



DentaMile Desk MC-5

User Manual

Inhalt / Contents

User Manual – English	1
Benutzeranleitung – Deutsch	4
Manual do usuário – Português	7
用户手册 – 中文版	10
Instrukcja obsługi – Polski	12
Gebruikshandleiding – Nederlands	15

User Manual – English



Product Information

Instructions for Use

Please read through the following **Instructions** before you start using your printer.

Ensure there's no residuals inside the resin tank and the glass is well setup before printing.

Avoid print at center point with a single object or small parts repeatedly, it may damage the resin tank.

Regulatory Statements

Safety Certification

Safety certification is in progress.

Safety Precautions

Please read through the following Safety Precautions before you start using your printer.



- Use only the power adapter and accessories provided by the manufacturer.
- Before plugging the power adapter into an electrical outlet, verify the local power rating conforms with the specified voltage and frequency.
- This printer needs a grounded, 1-phase electrical power source.
- Make sure power and communication cables are well managed to prevent from tripping.

- Only use resins supplied by DMG manufacturer. Use of other resins may cause printing job failure.
- Do not expose the resin tank to direct light source because the resin will solidify under UV light.
- Chemical substances like resin may cause skin irritation, please read the guidelines in Material Safety Data Sheet (MSDS) of the resin supplied by manufacturer. It is recommended to wear gloves when necessary.
- When moving the printer for a long distance, be sure to withdraw the remaining resin in reaction tank and clean the tank in advance to prevent from resin overflow.
- Keep door closed during printing or curing to prevent UV leakage.
- UV light may cause injury of eyes, do not stare into the printer directly when it is in operation. It is recommended to wear UV protective glasses during operating the printer.
- Place the device on a level surface and always keep the printer in an upright position.
- Do not store the printer in extreme hot and cold temperatures.
- Do not disassemble or repair the device yourself. Doing so may cause device malfunction or danger.
- **Warning:** Picker is hazardous moving parts in *DentaMile Desk MC-5* Printer. Keep hands away from picker's motion path.
- Emergency shut down method: Press Power Button and hold 3 seconds to shut down.

This product is designed for specific application and needs to be installed by a qualified personal who has 3D printer and related rule knowledge. A qualified person understands the requirements and risks involved with installing electrical equipment in accordance with national codes.

General Information

Product Name	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
Power Input	100–240V AC, 50Hz/60Hz
Adapter	DC 19.5V/6.67A
Wavelength	385 nm
Printer Dimension W x D x H	40 x 30 x 47 mm
Package Size and Weight	62 x 62 x 75 cm / 22 kg (Including pallet)
Operating Temperature	10° to 30°
Humidity (RH)	40% to 60%. Our printer should keep in dry conditions
Storage of Printing Material	Store the materials at ambient temperature from 15° to 28° and do not exposure to the light, otherwise resin may solidify
Liability: We will not hold the responsibility for damages of the machine or injuries on the operator in case user do not follow the user guide instruction. Repair can only be carried out by authorized person of DMG.	

Package Contents

There is a printer and an accessory box inside the package. As soon as you receive our products, please verify its content and check if there's any exterior damage due to transportation.



Setting up your 3D printer – Hardware

Location

Ensure your *DentaMile Desk MC-5* printer is placed on a flat table top with access to mains electricity. Avoid sunlight direct as this will degrade material left in the machine.

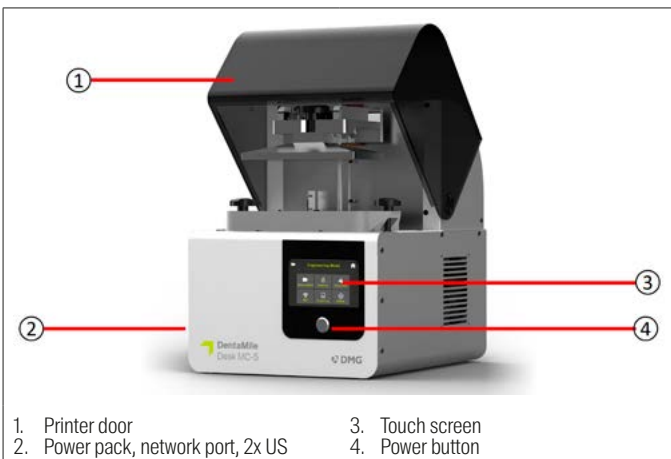
Warning! Dust pollution will cause printing failure. Do not place your printer in dusty environment, such as zirconia milling workplace.

Warning! Printer net weighs at least 20 kilograms. Please be careful and use proper lifting techniques to avoid injury.

Note: Do not discard your carton. Put it in a safe place should you need to ship your printer for any reason.

Product Overview

Front View

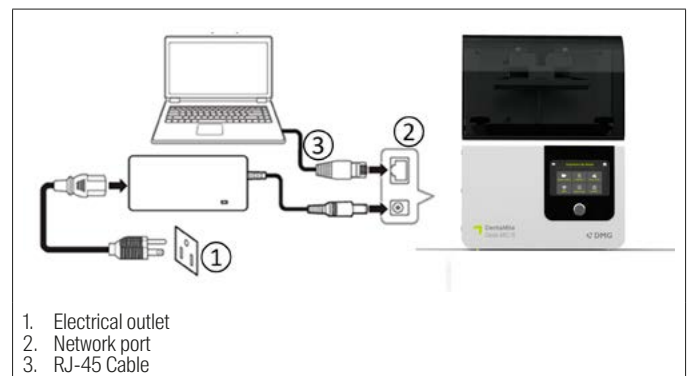
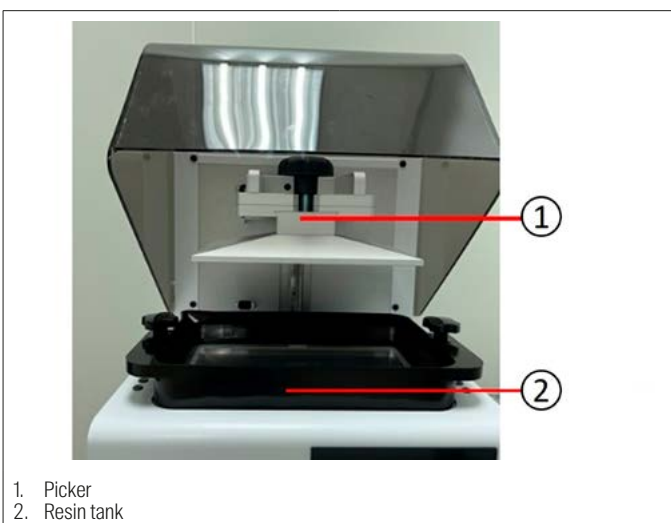


Connecting to the Power adapter and Cable (or plug adapter if needed)

1. Connect the power cord and adapter to your device, and then plug it into an electrical outlet
2. Connect your printer with laptop

Basic	Connect printer and laptop by RJ-45 cable	Initiating time 1 minute
LAN	Connect both printer and laptop to local area network	Initiating time a few seconds
IP sharer	Connect both printer and laptop to IP sharer	Initiating time a few seconds

Inside View



Power Button Control

Power On

Press Power Button → Panel shows Starting up → Panel shows Menu



Power Off

Press Power Button → Confirm message → Confirm to shut down

Emergency shut down

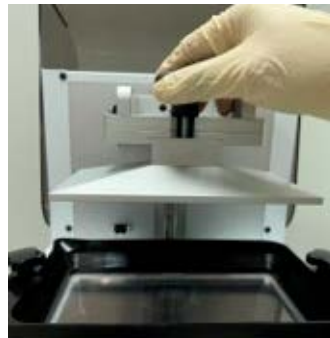
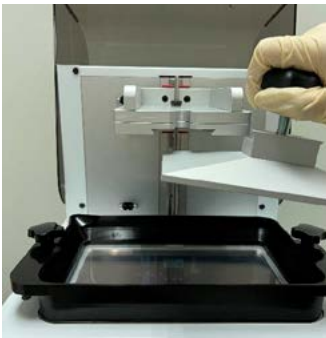
Press Power Button and hold 3 seconds to shut down

Power Button Signal

Blue		Solid	Standby mode
		Blinking	Starting up or printing in progress
Red		Solid	Error

Install Picker

1. Carry the picker and install
2. Screw and lock the picker onto the machine

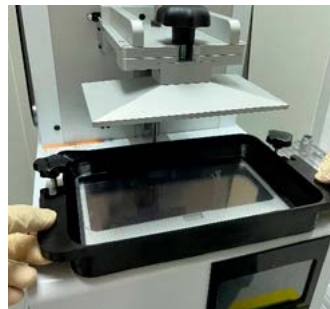
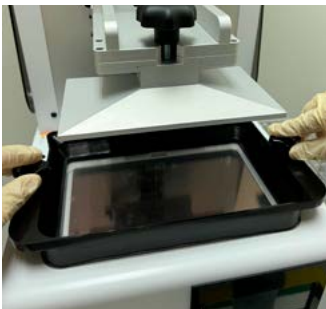


Remove the Picker

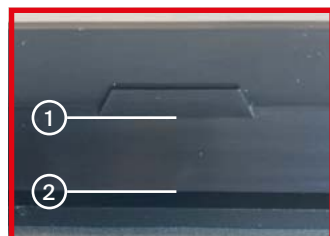
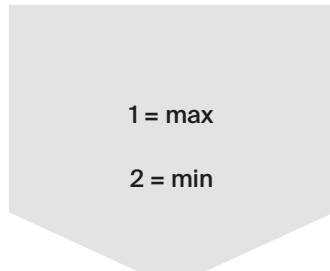
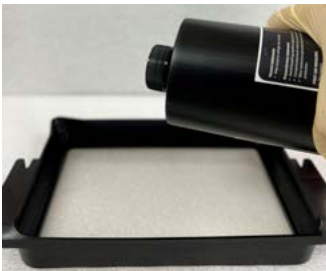
Unscrew the picker → Take out the picker

Fill resin tank

1. Unscrew the Resin tank from two point
2. Pick up the resin tank



3. Pour Resin



Operate your 3D printer – Software

Please refer to DentaMile CAM MC User Manual.

After Print

Remove Model

Remove the Picker and printed model → Use air gun and ethanol to clean the printed model → Post curing (Additional post curing unit is required) → Carefully remove the printed model from the picker. → Use putty knife to help separate the printed model and picker

WARNING! Do not expose the resin tank to direct light source because the resin will solidify under UV light. Use tray to cover the resin tank to prevent solidify.

Clean Picker

Use putty knife or similar object to scrape away the excess printed model on the picker. If any greasy residue persists, use a soft cloth dipped in alcohol to rub the surface until the grease is removed.

WARNING! Do not use chisel to scrape off the printed parts on the picker. The rugged surface of picker will cause the resin tank & UV glass be damaged.

Clean Resin Tank

Pour resin out of tank → Pour ethanol into tank and soak in a while → Use tissue or lens tissue softly wipe the bottom of tank → Finished cleaning. Or let the projector help cleaning Tank, by engaging the clean out function on your printer.

Notifications

- Do not shut down the power during curing
- Do not interrupt the firmware upgrade process. Any interruptions during the firmware upgrade process may cause your printer to malfunction
- Update the firmware frequently for better user experience
- Before printing, please check the surface of picker and tank is clean, no residual, otherwise it may affect printing quality
- Regularly inspect the resin tank, and replace it with a new resin tank once tension status of Teflon film gets loose.

Specifications

Building size (mm)	130 x 73,1 x 90
XY Resolution	68 µm
Z-Layer Resolution	5 µm to 500 µm
Wavelength (LED)	385 nm
I/O (Connection)	Ethernet / USB
User Interface	5" Touch Panel
* All specification and design subject to change without notice	

Benutzeranleitung – Deutsch



Informationen zum Produkt

Hinweise zum Gebrauch

Bitte lesen Sie die folgenden **Hinweise**, bevor Sie Ihren Drucker in Betrieb nehmen.

Vergewissern Sie sich vor dem Druck, dass sich keine Rückstände früherer Ausdrücke im Harzbehälter befinden und das Glas gut eingerichtet ist.

Vermeiden Sie den wiederholten Druck einzelner Objekte oder kleiner Teile in der Mitte, da dies den Harzbehälter beschädigen kann.

Rechtliche Hinweise

Sicherheitszertifizierung

Die Sicherheitszertifizierung ist eingeleitet.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie die folgenden Sicherheitshinweise, bevor Sie Ihren Drucker in Betrieb nehmen.



- Verwenden Sie ausschließlich das vom Hersteller gelieferte Netzteil und Zubehör.
- Vergewissern Sie sich vor dem Einstecken des Netzteils in eine Steckdose, dass das örtliche Stromnetz mit der vorgeschriebenen Spannung und Frequenz übereinstimmt.
- Dieser Drucker benötigt eine geerdete, einphasige Steckdose als Stromquelle.
- Vergewissern Sie sich, dass sowohl das Strom- als auch das Kommunikationskabel ordnungsgemäß verlegt sind, um ein Stolpern zu vermeiden.
- Verwenden Sie nur vom Hersteller DMG gelieferte Harze. Der Einsatz anderer Harze kann zum Scheitern des Druckprojekts führen.
- Setzen Sie den Harzbehälter keiner direkten Lichtquelle aus, da das Harz unter UV-Licht aushärtet.
- Chemische Substanzen wie Harze können zu Hautreizungen führen. Lesen Sie bitte die Richtlinien im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) des vom Hersteller gelieferten Harzes. Es wird empfohlen, gegebenenfalls Handschuhe zu tragen.

- Wenn Sie den Drucker über eine längere Strecke transportieren müssen, entfernen Sie unbedingt das restliche Harz aus dem Harzbehälter und reinigen Sie ihn, um ein Überlaufen des Harzes zu verhindern.
- Halten Sie die Druckerklappe während des Druckens oder Aushärtens geschlossen, um ein Austreten von UV-Licht zu verhindern.
- UV-Licht kann zu Augenverletzungen führen. Blicken Sie nicht direkt in den Drucker, wenn dieser in Betrieb ist. Es wird empfohlen, während des Betriebs des Druckers eine UV-Schutzbrille zu tragen.
- Stellen Sie das Gerät auf einer ebenen Fläche auf und halten Sie den Drucker stets in aufrechter Position.
- Lagern Sie den Drucker nicht an Orten mit extrem heißen oder kalten Temperaturen.
- Nehmen Sie das Gerät nicht selbst auseinander und führen Sie keine Reparaturen durch. Andernfalls kann es zu Fehlfunktionen oder Schäden am Gerät kommen.
- **Warnung:** Der Aufnehmer ist ein gefährliches bewegliches Teil im *DentaMile Desk MC-5* – Drucker. Halten Sie Ihre Hände von der Bewegungsbahn des Aufnehmers fern.
- Notabschaltung: Drücken Sie den Ein-/Ausschalter und halten Sie ihn 3 Sekunden lang gedrückt, um das Gerät auszuschalten.

Dieses Produkt wurde für eine spezifische Anwendung entwickelt und muss von einer qualifizierten Person installiert werden, die über Kenntnisse im Umgang mit 3D-Druckern und den diesbezüglichen Vorschriften verfügt. Eine qualifizierte Person versteht die Anforderungen und Gefahren, die mit der Installation elektrischer Geräte in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften verbunden sind.

Allgemeine Informationen

Produktname	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
Stromversorgung	100–240V AC, 50Hz/60Hz
Adapter	19,5V DC/6,67A
Wellenlänge	385 nm
Druckerabmessungen B x T x H	40 x 30 x 47 mm
Größe und Gewicht der Verpackung	62 x 62 x 75 cm / 22 kg (einschließlich Palette)
Betriebstemperaturbereich	10° bis 30°
Luftfeuchtigkeit (RH)	40% bis 60%. Der Drucker sollte in einer trockenen Umgebung aufgestellt sein
Lagerung des Druckmaterials	Lagern Sie die Materialien bei einer Umgebungstemperatur von 15° bis 28°. Nicht dem Licht aussetzen, sonst kann das Harz aushärten!
Haftung: Wir übernehmen keine Haftung für Schäden am Gerät oder Verletzungen des Bedieners, wenn die Anweisungen in der Bedienungsanleitung nicht befolgt werden. Reparaturen dürfen nur von einer von DMG autorisierten Person durchgeführt werden.	

Verpackungsinhalt

In der Verpackung befinden sich der Drucker und eine Zubehörbox. Sobald Sie das Produkt erhalten, überprüfen Sie bitte den

Inhalt und kontrollieren Sie, ob irgendwelche sichtbaren Schäden aufgrund des Transports festzustellen sind.

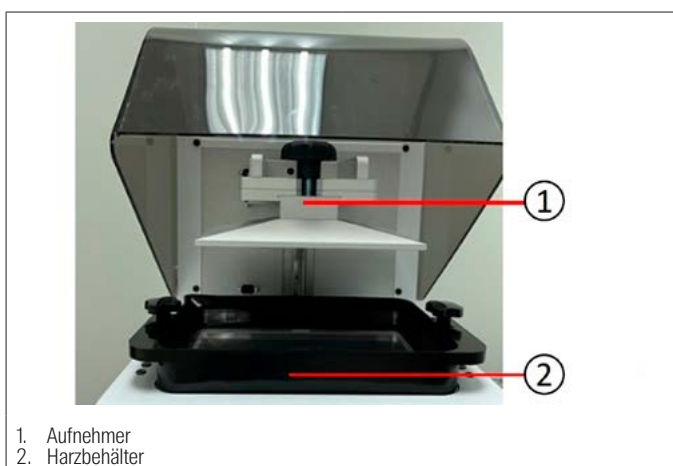


Produktübersicht

Vorderansicht



Innenansicht



Einrichten Ihres 3D-Druckers – Hardware

Aufstellort

Achten Sie darauf, dass Ihr *DentaMile Desk MC-5* – Drucker auf einer ebenen Tischfläche steht und eine geeignete Steckdose vorhanden ist. Vermeiden Sie direktes Sonnenlicht, da dieses das im Gerät vorhandene Druckmaterial beeinträchtigt.

Warnung! Eine hohe Staubbelastung führt zu Druckfehlern. Stellen Sie Ihren Drucker nicht in einer staubigen Umgebung auf, z. B. an einem Arbeitsplatz zum Fräsen von Zirkoniumdioxid.

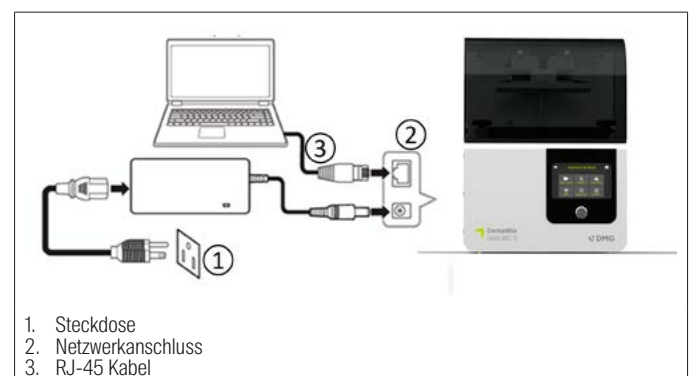
Warnung! Der Drucker wiegt mehr als 20 Kilogramm. Seien Sie bitte vorsichtig und heben Sie den Drucker mit der richtigen Technik, um Verletzungen zu vermeiden.

Hinweis: Entsorgen Sie den Karton nicht. Verwahren Sie die Transportverpackung an einem sicheren Ort, falls Sie den Drucker aus irgendeinem Grund versenden müssen.

Anschließen des Netzteils und des Kabels (oder ggf. des Steckeradapters)

1. Verbinden Sie das Netzkabel und den Adapter mit Ihrem Drucker, und schließen Sie es dann an eine Steckdose an
2. Verbinden Sie Ihren Drucker mit dem Laptop

Einfach	Verbinden Sie Drucker und Laptop mit einem RJ-45-Kabel	Initialisierungszeit 1 Minute
LAN	Verbinden Sie Drucker und Laptop mit dem lokalen Netzwerk	Initialisierungszeit: einige Sekunden
IP-Share	Verbinden Sie Drucker und Laptop mit dem IP-Share	Initialisierungszeit: einige Sekunden



Bedienung des Ein-/Ausschalters

Einschalten

Ein-/Ausschalter drücken → Display zeigt „Starting up“ → Display zeigt das Menü



Ausschalten

Ein-/Ausschalter drücken → Meldung bestätigen → Abschalten bestätigen

Notabschaltung

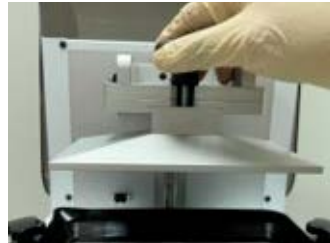
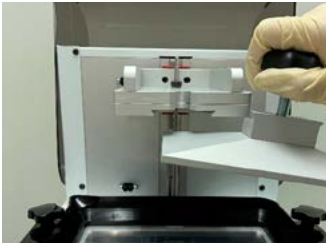
Ein-/Ausschalter 3 Sekunden lang gedrückt halten

Signale des Ein-/Ausschalters

Blau		Leuchtend	Standby-Modus
		Blinkend	Start oder laufender Druckvorgang
Rot		Leuchtend	Fehler

Installieren des Aufnehmers

1. Hängen Sie den Aufnehmer ein
2. Schrauben Sie den Aufnehmer im Gerät fest

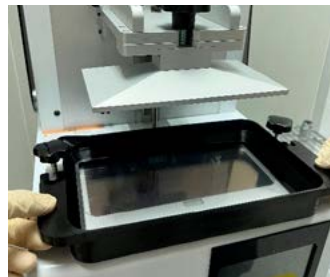
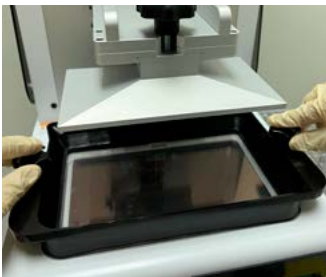


Aufnehmer entfernen

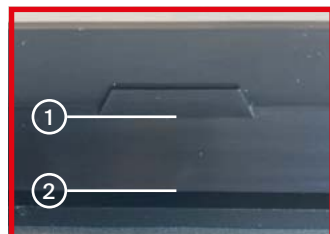
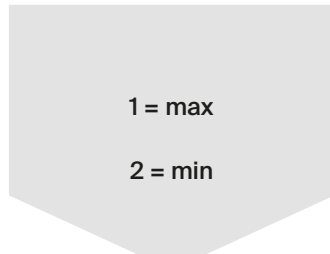
Lösen Sie die Halteschraube des Aufnehmers → Nehmen Sie den Aufnehmer heraus

Befüllen des Harzbehälters

1. Lösen Sie die beiden Schrauben des Harzbehälters
2. Nehmen Sie den Harzbehälter heraus



3. Harz einfüllen



Bedienung Ihres 3D-Druckers – Software

Siehe das DentaMile CAM MC Benutzerhandbuch.

Nach dem Druck

Modell entfernen

Nehmen Sie den Aufnehmer samt dem gedruckten Modell aus dem Drucker → Verwenden Sie Druckluft und Ethanol, um das gedruckte Modell zu reinigen → Nachhärten (dazu ist ein zusätzliches Nachhärtungsgerät erforderlich) → Lösen Sie das gedruckte Modell vorsichtig vom Aufnehmer. → Benutzen Sie die Spachtel, um das gedruckte Modell vom Aufnehmer zu trennen

WARNUNG! Setzen Sie den Harzbehälter keiner direkten Lichtquelle aus, da das Harz unter UV-Licht aushärtet. Benutzen Sie die Materialwanne, um den Harzbehälter abzudecken und das Aushärten zu verhindern.

Reinigen des Aufnehmers

Verwenden Sie die Spachtel oder einen ähnlichen Gegenstand, um anhaftende Reste des gedruckten Modells vom Aufnehmer abzuschaben. Sollten fettige Rückstände vorhanden sein, reiben Sie die Oberfläche mit einem weichen, in Alkohol getauchten Tuch ab, um das Fett zu entfernen.

WARNUNG! Benutzen Sie kein Stemmeisen o. ä., um die gedruckten Teile vom Aufnehmer abzulösen. Eine zerkratzte, raue Oberfläche des Aufnehmers würde den Harzbehälter und das UV-Glas beschädigen.

Reinigen des Harzbehälters

Gießen Sie das Harz aus dem Behälter → Füllen Sie Ethanol in den Behälter ein und lassen Sie es eine Weile einwirken → Wischen Sie den Boden des Harzbehälters vorsichtig mit einem Papiertuch oder Lintentuch ab → Fertig ist die Reinigung. Oder lassen Sie den Projektor bei der Reinigung des Harzbehälters helfen, indem Sie die Reinigungsfunktion Ihres Druckers verwenden.

Hinweise

- Schalten Sie die Stromversorgung während dem Aushärten nicht aus
- Unterbrechen Sie keinesfalls den Prozess bei einem Firmware-Upgrade. Eine Unterbrechung beim Firmware-Upgrade kann zu Fehlfunktionen des Druckers führen
- Aktualisieren Sie die Firmware im Sinne einer verbesserten Benutzererfahrung regelmäßig
- Prüfen Sie vor dem Drucken, ob die Oberflächen von Aufnehmer und Behälter sauber und keine Rückstände vorhanden sind, da dies die Druckqualität beeinträchtigen kann
- Überprüfen Sie den Harzbehälter regelmäßig und ersetzen Sie ihn durch einen neuen, wenn die Teflonfolie an Spannung verliert.

Spezifikationen

Bauraumgröße (mm)	130 x 73,1 x 90
XY-Auflösung	68 µm
Z-Schicht Auflösung	5 µm bis 500 µm
Wellenlänge (LED)	385 nm
E/A (Anschluss)	Ethernet / USB
User Interface	5" Touchscreen
* Alle Spezifikationen und das Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.	

Manual do usuário – Português



Informações sobre o produto

Instruções de uso

Leia as seguintes **Instruções** antes de começar a usar sua impressora.

Certifique-se de que não haja resíduos dentro do tanque de resina e que o vidro esteja bem instalado antes de imprimir.

Evite imprimir no ponto central com um único objeto ou peças pequenas repetidamente, isso pode danificar o tanque de resina.

Declarações regulamentares

Certificação de segurança

A certificação de segurança está em andamento.

Precauções de segurança

Leia as seguintes Precauções de Segurança antes de começar a usar a impressora.



- Use apenas o adaptador de energia e os acessórios fornecidos pelo fabricante.
- Antes de conectar o adaptador de energia em uma tomada elétrica, verifique se a classificação de energia local está de acordo com a tensão e frequência especificadas.
- Esta impressora precisa de uma fonte de alimentação elétrica monofásica aterrada.
- Assegure-se de que os cabos de alimentação e comunicação estejam bem organizados para evitar tropeções.

- Use apenas resinas fornecidas pelo fabricante do DMG. O uso de outras resinas pode causar falha no trabalho de impressão.
- Não exponha o tanque de resina à luz direta porque ela solidificará sob a luz UV.
- Substâncias químicas como resina podem causar irritações à pele, portanto leia as diretrizes em Material A Ficha de Dados de Segurança (MSDS) da resina é fornecida pelo fabricante. Recomenda-se o uso de luvas sempre que for necessário.
- Quando for necessário movimentar a impressora por distância longa, tenha o cuidado de retirar a resina que sobrou no tanque de reação e limpá-lo antes do transporte para evitar o transbordamento da resina.
- Mantenha a porta fechada durante a impressão ou cura para evitar vazamento de luz UV.
- A luz ultravioleta pode causar lesões nos olhos, não olhe diretamente para a impressora quando ela estiver em operação. Recomenda-se o uso de óculos de proteção UV durante a operação da impressora.
- Coloque a impressora em uma superfície nivelada e mantenha-a sempre na posição vertical.
- Não armazene a impressora sob temperaturas extremamente quentes e frias.
- Não desmonte ou repare a impressora por conta própria. Isso pode causar mau funcionamento dela ou criar uma situação de risco.
- **Aviso:** o coletor é uma peça móvel perigosa na impressora *DentaMile Desk MC-5*. Mantenha as mãos longe da trajetória do coletor.
- Método de desligamento de emergência: Pressione o botão liga/desliga e segure por 3 segundos para desligar.

Este produto é projetado para aplicação específica e precisa ser instalado por pessoal qualificado que tenha conhecimento sobre impressoras 3D e regras relacionadas. Uma pessoa qualificada entende os requisitos e riscos envolvidos na instalação de equipamentos elétricos de acordo com os códigos nacionais.

Informações gerais

Nome do produto	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
Entrada de energia	100 ~ 240 V CA, 50 Hz/60 Hz
Adaptador	CC 19,5 V/6,67 A
Comprimento de onda	385 nm
Dimensão da impressora L x P x A	40 x 30 x 47 mm
Tamanho e peso da embalagem	62 x 62 x 75 cm / 22 kg (incluindo o palete)
Temperatura de operação	10° a 30°
Umidade (UR)	40% a 60% Nossa impressora deve ser mantida em condições secas
Armazenamento do material de impressão	Armazene os materiais em temperatura ambiente de 15° a 28°. Não exponha os materiais à luz, caso contrário, a resina pode solidificar

Isenção de responsabilidade: Não nos responsabilizamos por danos à máquina ou lesões ao operador caso o usuário não siga as instruções do guia do usuário. O reparo só pode ser realizado por pessoal autorizado da DMG.

Conteúdo da embalagem

Há uma impressora e uma caixa de acessórios dentro do pacote. Assim que receber os nossos produtos, verifique o seu conteúdo e verifique se existem danos exteriores devido ao transporte.



1. Impressora 3D
2. Cabo
3. Cordão
4. Adaptador
5. Coletor
6. Bandeja para tanque de resina
7. Espátula
8. Pinça
9. Cortador lateral
10. Raspador

Instalação de sua impressora 3D – Hardware

Localização

Assegure-se de que sua impressora *DentaMile Desk MC-5* esteja colocada em uma mesa plana com acesso à rede elétrica. Evite a luz solar direta, pois isso degradará o material deixado na máquina.

Aviso! A poluição por poeira causará falha na impressão. Não coloque a sua impressora em ambientes empoeirados, como locais de trabalho de fresagem de zircônia.

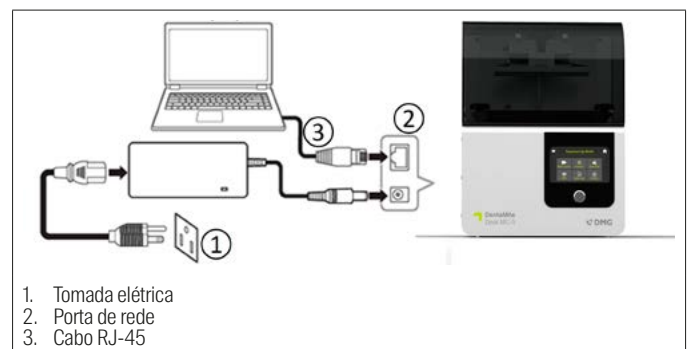
Aviso! A impressora pesa pelo menos 20 kg. Tenha cuidado e use técnicas de elevação adequadas para evitar lesões.

Observação: Não descarte a caixa da embalagem. Coloque-a em um local seguro caso precise transportar a impressora por qualquer motivo.

Conexão ao adaptador de energia e ao cabo (ou adaptador de tomadas, se necessário)

1. Conecte o cabo de alimentação e o adaptador ao seu dispositivo e, em seguida, conecte-o a uma tomada elétrica
2. Conecte sua impressora com o laptop

Básico	Conecte a impressora e o laptop pelo cabo RJ-45	Tempo inicial 1 minuto
LAN	Conecte a impressora e o laptop à rede local	tempo inicial de alguns segundos
Compartilhador de IP	Conecte a impressora e o laptop ao compartilhador de IP	tempo inicial de alguns segundos



1. Tomada elétrica
2. Porta de rede
3. Cabo RJ-45

Controle do botão liga/desliga

Ligar

Pressione o botão liga/desliga → O painel mostrará Iniciando → O painel mostra o Menu

Desligar

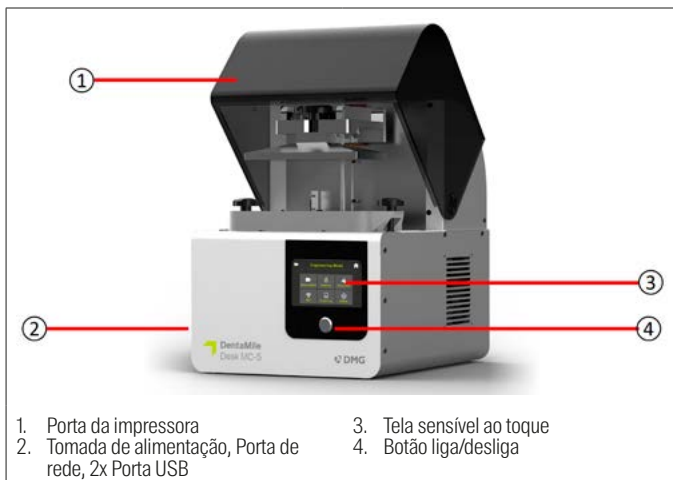
Pressione o botão liga/desliga → Confirme a mensagem → Confirme para desligar

Desligamento de emergência

Pressione o botão liga/desliga e segure por 3 segundos para desligar

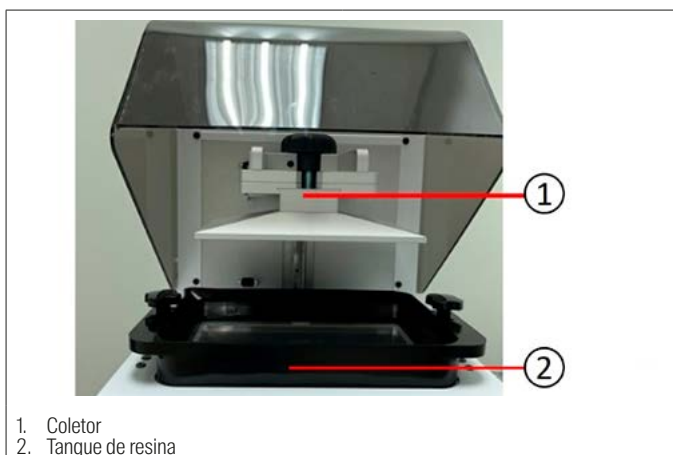
Visão geral do produto

Vista frontal





1. Porta da impressora
2. Tomada de alimentação, Porta de rede, 2x Porta USB
3. Tela sensível ao toque
4. Botão liga/desliga

Vista interior



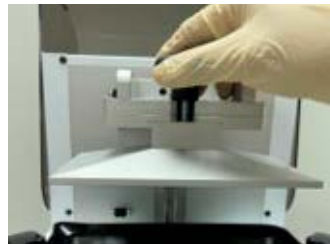
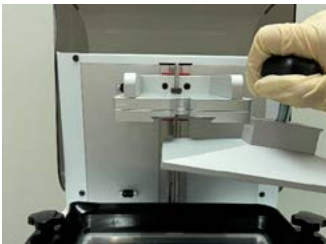
1. Coletor
2. Tanque de resina

Sinal do botão liga/desliga

Azul		Contínuo	Modo de espera
		Piscando	Inicialização ou impressão em andamento
Vermelho		Contínuo	Erro

Instalar o coletor

1. Pegue o coletor e instale-o
2. Aparafuse e prenda o coletor na máquina

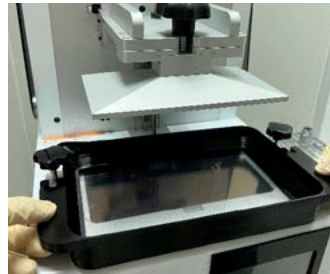
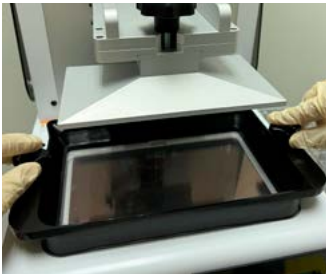


Remova o coletor

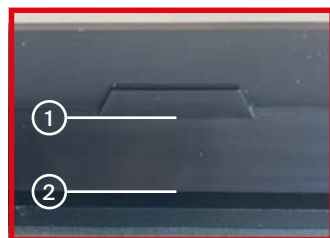
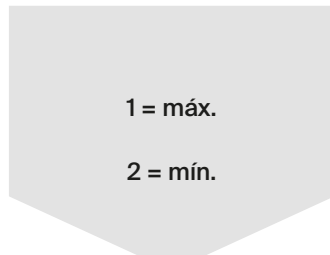
Desparafuse o coletor → Retire o coletor

Encher o tanque de resina

1. Desparafuse o tanque de resina em dois pontos
2. Pegue o tanque de resina



3. Despeje a resina

**Operação da sua impressora 3D – Software**

Consulte o Manual do Usuário do DentaMile CAM MC.

Após a impressão**Remover o modelo**

Remova o coletor e o modelo impresso → Use pistola de ar e etanol para limpar o modelo impresso → Pós-polimerização (é necessária uma unidade adicional de pós-polimerização) → Remova cuidadosamente o modelo impresso do coletor. → Use a espátula para ajudar a separar o modelo impresso e o coletor

Aviso! Não exponha o tanque de resina à luz direta porque ela solidificará sob a luz UV. Use a bandeja para cobrir o tanque de resina a fim de evitar a solidificação.

Limpeza do coletor

Use uma espátula ou objeto similar para raspar o excesso de modelo impresso no coletor. Caso persista algum resíduo de lubrificação, utilize um pano macio embebido em álcool para esfregar a superfície até a remoção do lubrificante.

Aviso! Não use um cinzel para raspar as partes impressas no coletor. A superfície áspera do coletor fará com que o tanque de resina e o vidro UV sejam danificados.

Limpeza do tanque de resina

Despeje a resina do tanque → Despeje o etanol no tanque e mergulhe por algum tempo → Use lenço de papel ou lenço para lentes e limpe delicadamente o fundo do tanque → Limpeza finalizada. Ou deixe o projetor ajudar a limpar o Tanque, ativando a função de limpeza na sua impressora.

Notificações

- Não desligue a energia durante a polimerização
- Não interrompa o processo de atualização do firmware. Quaisquer interrupções durante o processo de atualização do firmware podem causar mau funcionamento da impressora
- Atualize o firmware com frequência para usufruir da melhor experiência do usuário
- Antes de imprimir, verifique se a superfície do coletor e do tanque está limpa e sem resíduos, caso contrário, pode afetar a qualidade da impressão
- Inspeção regularmente o tanque de resina e substitua-o por um novo tanque de resina assim que o status de tensão do filme de Teflon afrouxar.

Especificações

Tamanho da estrutura (mm)	130 x 73,1 x 90
Resolução XY	68 µm
Resolução da camada Z	5 µm a 500 µm
Comprimento de onda (LED)	385 nm
E/S (Conexão)	Ethernet/USB
Interface de usuário	Painel de toque de 5"
* Todas as especificações e design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio	

用户手册 - 中文版



产品信息

使用说明

<请在使用打印机前,通读以下>>说明<<。

打印前确保树脂罐内无余料,且玻璃设置合适。

避免在单个物品或细小部分的中心点重复打印,否则可能损坏树脂罐。

监管声明

安全认证

正在进行安全认证。

安全注意事项

请在使用打印机前,通读以下>>安全注意事项<<。



- 仅可使用制造商提供的电源适配器和配件。
- 将电源适配器插入电源插座前,先检查当地电源等级,确保与指定电压和频率相符。
- 该打印机为单相电源,需接地。
- 务必妥善管理电力电缆和通信电缆,以防绊倒。
- 仅可使用 DMG 制造商提供的树脂。使用其他树脂可能造成打印机工作故障。
- 树脂受紫外线照射将会凝固,所以树脂罐必须避免阳光直射。
- 树脂等化学物质可能会刺激皮肤,务必阅读制造商根据树脂提供的《化学品安全技术说明书 (MSDS)》中的指南。建议必要时戴上手套。
- 如需远距离移动打印机,务必回收反应罐中剩余的树脂并提前清洁罐子,以防树脂溢出。
- 打印或固化时保持机门关闭,以防紫外线泄露。
- 紫外线可能损伤双眼,切勿直视工作中的打印机。建议在打印机工作时,戴上防紫外线眼镜。
- 打印机须放置在水平平面上,且保持直立。
- 切勿在极端高温或极端低温的环境中存放打印机。
- 切勿自行拆卸或维修设备。否则可能造成设备故障或危险。
- **警告:** 成型工作台在 *DentaMile Desk MC-5* 打印机上移动模型时会导致危险。保持双手远离成型工作台的移动路径
- 紧急停机方法: 按下>>电源<<按钮并长按 3 秒钟,关闭设备。

本产品旨在用于特定用途,需由了解 3D 打印机和相关规章知识的合格人员安装。该人员在按照国家规范安装电气设备时应了解相关的要求和风险。

一般信息

产品名称	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
电源输入	交流电 100-240V, 50Hz/60Hz
适配器	DC 19.5V/6.67A
波长	385 nm
打印机尺寸 (WxDxH)	40 x 30 x 47 mm
包装尺寸和重量	62 x 62 x 75 cm, 22 kg (包括托盘)
工作温度	10° 至 30°
相对湿度 (RH)	40% 至 60%。打印机应保持干燥
储存打印材料	在 15° 至 28° 的环境温度下储存材料。避免阳光直射,否则树脂可能固化
责任: 对于因用户未遵守用户操作指南和说明而导致的设备损坏或操作人员受伤,我方概不负责。仅可由 DMG 的授权人员进行维修。	

包装内容

包装内包括一台打印机和一个配件箱。收到产品后,请立即检查里面的物品并查看是否存在运输导致的外部破损。

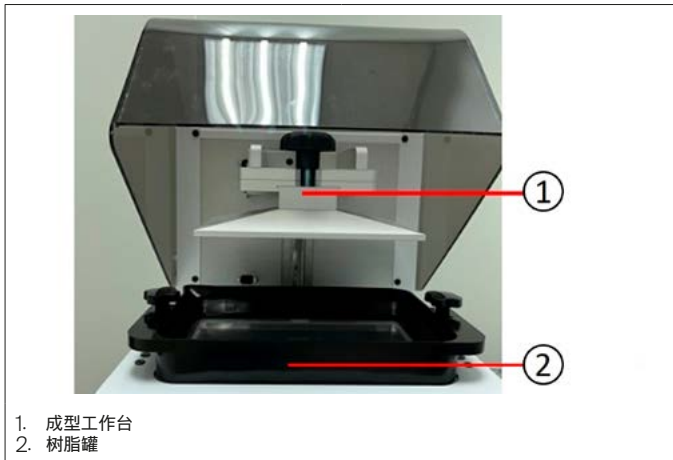


产品概览

前视图



内视图



设置 3D 打印机 - 硬件

位置

确保 *DentaMile Desk MC-5* 打印机放置在水平桌面上, 并连接主电源。避免阳光直射, 否则设备内剩余的材料会降解。

警告! 粉尘污染将造成打印故障。切勿将打印机放置在多尘的环境中, 如氧化锆粉碎车间。

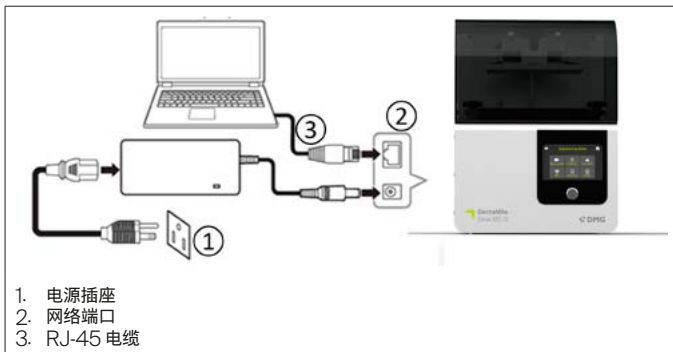
警告! 打印机净重至少 20 千克。请使用合适的吊装技术并小心操作, 以防受伤。

注意: 切勿拆开纸箱。将其放置在安全的地方, 以防以后需要运输打印机, 以备不时之需。

连接电源适配器和电缆(如有需要, 也可使用插头转换器)

1. 将电源线和适配器接入设备, 然后插进电源插座
2. 连接打印机和手提电脑

基础	用 RJ-45 电缆连接打印机和手提电脑	启动时间: 1 分钟
LAN	将打印机和手提电脑连至本地网络	启动时间: 几秒钟
IP分享器	将打印机和手提电脑连至 IP 分享器	启动时间: 几秒钟



电源按钮控制

启动

按下»电源«按钮 → 面板显示»启动中« → 面板显示»菜单«

关闭

按下»电源«按钮 → 确认信息 → 确认关闭

紧急停机

按下»电源«按钮并长按 3 秒钟, 关闭设备

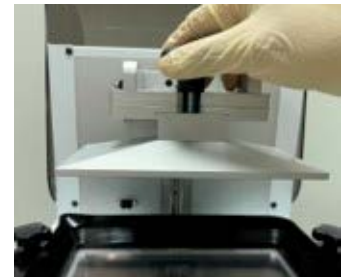
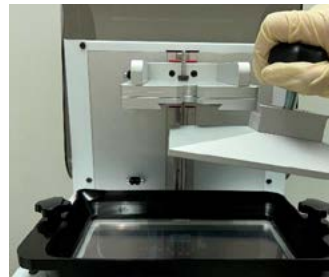
电源按钮信号

蓝色		常亮	待机模式
		闪烁	启动中或正在打印
红色		常亮	错误

安装成型工作台

1. 提起成型工作台并安装

2. 使用螺钉拧紧成型工作台, 将其固定在设备上



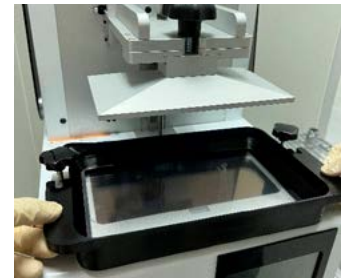
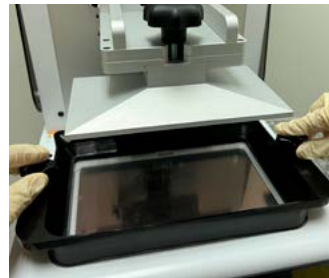
拆除成型工作台

拧松成型工作台螺钉 → 取出成型工作台

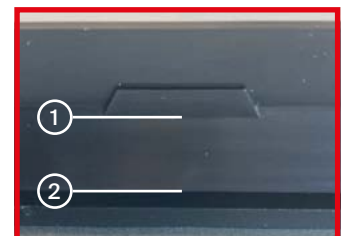
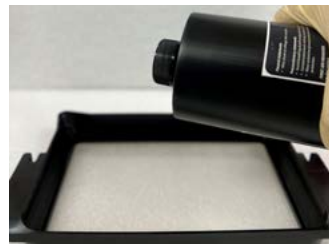
填充树脂罐

1. 拧松树脂罐的两边

2. 取出树脂罐



3. 倒入树脂



操作 3D 打印机 – 软件

请参阅DentaMile CAM MC 用户手册。

打印后

取下模型

取下成型工作台和已打印模型 → 用气枪和乙醇清洗已打印模型 → 后固化(需要另外的后固化单元) → 从成型工作台上小心取下已打印模型。→ 使用油灰刀帮助分开已打印模型和成型工作台

警告!树脂受紫外线照射将凝固,所以树脂罐必须避免阳光直射。使用托盘盖住树脂罐,以防固化。

清洁成型工作台

使用油灰刀或类似工具刮走成型工作台上多余的已打印模型。如果仍然残留油脂,用沾了酒精的湿布擦拭表面,直到油脂清洁干净。

警告!切勿使用凿子刮下成型工作台上的已打印模型。成型工作台表面凹凸不平将导致树脂罐和紫外光玻璃受损。

清洁树脂罐

倒出罐内的树脂 → 向罐中倒入乙醇并浸泡片刻 → 用纸巾或镜头纸轻轻擦拭罐底 → 完成清洁。或者启用打印机的清洁功能,用投影机帮助清洁树脂罐。

注意

- 固化过程中切勿断电
- 切勿中断固件升级过程。固件升级过程中断可能造成打印机故障
- 经常更新固件,以确保获得更佳的使用体验
- 打印前,请查看成型工作台的表面和树脂罐是否干净无残留,否则可能影响打印质量
- 定期检查树脂罐,一旦特氟龙薄膜张力松弛,立即更换新的树脂罐。

规格

打印尺寸 (mm)	130 x 73.1 x 90
XY 轴分辨率	68 μm
Z 轴分辨率	5 μm 至 500 μm
波长(LED 灯)	385 nm
I/O (接口)	以太网/USB
用户界面	5 英寸触摸屏
* 所有规格和设计如有更改,恕不另行通知	

Instrukcja obsługi – Polski

Informacje o produkcie

Instrukcja obsługi

Przed rozpoczęciem korzystania z drukarki należy zapoznać się z poniższą **instrukcją**.

Przed rozpoczęciem drukowania należy upewnić się, że w kuwecie na żywicę nie ma żadnych pozostałości, a szyba jest ustawiona poprawnie.

Należy unikać wielokrotnego drukowania w punkcie centralnym pojedynczych obiektów lub małych części, ponieważ może to spowodować uszkodzenie kuwety na żywicę.

Oświadczenia regulacyjne

Certyfikat bezpieczeństwa

Certyfikacja bezpieczeństwa jest w toku.

Środki ostrożności

Przed rozpoczęciem korzystania z drukarki należy zapoznać się z poniższymi środkami ostrożności.



- Należy używać wyłącznie zasilacza i akcesoriów dostarczonych przez producenta.
- Przed podłączeniem zasilacza do gniazdka elektrycznego należy sprawdzić, czy wskazane napięcie i częstotliwość odpowiadają lokalnym parametrom zasilania.
- Drukarka wymaga uziemionego, 1-fazowego źródła zasilania.
- Należy upewnić się, że kable zasilające i komunikacyjne są odpowiednio ułożone, aby uniknąć potknięcia.
- Należy używać wyłącznie żywic dostarczonych przez producenta, firmę DMG. Urządzenie może nie współpracować z innymi żywicami.
- Nie należy wystawiać kuwety na żywicę na bezpośrednie działanie światła, ponieważ pod wpływem promieniowania ultrafioletowego żywica zastygnie.
- Substancje chemiczne, takie jak żywica, mogą powodować podrażnienia skóry. Należy zapoznać się z dostarczoną przez producenta Kartą charakterystyki (MSDS) żywicy. Zaleca się noszenie rękawic, gdy jest to konieczne.
- Przed przeniesieniem drukarki na dużą odległość należy pamiętać o usunięciu pozostałej żywicy ze zbiornika reakcyjnego i wyczyszczeniu zbiornika, aby zapobiec przelaniu się żywicy.
- Podczas drukowania lub utwardzania drzwiczki powinny być zamknięte, aby zapobiec przedostawaniu się promieniowania ultrafioletowego na zewnątrz.
- Promieniowanie ultrafioletowe może spowodować uszkodzenie oczu, dlatego nie należy patrzeć bezpośrednio na drukarkę podczas jej pracy. Zaleca się noszenie okularów chroniących przed promieniowaniem ultrafioletowym podczas pracy drukarki.
- Urządzenie należy umieścić na równej powierzchni i dbać, by zawsze pozostawało w pozycji pionowej.
- Nie należy przechowywać drukarki w ekstremalnie wysokich lub niskich temperaturach.
- Nie należy samodzielnie rozmontowywać ani naprawiać urządzenia. Może to spowodować działanie urządzenia lub zagrożenie.

- **Ostrzeżenie:** Chwytnak stanowi niebezpieczną ruchomą część drukarki *DentaMile Desk MC-5*. Nie należy zbliżać rąk do ruchu chwytnaka.
- Procedura wyłączania awaryjnego: Aby wyłączyć urządzenie, należy nacisnąć przycisk zasilania i przytrzymać go przez 3 sekundy.

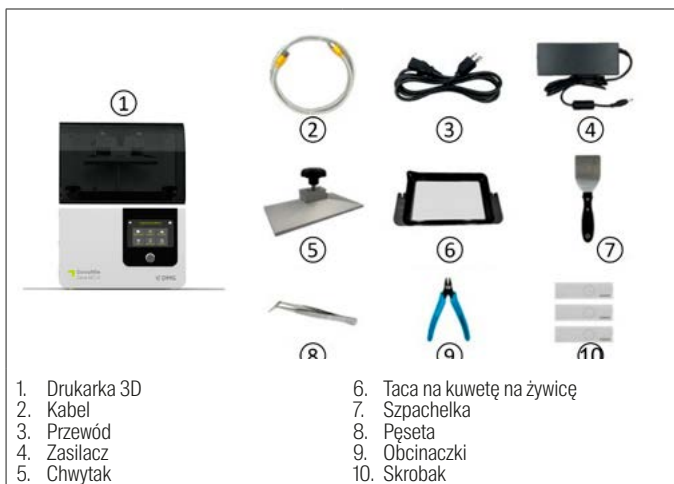
Produkt ten jest przeznaczony do określonych zastosowań i wymaga montażu przez wykwalifikowany personel mający wiedzę na temat drukarek 3D i zasad, które jej dotyczą. Wykwalifikowana osoba zna wymagania oraz ryzyko związane z montażem sprzętu elektrycznego zgodnie z przepisami krajowymi.

Informacje ogólne

Nazwa produktu	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
Zasilanie	100~240 V AC, 50 Hz / 60 Hz
Zasilacz	DC 19,5 V / 6,67 A
Długość fali	385 nm
Wymiary drukarki szer. × gł. × wys.	40 × 30 × 47 mm
Rozmiar i waga opakowania	62 × 62 × 75 cm / 22 kg (łącznie z paletą)
Temperatura pracy	od 10°C do 30°C
Wilgotność (RH)	40–60%. Nasza drukarka powinna być przechowywana w suchych warunkach
Przechowywanie materiałów do drukowania	Materiały należy przechowywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 28°C. Nie należy wystawiać produktów na działanie światła, ponieważ może ono utwardzić żywicę
Odpowiedzialność: Nie ponosimy odpowiedzialności za uszkodzenia maszyny lub obrażenia operatora w przypadku, gdy użytkownik nie zastosuje się do instrukcji obsługi.. Napraw może dokonywać wyłącznie autoryzowany przedstawiciel firmy DMG.	

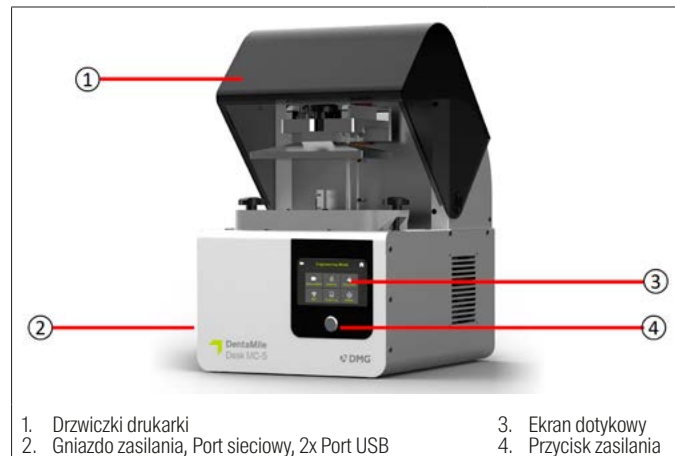
Zawartość opakowania

W opakowaniu znajduje się drukarka i pudełko z akcesoriami. Po otrzymaniu naszych produktów należy zweryfikować zawartość i sprawdzić, czy nie ma żadnych zewnętrznych uszkodzeń powstałych w transporcie.

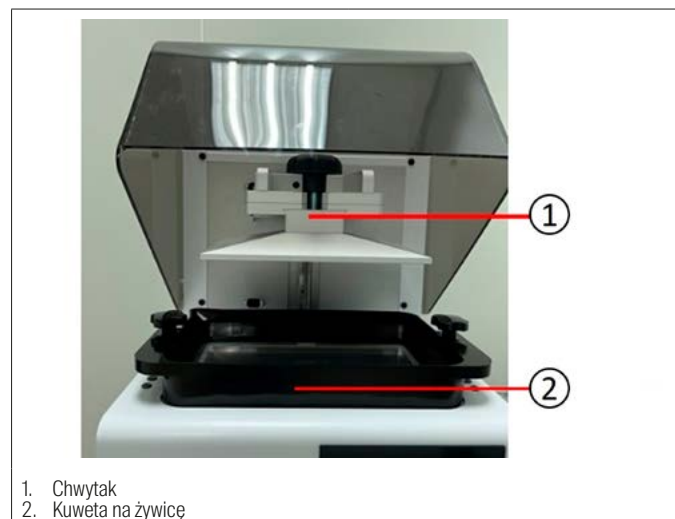


w produkcie

Widok z przodu



Widok od wewnątrz



Konfiguracja drukarki 3D – sprzęt

Lokalizacja

Drukarkę *DentaMile Desk MC-5* należy umieścić na płaskim blacie stołu z dostępem do sieci elektrycznej. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, ponieważ spowoduje ono degradację materiału pozostawionego w urządzeniu.

Ostrzeżenie! Zanieczyszczenie pyłem zakłóca proces drukowania. Nie należy umieszczać drukarki w zapyłonym środowisku, takim jak miejsce frezowania cyrkonii.

Ostrzeżenie! Masa własna drukarki wynosi co najmniej 20 kilogramów. Należy zachowywać ostrożność i stosować odpowiednie techniki podnoszenia, aby uniknąć obrażeń.

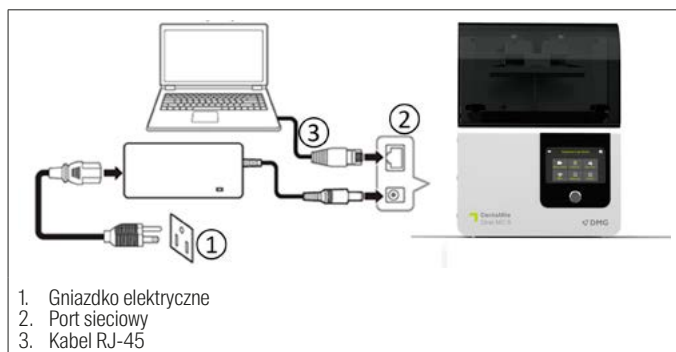
Uwaga: Nie należy wyrzucać kartonu. Umieścić go w bezpiecznym miejscu na wypadek konieczności transportu drukarki.

Podłączanie do zasilacza i kabla (lub adaptera wtyczki w

razie potrzeby)

1. Podłączyć przewód zasilający i zasilacz do urządzenia, a następnie podłączyć je do gniazdka elektrycznego
2. Podłączyć drukarkę do laptopa

Konfiguracja podstawowa	Podłączyć drukarkę i laptopa za pomocą kabla RJ-45	Czas inicjowania: 1 minuta
LAN	Podłączyć drukarkę i laptopa do sieci lokalnej	czas inicjowania: kilka sekund
Urządzenie IP sharer	Podłączyć drukarkę i laptopa do urządzenia IP sharer	czas inicjowania: kilka sekund



Stawianie przyciskiem zasilania

Włączanie zasilanie

Po naciśnięciu przycisku zasilania → Panel pokazuje Uruchamianie → Panel pokazuje Menu

Wyłączanie zasilanie

Po naciśnięciu przycisku zasilania → Prośba o potwierdzenie operacji → Należy potwierdzić, aby wyłączyć urządzenie

Wyłączanie awaryjne

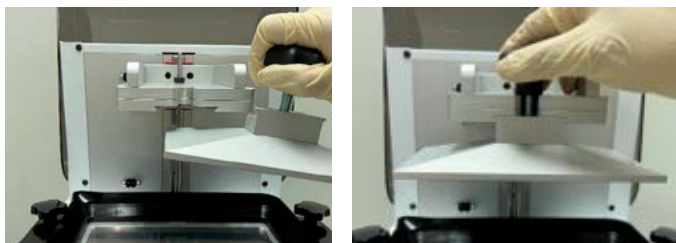
Aby wyłączyć urządzenie, należy nacisnąć przycisk zasilania i przytrzymać go przez 3 sekundy

Sygnal przycisku zasilania

Blue		Ciągły	Tryb czuwania
		Miganie	Trwa uruchamianie lub drukowanie
Red		Ciągły	Problem

Montaż chwytaka

1. Przeniesienie i montaż chwytaka
2. Przykręcenie i zablokowanie chwytaka na maszynie

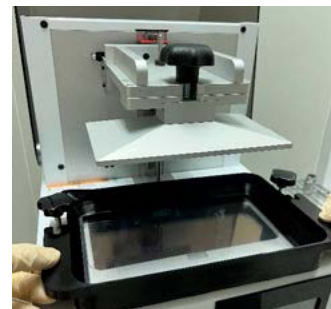
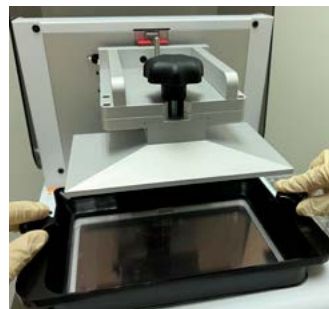


Zdejmowanie chwytaka

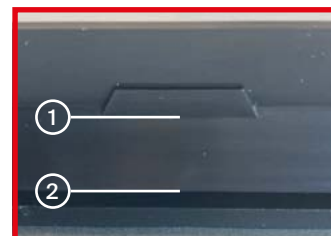
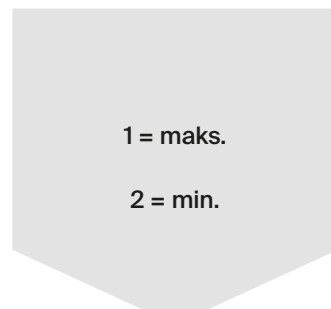
Odkręcić chwytak → Zdjąć chwytak

Napełnianie kuwety na żywicę

1. Odkręcić kuwetę na żywicę w dwóch punktach
2. Podnieść kuwetę na żywicę



3. Wlać żywicę



Napełnianie kuwety na żywicę

1. Odkręcić kuwetę na żywicę w dwóch punktach
2. Podnieść kuwetę na żywicę
3. Wlać żywicę

Obsługa drukarki 3D – oprogramowanie

Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania DentaMile CAM MC.

Po wydrukowaniu

Usunąć model

Zdjąć chwytak i wydrukowany model → Użyć pistoletu powietrznego i etanolu, aby wyczyścić wydrukowany model → Utwardzanie końcowe (wymagany jest dodatkowy moduł utwardzania koń-

cowego) → Ostrożnie zdjąć wydrukowany model z chwytaka. → Użyć szpachelki, aby oddzielić wydrukowany model od chwytaka

Ostrzeżenie! Nie należy wystawiać kuwety na żywicę na bezpośrednie działanie światła, ponieważ pod wpływem promieniowania ultrafioletowego żywica zastygnie. Należy przykryć kuwetę na żywicę pokrywą, aby zapobiec zastygnięciu.

Oczyszczyć chwytak

Użyć szpachelki lub podobnego przedmiotu, aby usunąć z chwytaka pozostałości wydrukowanego modelu. W przypadku tłustych pozostałości należy użyć miękkiej ściereczki nasączonej alkoholem i pocierać powierzchnię do momentu usunięcia tłuszczu.

Ostrzeżenie! Nie używać dłuta do usuwania wydrukowanych części z chwytaka. Nierówna powierzchnia chwytaka spowoduje uszkodzenie kuwety z żywicą i szkła UV.

Czyszczenie kuwety na żywicę

Wylać żywicę z kuwety → Włączyć etanol do kuwety i pozostawić na chwilę do namoczenia → Użyć chusteczki higienicznej lub chusteczki do soczewek, aby delikatnie wytrzeć dno kuwety → Czyszczenie zakończone. Można też uruchomić w drukarce funkcję czyszczenia i oczyścić kuwetę za pomocą projektora.

Uwaga

- Nie wyłączać zasilania podczas utwardzania
- Nie przerywać procesu aktualizacji oprogramowania sprzętowego. Wszelkie przerwy w procesie aktualizacji oprogramowania sprzętowego mogą spowodować nieprawidłowe działanie drukarki
- Należy często aktualizować oprogramowanie sprzętowe, aby zapewnić lepszy komfort użytkownika
- Przed rozpoczęciem drukowania należy sprawdzić, czy powierzchnia chwytaka i zbiornika jest czysta i wolna od pozostałości, ponieważ może to negatywnie wpłynąć na jakość druku
- Należy regularnie sprawdzać zbiornik na żywicę i wymienić go na nowy, gdy folia teflonowa straci napięcie.

Specyfikacje

Rozmiar konstrukcji (mm)	130 × 73,1 × 90
Rozdzielczość XY	68 µm
Rozdzielczość warstwy Z	5 do 500 µm
Długość fali (LED)	385 nm
We/Wy (połączenie)	Ethernet / USB
Interfejs użytkownika	5-calowy panel dotykowy
* Wszystkie specyfikacje i konstrukcja mogą ulec zmianie bez powiadomienia	

Gebruikshandleiding – Nederlands



Productinformatie

Gebruiksaanwijzingen

Lees de volgende **aanwijzingen** door voordat u uw printer gaat gebruiken.

Controleer of zich geen resten in de harstank bevinden en of het glas goed is voorbereid voordat u gaat printen.

Vermijd herhaaldelijk afdrukken op het middelpunt van een enkel object of kleine onderdelen, hierdoor kan de harstank beschadigd raken.

Verklaringen inzake regelgeving

Veiligheids certificering

Veiligheids certificering is in uitvoering.

Veiligheidsinstructies

Lees de volgende veiligheidsinstructies door voordat u uw printer gaat gebruiken.



- Gebruik alleen de door de fabrikant aangeboden voedingsadapter en accessoires.
- Controleer voordat u de voedingsadapter in een stopcontact steekt eerst of de plaatselijke netspanning overeenkomt met de aangegeven voltage en frequentie.
- Deze printer heeft een geaarde 1-fase elektrische stroombron nodig.
- Zorg ervoor dat stroom- en communicatiekabels netjes georganiseerd zijn om struikelen te voorkomen.
- Gebruik alleen de door de fabrikant van DMG aangeboden harsen. Gebruik van andere harsen kan leiden tot een mislukte printopdracht.
- Stel de harstank niet bloot aan een directe lichtbron omdat de hars onder uv-licht zal uitharden.
- Chemische substanties zoals hars kunnen huidirritatie veroorzaken, raadpleeg hiervoor de richtlijnen in het Veiligheidsinformatieblad (MSDS) van de door de fabrikant aangeboden hars. Het dragen van handschoenen wordt indien nodig aanbevolen.

- Wanneer u de printer over een lange afstand verplaatst, verwijder dan de resterende hars uit de reactietank en maak de tank van tevoren schoon om het uitlopen van hars te voorkomen.
- Houd de deur gesloten tijdens het printen of uitharden om uv-lekkage te voorkomen.
- Uv-licht kan oogletsel veroorzaken, kijk niet direct in de printer als deze in werking is. Het wordt aanbevolen een uv-beschermende bril te dragen als de printer in bedrijf is.
- Plaats het apparaat op een vlakke ondergrond en zorg ervoor dat de printer altijd rechtop staat.
- Berg de printer niet op onder extreem hete en koude temperaturen.
- Demonteer of repareer het apparaat niet zelf. Dit kan storingen in het apparaat of gevaar veroorzaken.
- **Waarschuwing:** Het printbed is een gevaarlijk bewegend onderdeel in de *DentaMile Desk MC-5* printer. Houd uw handen uit de buurt van het bewegingstraject van het printbed.
- Noodstop uitvoeren: Druk op de Power button en houdt deze 3 seconden ingedrukt om het apparaat uit te schakelen.

Dit apparaat is ontworpen voor bepaalde toepassingen en moet worden geïnstalleerd door gekwalificeerd personeel dat kennis heeft van 3D-printers en daarmee samenhangende regels. Een gekwalificeerde persoon begrijpt de eisen en risico's die gepaard gaan met het installeren van elektrische apparatuur in overeenstemming met de nationale regelgeving.

Algemene informatie

Productnaam	<i>DentaMile Desk MC-5</i>
Ingangsvermogen	100~240 V AC, 50 Hz/60 Hz
Adapter	DC 19,5 V/6,67 A
Golfengte	385 nm
Afmetingen printer b x d x h	40 x 30 x 47 mm
Afmetingen en gewicht verpakking	62 x 62 x 75 cm / 22 kg (inclusief pallet)
Bedrijfstemperatuur	10 °C tot 30 °C
Vochtigheid (RH)	40% tot 60%. Onze printer moet in een droge omgeving worden geplaatst
Bewaren van het printmateriaal	Bewaar de materialen bij een omgevingstemperatuur van 15 °C tot 28 °C. Stel ze niet bloot aan licht, omdat anders de hars kan uitharden
Aansprakelijkheid: Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor schade aan de machine of letsel van de gebruiker indien de gebruiker de gebruiksaanwijzingen niet opvolgt.. Reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door een bevoegde persoon van DMG.	

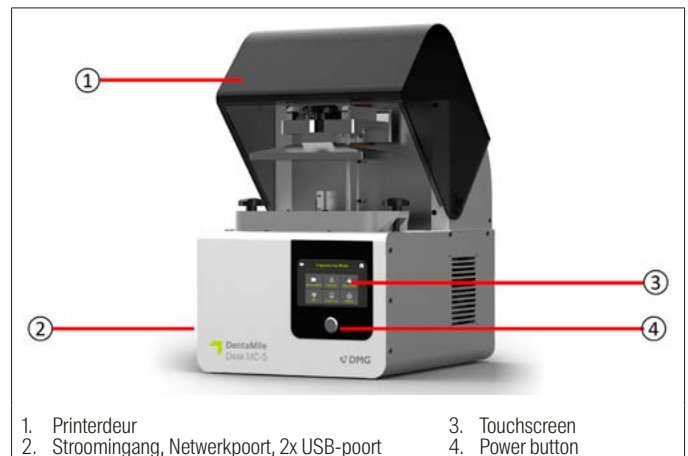
Inhoud van de verpakking

De verpakking bevat een printer en een doos met accessoires. Controleer de inhoud zodra u onze producten heeft ontvangen en controleer of er uitwendige schade is als gevolg van het transport.

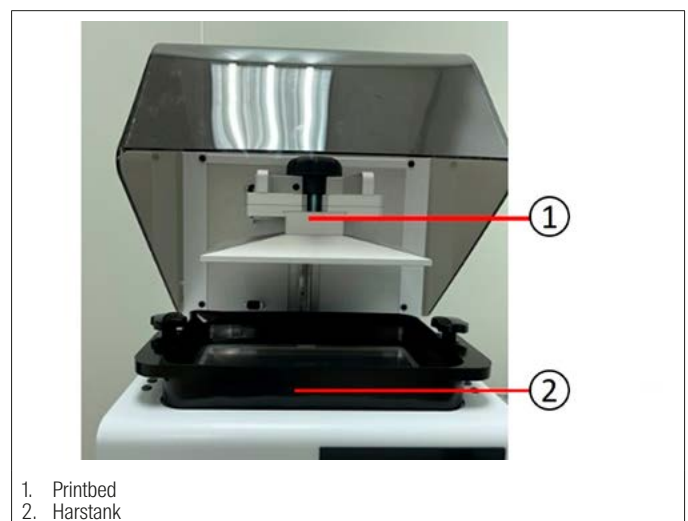


Productoverzicht

Vooraanzicht



Binnenaanzicht



Installeren van uw 3D-printer – hardware

Locatie

Zorg ervoor dat uw *DentaMile Desk MC-5* – printer op een vlak tafelblad wordt geplaatst met toegang tot elektriciteit. Vermijd direct zonlicht aangezien dit het in het apparaat resterende materiaal zal verslechteren.

WAARSCHUWING! Stofvervuiling zal leiden tot printfouten. Plaats uw printer niet in een stoffige omgeving, zoals bijvoorbeeld een werkplaats waar zirkonium wordt gefreesd.

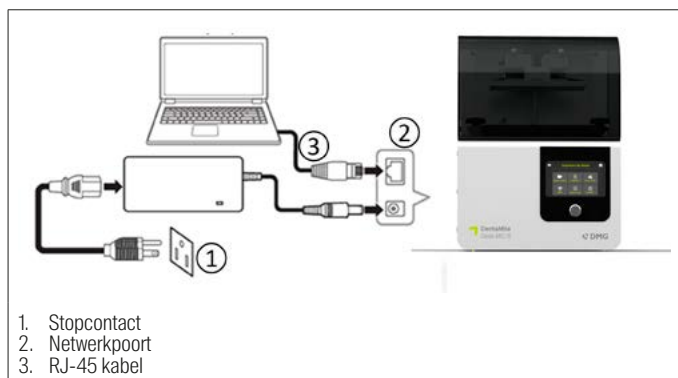
WAARSCHUWING! De printer weegt netto ten minste 20 kilogram. Wees voorzichtig en til hem op de juiste manier op om letsel te voorkomen.

OPMERKING: Gooi de doos niet weg. Berg hem op een veilige plaats op voor het geval dat u om wat voor reden dan ook uw printer moet vervoeren.

Aansluiten van de voedingsadapter en kabel (of sluit indien nodig adapter aan)

1. Verbind de stroomkabel en adapter met uw apparaat en steek deze in een stopcontact
2. Verbind uw printer met uw laptop

Basis	Verbind printer en laptop met een RJ-45 kabel	starttijd 1 minuut
LAN	Verbind zowel printer als laptop met een lokaal netwerk	starttijd een paar seconden
IP-verdeler	Verbind zowel printer als laptop met een IP-verdeler	starttijd een paar seconden



Power button bedienen

Power Aan

Druk op de Power button → paneel verschijnt → paneel toont menu

Power Uit

Druk op de Power button → bericht bevestigen → bevestigen om uit te schakelen

Noodstop

Druk op de Power button en houdt deze 3 seconden ingedrukt om het apparaat uit te schakelen

Power button signaal

Blue		Continu	Standby modus
		Knipperend	Opstarten of print in uitvoering
Red		Continu	Fout

Printbed installeren

1. Neem het printbed en installeer het
2. Schroef en vergrendel het printbed op het apparaat

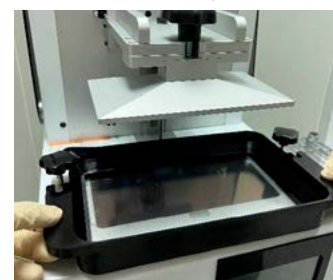
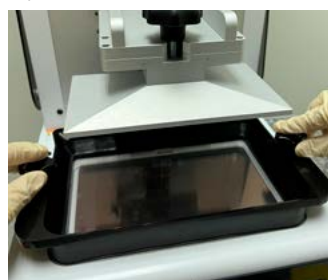


Printbed verwijderen

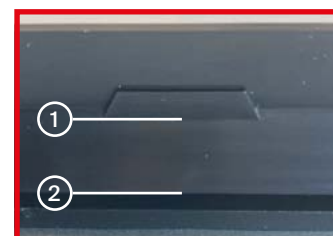
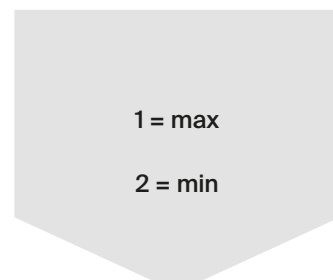
Schroef het printbed los → Haal het printbed eruit

Harstank vullen

1. Schroef de harstank op twee plaatsen los
2. Til de harstank op



3. Schenk de hars erin



Uw printer gebruiken – software

Lees hiervoor de gebruiksaanwijzing voor DentaMile CAM MC.

Na het printen

Model verwijderen

Verwijder het printbed en het geprinte model → Gebruik een luchtpistool en ethanol om het geprinte model te reinigen → Uitharden (vereist een aanvullend uithardingsapparaat) → Verwijder het geprinte model voorzichtig van het printbed. → Gebruik een plamuurmes om het geprinte model en het printbed van elkaar te scheiden

WAARSCHUWING! Stel de harstank niet bloot aan een directe lichtbron omdat de hars onder uv-licht zal uitharden. Bedek de harstank met een plaat om uitharding te voorkomen.

Printbed reinigen

Gebruik een plamuurmes of iets dergelijks om de overtollige resten van het geprinte voorwerp van het printbed te schrapen. Als er nog steeds een vettig laagje voorhanden is, gebruik dan een zachte in alcohol gedrenkte doek en wrijf over het oppervlak totdat het vet weg is.

WAARSCHUWING! Gebruik geen beitel om de geprinte stukken van het printbed te verwijderen. Het ruwe oppervlak van het printbed zal schade aan de harstank en het uv-glas veroorzaken.

Harstank reinigen

Schenk de hars uit de tank → Schenk ethanol in de tank en laat een poosje weken → Gebruik keukenpapier of brillendoekje om de bodem van de tank zacht af te vegen → Reinigen klaar. Of laat de projector helpen bij het reinigen van de tank door de reinigingsfunctie van uw printer te gebruiken.

Opmerkingen

- Schakel de stroom niet uit tijdens het uitharden
- Onderbreek het updaten van de firmware niet. Elke onderbreking tijdens het uploaden van de firmware kan storingen van uw printer veroorzaken
- Update de firmware regelmatig voor een optimaal gebruik
- Controleer voor het printen of het oppervlak van het printbed en de tank schoon is en geen resten voorhanden zijn, anders kan dit de kwaliteit van het printen beïnvloeden
- Controleer de harstank regelmatig en vervang hem door een nieuwe harstank als de spanning van de teflonfolie losser wordt.

Specificaties

Werkgebied (mm)	130 x 73,1 x 90
XY-resolutie	68 µm
Z-laag resolutie	5 µm tot 500 µm
Golflengte (led)	385 nm
I/O (verbinding)	Ethernet / USB
Gebruikersinterface	5 inch touch-paneel
* Alle specificaties en ontwerpen kunnen zonder vooraankondiging gewijzigd worden	

Legal Manufacturer
Young Optics Co., Ltd.
No. 7, Hsin Ann Rd,
East District, Hsinchu City,
Taiwan 300

Distributor
DMG Digital Enterprises SE
ElbgaustraÙe 248
22547 Hamburg
Germany

093882/2023-08