 170241
1 Flesje à 500 g, kleur Pink	REF 170240
1 Flesje à 200 g, kleur Pink	REF 170278

405 nm

1 Flesje à 1000 g, kleur Pink	REF 170286
1 Flesje à 500 g, kleur Pink	REF 170287
1 Flesje à 200 g, kleur Pink	REF 170288

LuxaPrint Cast

385 nm / 405 nm

1 Flesje à 1000 g, kleur Dark Red	REF 170203
1 Flesje à 500 g, kleur Dark Red	REF 170202
1 Flesje à 200 g, kleur Dark Red	REF 170262

DMG

Digital Enterprises SE

Elbgaustraße 248 22547 Hamburg Germany

Fon +49. (0) 40. 84 006-0 Fax +49. (0) 40. 84 006-222

info@dmg-dental.com www.dmg-dental.com

www.facebook.com/dmgdental

U kunt ons op deze kanalen vinden

